



**Reifenhäuser**

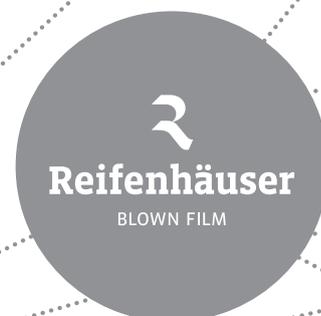
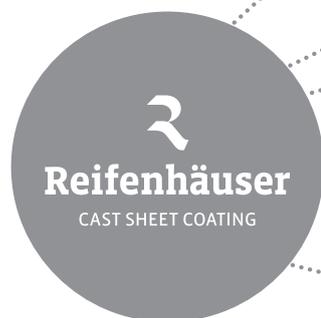
The Extrusioners

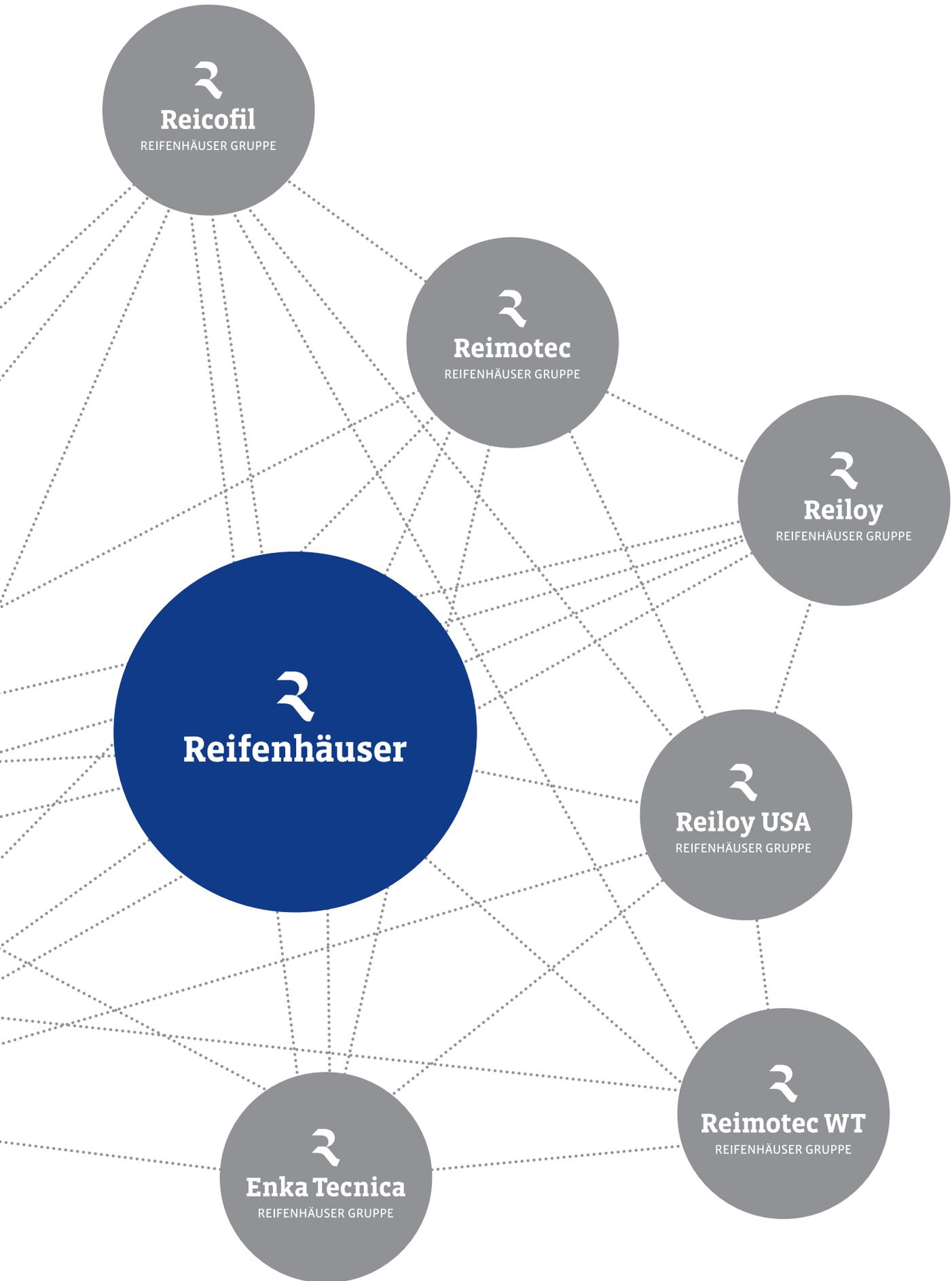
**The Extrusioners**  
Innovative Technologien für  
die Kunststoffextrusion.

# The Extrusioners

## Eine bestens vernetzte Familie.

Die Reifenhäuser Gruppe ist ein Netzwerk aus sechs Business Units und weltweit rund 1.500 Mitarbeitern. Gemeinsam entwickeln und fertigen wir Hightech-Anlagen, Maschinen und Komponenten für die Kunststoffextrusion. Die Synergien, die innerhalb der Gruppe entstehen, bringen uns, unsere Kunden, Lieferanten und Partner weiter. Wer mit einem Unternehmen der Reifenhäuser Gruppe zusammenarbeitet, profitiert gleich doppelt: Von der hohen Spezialisierung der einzelnen Unternehmen – darunter viele Weltmarktführer – und dem geballten Know-how der gesamten Gruppe. Werden Sie Teil dieses starken Netzwerkes.







Führen das Unternehmen in der 3. Generation: Klaus, Ulrich und Bernd Reifenhäuser

**„Technologie für die Zukunft bewegt uns seit über 100 Jahren.“**

**1911**



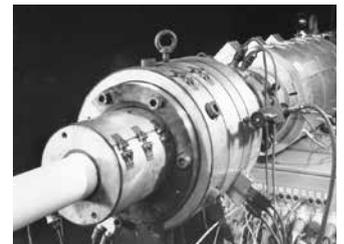
Anton Reifenhäuser gründet eine Schmiede und setzt damit den Grundstein für die Reifenhäuser Gruppe.

**1948**



Reifenhäuser findet sein Geschäftsfeld für die Zukunft: Extruder zur Kunststoffverarbeitung.

**1961–1970**



Reifenhäuser etabliert sich als Technologietreiber in der Kunststoffextrusion und feiert große Erfolge mit Rohranlagen, Blasfolien- und Flachfolienanlagen.

**1992**



Generationswechsel die Dritte: Klaus und Ulrich Reifenhäuser übernehmen die Geschäftsführung.

**2004**



Reifenhäuser wird in eine Holdingstruktur überführt.

**2005–2010**



Reifenhäuser investiert über 30 Millionen Euro in Forschung und Entwicklung und schafft damit die größten privat betriebenen Technika für Folie und Vliesstoff.

# Reifenhäuser Historie

## Über 100 Jahre Erfahrung.

Vor 100 Jahren hat Reifenhäuser noch keine Extruder oder Anlagen gebaut. Aber mit Eisen, Handwerk und Präzision hat sich Anton Reifenhäuser in seiner Schmiede auch damals schon beschäftigt. Anschließend war es der Traum seiner Söhne Hans und Fritz, einen erfolgreichen Maschinenbauer aus dem Unternehmen zu machen. Mit dem Bau des ersten Reifenhäuser Extruders im Jahre 1948 wurde dieser Traum Wirklichkeit. Seitdem haben wir die Kunststoffextrusion mit unseren Entwicklungen entscheidend vorwärts gebracht. Bis heute ist das Entwickeln und Fertigen von Hightech-Anlagen und Komponenten unsere Leidenschaft.

**2008**



Bernd Reifenhäuser tritt der Geschäftsführung bei.

**2011**



Reifenhäuser feiert 100-jähriges Firmenjubiläum und das bis dahin erfolgreichste Jahr in der Geschichte des Unternehmens.

**2013**



Reifenhäuser investiert 20 Millionen Euro in den Ausbau seiner Technika. Zehn Hightech Extrusionsanlagen stehen ab sofort für Entwicklung bereit.

**2014**



Reifenhäuser investiert in die Revitalisierung ihres Verwaltungsgebäudes in Troisdorf: Herausragende Architektur und funktionaler Nutzen für neue Arbeitsplätze.

**2016**



Reifenhäuser zeigt mit der Digital Business Platform, wie intelligente Produktion dank Industrie 4.0 möglich wird.

**„Setting The New Standards – gestern, heute und morgen!“**



**„Das gefährliche am Erfolg ist die Arroganz zu glauben, was man in der Vergangenheit erreicht hat, gelinge auch in der Zukunft.“**

C. William Pollard

# Reifenhäuser Technikum Gegenwart erforschen – Zukunft entwickeln.

Reifenhäuser betreibt am Standort Troisdorf das weltweit größte Forschungs- und Entwicklungszentrum für Kunststoffextrusionstechnologie. Gemeinsam mit unseren Kunden, Lieferanten und Partnern entwickeln wir hier unter produktionsnahen Bedingungen neue Produkte mit den Technologien von morgen. Zehn Hightech-Anlagen der neuesten Generation mit über 50 Extrudern sind dazu in unseren Technika installiert – für die Produktentwicklung von Blasfolien, Gießfolien, Glättwerksfolien und Vliesstoffen. Was immer Sie für die Zukunft planen: Wir unterstützen Sie mit unseren Technologien, unserer Erfahrung und unserem Wissen. Fordern Sie uns.



**Ausgestattet mit zehn Anlagen der neuesten Generation:** Die Technologien und Analysemöglichkeiten im Reifenhäuser Technikum machen produktionsnahes Forschen und Entwickeln wirtschaftlich.

# Reifenhäuser Quality Service Langfristig gut beraten.

Mit einem umfassenden Serviceangebot unterstützen wir Sie nach der Inbetriebnahme für eine dauerhaft erfolgreiche Produktion. Wir sorgen dafür, dass Ihre Anlagen auch nach Jahren zuverlässig, höchst rentabel und effizient die beste Qualität produzieren.



## **Persönliche Ansprechpartner**

Wir sind überzeugt: Guter Service braucht persönliche Ansprechpartner. Hinter unserem Serviceangebot stehen deshalb hochqualifizierte Mitarbeiter, die Sie direkt erreichen können. Ihre persönlichen Ansprechpartner sitzen in unseren deutschen Werken, aber auch um den gesamten Globus verteilt, damit wir Ihnen schnell helfen können – oft in Ihrer Landessprache. Wir sprechen Chinesisch, Englisch, Arabisch, Schwedisch, Philippinisch, Französisch, Spanisch, Thai, Türkisch und natürlich Deutsch.

## **Kurze Reaktionszeiten**

Wir bearbeiten Ihre Anfragen immer so schnell, wie es Ihr individueller Servicefall erfordert – egal ob Sie eine oder zehn Anlagen von uns betreiben. Sie können in jedem Fall auf qualifizierte und schnelle Hilfe vertrauen.

## **Betreuung rund um die Uhr**

Ihre Anlagen richten sich nicht nach Servicezeiten – also richten wir uns nach Ihren Anlagen, und die produzieren weltweit, 365 Tage im Jahr, 24 Stunden am Tag. Wir sind immer für Sie erreichbar.

## **Schnelle Hilfe aus der Ferne**

Bei manchen Servicefällen ist qualifiziertes Servicepersonal vor Ort unabdingbar. In vielen Fällen zählt aber vor allem eins: Geschwindigkeit. Wir setzen deshalb moderne Technologien wie VPN-Verbindungen und den Remote Service überall dort ein, wo es sinnvoll ist. So können wir z. B. innerhalb kürzester Zeit elektronische Fehler bei Ihnen beheben. Das spart nicht nur Reise- und Personalkosten, sondern erhöht die Verfügbarkeit Ihrer Anlage. Produzieren Sie wirtschaftlich.

## **Dauerhafte Leistungen**

So lange es Ihre Anlage gibt, können Sie den entsprechenden Service von uns erwarten. Das gilt für die Verfügbarkeit von Ersatzteilen, aber auch für professionelle Anlagenreinigung, die Unterstützung durch unsere Servicetechniker vor Ort und Beratung. Wir zeigen Ihnen auf, wie Sie Ihre ältere Anlage wieder fit machen für die Marktanforderungen von morgen.

# Die Business Units der Reifenhäuser Gruppe – Extrusioners networking

Unsere zukunftsweisenden Technologien setzen neue Standards in der Industrie – für die Produktion von hochwertigen Blasfolien, Glättwerksfolien, Gießfolien, Monofilamenten, Verpackungsbändern und Vliesstoffen.



# Reifenhäuser Blown Film 3- bis 12-Schicht Blasfolienanlagen.

**Reifenhäuser Blown Film entwickelt und fertigt modular aufgebaute 3- bis 12-Schicht Blasfolien von 1.000 mm bis 4.300 mm Breite. Damit decken wir das gesamte Technologiespektrum ab – zur Produktion von Blasfolie für Standardverpackungen bis hin zu anspruchsvollen technischen Folien für Lebensmittelverpackungen mit Barriereeigenschaften.**

## **Hoher Bedienkomfort, hohe Produktivität**

In über 7.500 Projekten haben wir unsere Anlagentechnologie kontinuierlich optimiert. Die aktuelle Maschinengeneration EVO steht für Zuverlässigkeit, Qualität und Bedienkomfort. Die hohe Automatisierung stellt sicher, dass Ihr Bedienpersonal schnell in die Produktion einsteigt, die Anlage schnell anfährt und Sie effizient produzieren.

## **Breite Rohstoffpalette**

Unsere Anlagen verarbeiten alle gängigen Rohstoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyamid, EVOH, Ionomere, PS, PETG oder Ethylvinylacetat. Dank des modularen Baukastensystems konfigurieren unsere Experten Ihnen die optimale Anlage für Ihre Produkthanforderung.

## **Umfassendes Know-how**

Wir sind überzeugt: Wer gute Technologie entwickeln möchte, braucht Know-how entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Reifenhäuser Blown Film ist deshalb auch Ihr kompetenter Ansprechpartner, wenn es um Rohstoffe und Endprodukte geht. Wir begleiten Sie von der Projektierung über die Inbetriebnahme Ihrer Blasfolienanlage bis hin zur Entwicklung neuer Produkte.



**EVO Ultra Stretch** für energieeffizientes Verstrecken aus erster Wärme.

## **Typische Anwendungen für Blasfolie**

- Industrieverpackungen
- Agrarfolien
- Lebensmittelverpackungen
- Tragetaschen

# Reifenhäuser Blown Film Polyrema Mono- bis 11-Schicht Blasfolienanlagen, kleine Coexanlagen und Upgrades.

## Wir bieten:

- Filmstar® Compact: Monoanlagen bis 3.400 mm und 3- bis 11-Schicht Coextrusionsanlagen bis 1.400 mm
- Filmstar® Micro: Blasfolienanlagen für den Laborbetrieb und die Herstellung von schmalen Folien
- Mono Blasfolienanlagen von 300 bis 3.400 mm Nennbreite für LD/LL, HD oder Kombinationen
- Spezialanlagen zur Herstellung von Raschelfolie
- Vertikale und horizontale Wendestangen von 300 bis 3.400 mm Breite
- Folienumlegestationen
- Wasserbäder für asymmetrische Verbunde
- Kontaktwickler bis 3.500 mm Breite
- Upgrading, Aufarbeitung und Umbau von Blasfolienanlagen
- Beratung und Service

**Die Blown Film Polyrema hat sich in den letzten Jahren zu einem Spezialisten für alle Arten von Mono-Blasfolienanlagen entwickelt, die für hohe Ausstöße und eine hervorragende Folienqualität ausgelegt sind. Unsere Anlagen von 300 bis 3.400 Millimeter Anlagenbreite verarbeiten nicht nur Polyolefine wie LDPE, LLDPE, HDPE und PP, sondern auch Recyclingmaterialien, TPU und andere Rohstoffe einschließlich wasserlösliche Rohstoffe.**



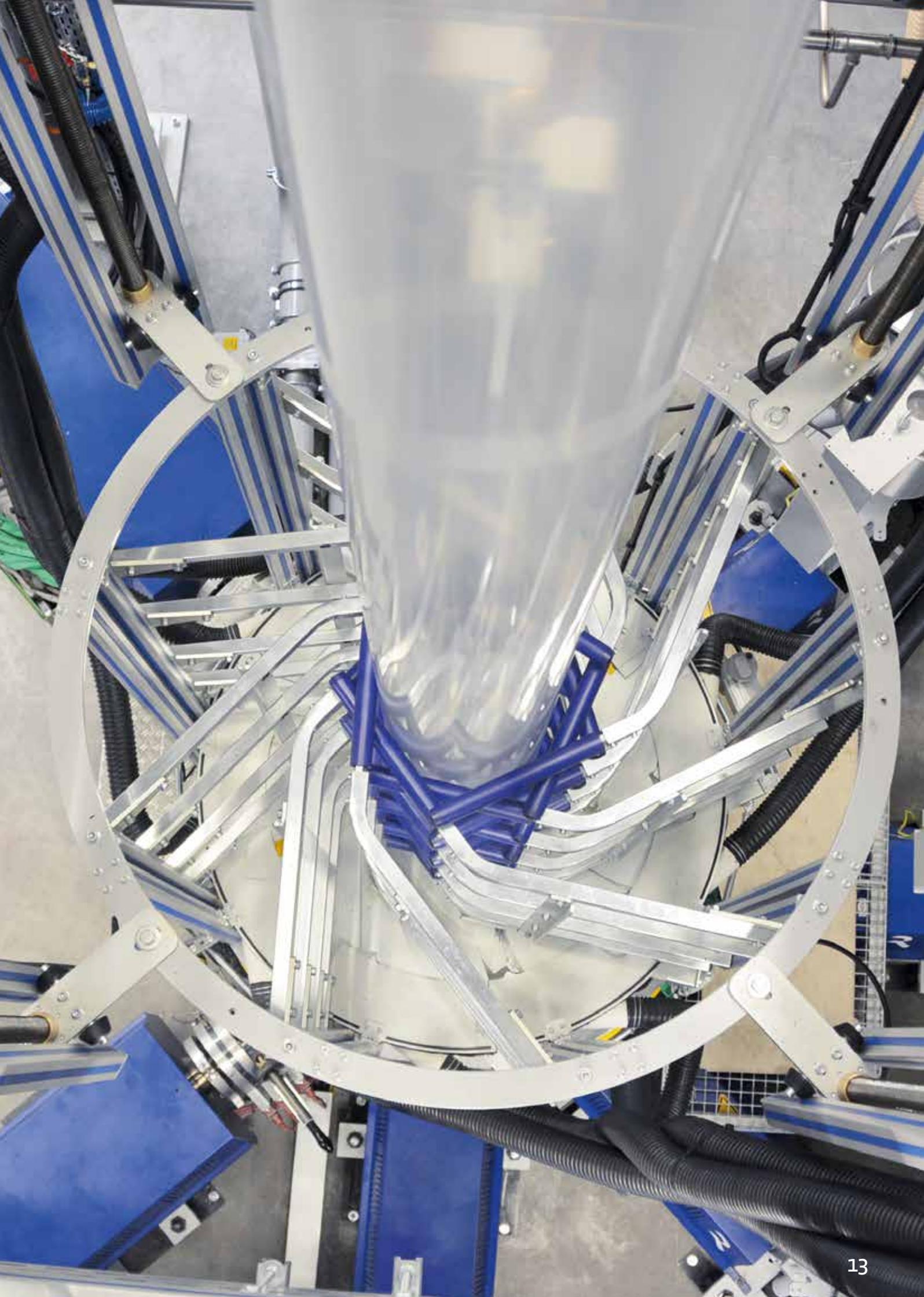
Blasfolienwerkzeug

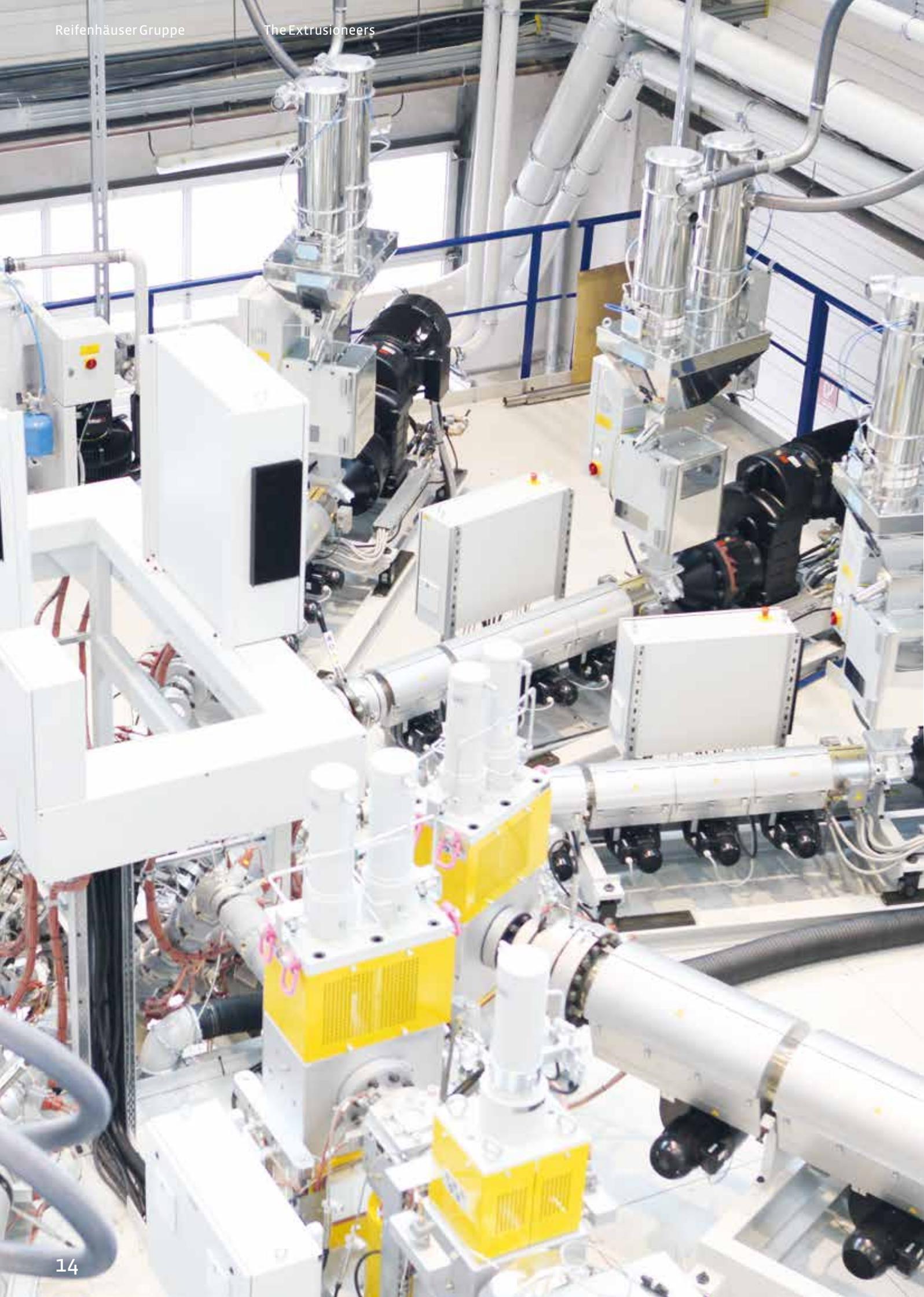
## Wettbewerbsfähigkeit herstellen

In den vergangenen Jahren haben wir unzählige Anlagen wieder fit gemacht für die Märkte von heute. Manchmal braucht es dazu nur einen neuen Extruder, einen neuen Wickler, einen Wendestangenabzug oder ein neues Werkzeug. Wir bauen Ihre Anlage aber auch umfassender um. Das gilt für Anlagen von Reifenhäuser genauso wie für die Anlagen anderer Hersteller.

## Lösungen für spezielle Anwendungen

Wir haben spezielle Coextrusionsanlagen für die Herstellung von schmalen Schläuchen auch mit Barriereigenschaften konzipiert. Damit erweitern wir das Lieferspektrum der Reifenhäuser Blown Film um die schmäleren Folienbreiten von 150 bis 1.400 Millimeter. Alle Anlagen können mit gravimetrischer Dosierung, Toleranzregelung und Anlagenvisualisierung ausgestattet werden.





# Reifenhäuser Cast Sheet Coating Gießfolien-, Glättwerks- und Extrusions- beschichtungsanlagen.



**In der Cast Sheet Coating entwickeln und fertigen wir für Sie komplette Gießfolienanlagen, Glättwerksanlagen, Extrusionsbeschichtungsanlagen und Einzelkomponenten wie Extruder, Coextrusionsfeedblöcke, Düsen, Gießteile, Glättwerke und Wickler. Weil die Technologien vergleichbar sind, können wir sowohl unsere Erfahrungen als auch unsere Innovationen von einem auf den anderen Prozess übertragen. Das Ergebnis: Viele gute Lösungen für Ihre Produktion.**

## **Voll kontrollierte Extrusion auf Mehrschichtanlagen**

Wer Folien mit elf oder mehr Schichten produziert, muss diese Schichten auch handhaben können. Nicht jeder Rohstoff verhält sich gleich. Unsere Anlagen sind darauf ausgerichtet. Mit unserem patentierten RElcofeed Coextrusionssystem können Sie die Dicke und Verteilung der einzelnen Schichten über einstellbare, segmentierte Profiler entsprechend dem Produkt exakt justieren – für Lebensmittelverpackungen genauso wie für technische Folien in der Automobilindustrie.

## **Hochwertige Gießfolien gekonnt kühlen**

Damit Sie die erwartete Folienqualität erreichen, setzen wir bei unseren Gießfolienanlagen auf einen effizienten Abkühlprozess und eine hohe Laufruhe der Gießwalze. Zur Kühlung setzen wir speziell entwickelte Kühlwalzen mit exakter Temperaturführung über die gesamte Walzenoberfläche ein, weil wir wissen, dass geringste Abweichungen einen Unterschied in der Qualität machen. Die winkelgenaue Antriebstechnik ermöglicht außerdem eine feinfühligere Zugregelung, mit der Sie keine Kompromisse eingehen müssen – z. B. hinsichtlich der Wickelqualität.

## **Modernste Glättwerke für ein breites Anwendungsspektrum**

Unser breites Spektrum an Glättwerken ermöglicht die Produktion ganz unterschiedlicher Folien und Platten für Produkte wie Becher, Deckel, Schalen, Kühlschrankgehäuse, Badewannen genauso wie für Displays oder Automobil-Innenverkleidungen. Weil neben effektivem Kühlen auch präzises Glätten der Folien wesentlich für die Qualität Ihrer Produkte ist, setzen wir modernste Antriebstechnik in Verbindung mit der patentierten mechatronischen Spaltzustellung ein.

## **Perfekte Verbindungen herstellen mit Extrusionsbeschichtungsanlagen**

Unsere Extrusionsbeschichtungsanlagen sind auf das Spezielle spezialisiert. So können viele verschiedene Rohstoffe wie PET, PP, PS, PA, EVA, Ionomere, Adhesive, EVOH, TPU oder TPE verarbeitet und auf ganz unterschiedliche Substrate aufgetragen werden. Vliesstoff, Aluminiumfolie, Gewebband oder Papier sind hier nur einige Beispiele.

## **Typische Anwendungen für Gießfolien**

- Schutz und Verpackung von Lebensmitteln, Pharma- und Kosmetikartikeln
- Oberflächenschutz
- Bürobedarf
- Hygieneartikel

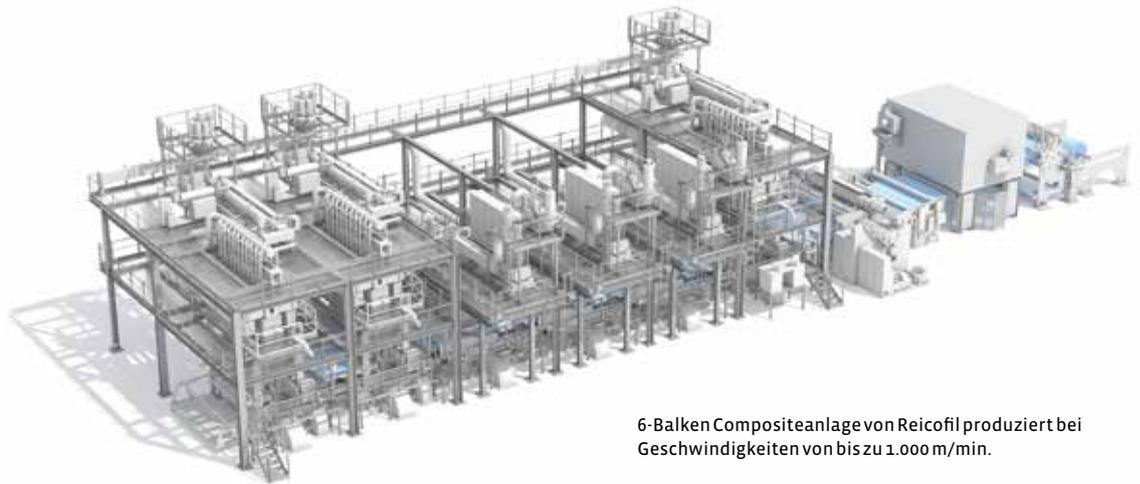
## **Typische Anwendungen für Glättwerksfolie**

- Lebensmittel- und Getränkeverpackungen
- Kaffeekapseln
- Optische Anwendungen
- Kühlschränke
- Waschbecken, Badewannen, Duschkabinen
- Innenraumverkleidung für Automobile



**RElcofeed 2.1:** Dicke und Verteilung von einzelnen Schichten gezielt steuern.

# Reifenhäuser Reicofil Spinnvlies-, Meltblown- und Compositeanlagen.

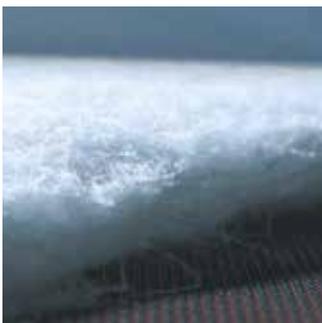


6-Balken Compositeanlage von Reicofil produziert bei Geschwindigkeiten von bis zu 1.000 m/min.

**Zwölf Jahre haben wir entwickelt, bis wir die erste Spinnvliesanlage zur Produktion von Vliesstoffen auf den Markt bringen konnten. Die Anlage wurde 1985 installiert und sie läuft noch heute. Seitdem hat sich an unserem Durchhaltevermögen und unserem Willen, immer den besten Prozess zu schaffen, nicht viel geändert – an unserer Technologie genau deshalb schon.**

#### **Vliesstoff für höchste Qualitätsansprüche**

Mit der heutigen Reicofil 4 Technologie bieten wir Ihnen den energieeffizientesten und gleichzeitig zuverlässigsten Prozess für die Herstellung von Spinnvliesen, Meltblown und Compositevliesen, die zu Produkten in der Hygiene, Medizin, Landwirtschaft und Industrie weiterverarbeitet werden. Vor allem für die hoch anspruchsvolle Hygiene- und Medizinindustrie haben wir mit unserem Prozess und den geringen Flächengewichten ab 8 g/m<sup>2</sup> Qualitätsstandards gesetzt. Mittlerweile laufen deshalb weltweit über 450 Reicofil Spinnvlies- und 250 Meltblown-Balken, auf denen der Großteil der heutigen Spinnvlieskapazitäten produziert wird. Because it works.

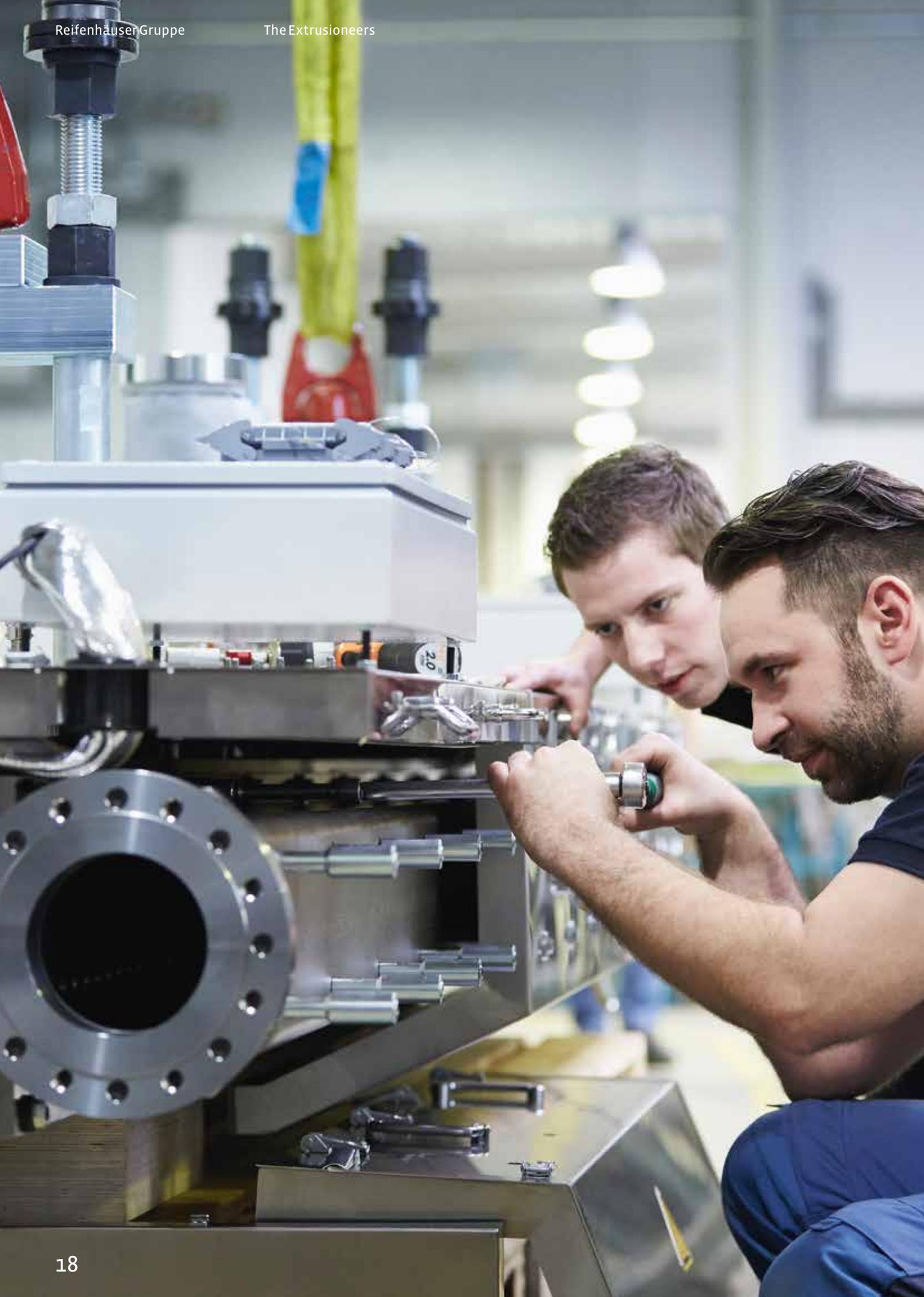


**Die Reicofil Qualität** von sehr leichten Vliesstoffen ist der definierte Qualitätsstandard für Anwendungen in der Hygiene und Medizin.

#### **Vertrauensvolle Zusammenarbeit**

In all den Projekten haben wir unser Know-how weit über unseren eigenen Prozess ausgebaut: Dank des Vertrauens unserer Kunden, Lieferanten und Rohstoffhersteller verstehen wir heute die gesamte Wertschöpfungskette vom Rohstoff bis zu den Endprodukten und Märkten. Wir sind deshalb nicht nur Anlagenlieferant, sondern auch Berater und Entwicklungspartner, der gemeinsam mit Ihnen weiterdenkt, um die Vliesstoffindustrie voranzutreiben.





# Enka Tecnica Spinndüsen und Mikrokomponenten.

**Sie sind Maschinenbauer oder Hersteller von Filamenten? Und stellen höchste Ansprüche an Ihr Produkt? Sie suchen nach neuen Lösungen? Und brauchen Partner, die Sie bei der Umsetzung Ihrer Ideen unterstützen? Dann sind Sie bei Enka Tecnica genau an der richtigen Adresse. Als einer der weltweit führenden Hersteller von Spinndüsen für Nonwoven, Nass- und Trockenspinnen, Schmelzspinnen oder von Mikrokomponenten wissen wir, worauf es ankommt: höchste Präzision.**

Ob Reinigungstuch, Wattevlies, Zigarettenfilter, Teppichböden, sterile Einwegbekleidung, Dialysefilter, hochfeste Gewebe, Kohlefaser-verbundwerkstoffe, Autoreifen, Isolationen, Filter oder die Bekleidung von sechs Milliarden Menschen – die moderne Welt von heute ist ohne die Chemiefaser undenkbar. Ihr Siegeszug begann in der ersten Hälfte des letzten Jahrhunderts und ist seitdem ungebrochen.

**Von Anfang an mit dabei: Spinndüsen von Enka Tecnica.** Denn die Hightech-Komponenten mit ihren bis zu mehreren 10.000 feinsten Kapillarbohrungen sind elementarer Bestandteil in der Produktion von Fasern.

**Als einer der Pioniere in Sachen Spinndüse** weiß Enka Tecnica seit jeher, worauf es hier ankommt: Perfektion, Effizienz und Erfahrung. Alles Dinge, die Sie von uns erwarten können. Und das zu 100 Prozent »Made in Germany«. Nass- und Trockenspinnen, Mikrokomponenten oder Schmelzspinnen, Enka Tecnica kennt

den Kunststoff-Extrusionsmarkt wie kaum ein anderer. Ein Markt, der große Wachstumspotenziale birgt. Um hier technologisch weiterhin den entscheidenden Schritt voraus zu sein, baut Enka Tecnica auf den Rückhalt eines großen Netzwerks: die Reifenhäuser Gruppe. Das bedeutet für Enka Tecnica als eigenständiges und unabhängiges Mitglied: größere Entwicklungskapazitäten und ein Plus in der Entwicklungsgeschwindigkeit technologischer Innovationen.

**Enka Tecnica gehört zur ersten Adresse,** wenn es um die Herstellung oder Überarbeitung Ihrer Spinndüsen geht. Denn unser Anspruch lautet: jede Spinndüse ist lieferbar. Ganz unabhängig davon, ob Sie über eine Dokumentation oder technische Zeichnung Ihrer Spinndüsen verfügen. Denn unsere Techniker vermessen und dokumentieren Ihre Spinndüsen und erfassen ihren Status. Mit äußerster Präzision und überall dort, wo sie im Einsatz sind.

**Und auch wenn Ihre älteren Spinndüsen für weitere Einsätze nur fit gemacht werden** müssen, sind wir Ihr Ansprechpartner. Schließlich haben wir als weltweit erstes Unternehmen ein Verfahren entwickelt, um gebrauchte Spinndüsen zu überarbeiten und wieder in den Herstellungsprozess zurückzuführen. Dazu gehören neben der Überarbeitung auch vorbeugende Wartungen, Reparaturen, Modifizierungen und Optimierungen von Spinndüsen. Oder kurz und knapp: der Enka Tecnica Refresh-Service.

## Typische Produkte

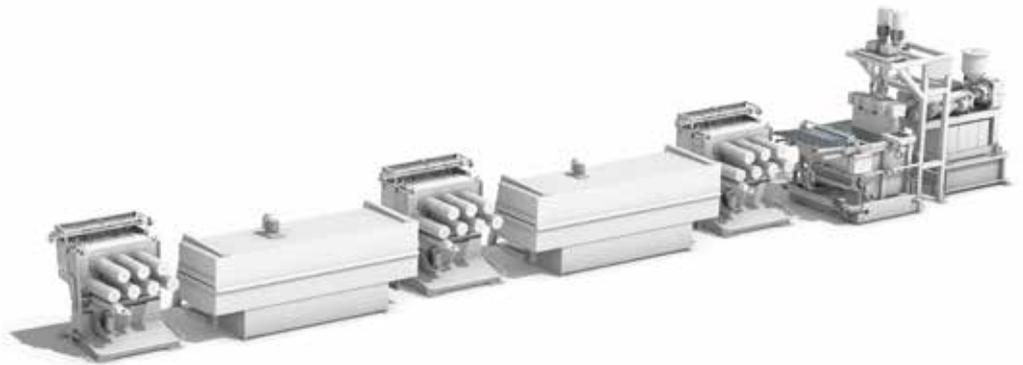
- Spinndüsen für Nonwoven, also Vliesstoffe, Spinndüsen für Nass- und Trockenspinn-Verfahren
- Schmelzspinnen und Mikrokomponenten wie Hohlfasern und Membrane zur Filterung von Flüssigkeiten



Enka Tecnica Meltblown Smart

# Reimotec

## Monofilamentanlagen, Verpackungsbandanlagen, Kunstrasenanlagen und Wicklertechnologien.



### Anwendungsbeispiele Monofilamente

- Technische Textilien
- Siebgewebe
- Kunstgras
- Borsten
- Tennissaiten
- Angelschnüre

### Anwendungsbeispiele Verpackungsband PP

- Möbelverpackung
- Paketverpackung
- Zeitungsverpackung

### Anwendungsbeispiele Verpackungsband PET

- Transportverpackung und Umreifung von schweren Gütern (auch als Ersatz für Stahlband)

**Die Reimotec ist Spezialist für Monofilament-, Verpackungsband- und Kunstrasenanlagen sowie das dazugehörige Engineering und Know-how in der Verfahrenstechnologie. Bei der Entwicklung unserer Anlagen stehen eine gleichbleibend hohe Produktqualität, einfaches Handling und eine hohe Anlagenverfügbarkeit im Vordergrund.**

### Mit Automatisierung effizient produzieren

Eine benutzeroptimierte Automatisierung macht in der Produktion den entscheidenden Unterschied. Mit unseren Anlagen überwachen Sie kontinuierlich Ihre Produktion, Sie messen die Qualität, planen gezielt die Instandhaltung, verwalten Rezepte oder analysieren Prozesse – dank der Datenspeicherung übrigens auch noch Monate später. Unsere intelligente Automatisierung, an die wir auch die Folgeanlagen

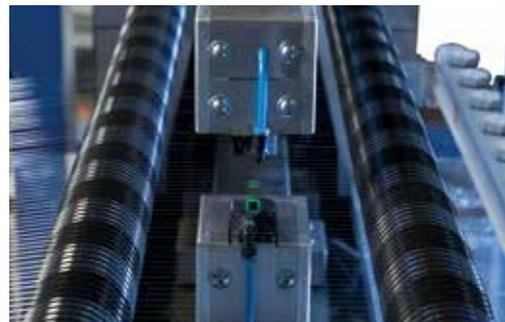
anbinden, erleichtert nicht nur Ihrem Bedienpersonal die Arbeit, sie stellt auch eine hohe Produktivität sicher und unterstützt Sie gezielt bei Ihrem Qualitäts- und Instandhaltungsmanagement.

### Von Innovationsstärke profitieren

Wir haben mit unserer Technologie die Qualität von Kunstrasen entscheidend vorangebracht, die Geschwindigkeit von Monofilamentanlagen mit unserem High Speed Wickler auf bis zu 1.000 m/min erhöht und Anlagen für die Produktion von PET Band gebaut, das dank seiner hohen Festigkeiten heute Stahlband ersetzen kann. Unser Doppelschnecken-Konzept spart Ihnen Energie, da der Trocknungsprozess bei der Verarbeitung von PET entfällt. Wir arbeiten an Weiterentwicklungen und Innovationen, die Ihnen echte Vorteile bringen, z. B. bei der Anlagenbedienung und Energieeffizienz.



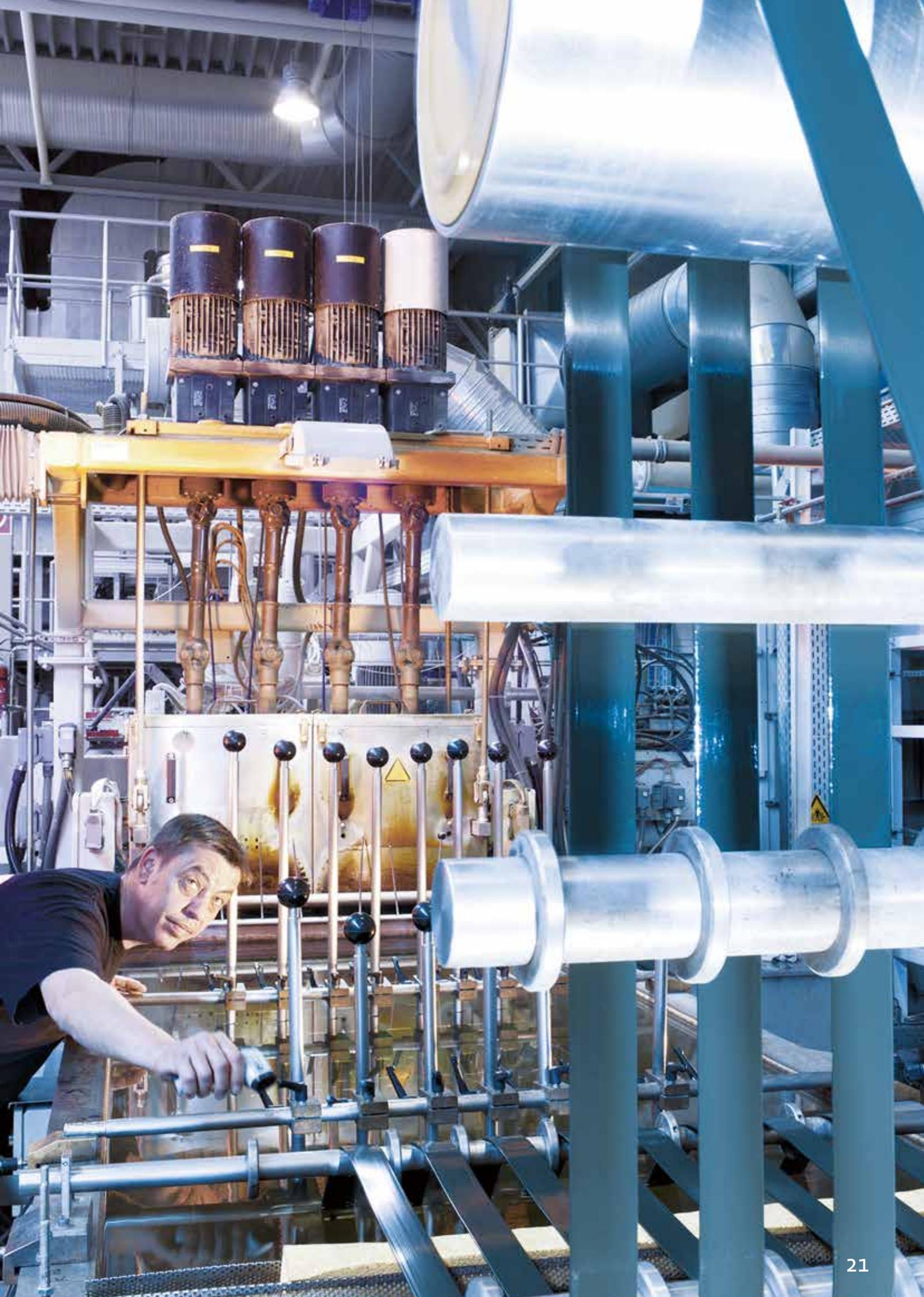
Verpackungsband



SDS/IDC System zur Durchmesserüberwachung  
Detailfoto IDC

### Dank Linienkompetenz Vorsprünge ausbauen

Anlagen und Weiterverarbeitungskomponenten sind eng aneinander gekoppelt. Die Reimotec Winding Technology ergänzt deshalb das Produktspektrum der Business Unit Reimotec um innovative Wicklerlösungen. Dank der fortschrittlichen Technologie und unserer hohen Linienkompetenz können wir die hohe Produktivität der Gesamtanlage kontinuierlich ausbauen.





# Reiloy Metall

## Hochverschleißfeste Schnecken und Zylinder für Extrusion und Spritzguss.

**Die Reiloy Metall ist der führende Hersteller und Bearbeiter hochverschleißfester Zylinder und Schnecken für die Kunststoffverarbeitung. Wir entwickeln und verbessern kontinuierlich eigene Hartlegierungen und Technologien für einen maximalen Schutz gegen Abrasion, Adhäsion und Korrosion. Dazu zählen Verfahren zur Pulverherstellung und -verarbeitung, der Schleuderguss sowie das Plasma-Pulver-Auftragschweißen (PTA).**

### **Qualität, die überzeugt**

Unsere Partner weltweit schätzen die hohe Qualität, die diese Reiloy Verfahren ermöglichen. Die Schnecken und Zylinder werden deshalb nicht nur in allen Reifenhäusern Anlagen verbaut. Sie sorgen auch in Extrusionsanlagen anderer Hersteller und in Anlagen aller großen Spritzgießmaschinenhersteller für höchste Produktqualität. Bis zu 80 Prozent der Zylinder und Schnecken verkaufen wir deshalb heute nach extern.

### **Weiterentwicklung auf hohem Niveau**

In Sachen Forschung und Entwicklung kooperieren wir in der Reiloy mit verschiedenen angesehenen Hochschulinstituten. Darüber hinaus engagieren wir uns in verschiedenen Expertenkreisen und projektbezogenen Fachausschüssen, um die Qualität unserer Zylinder und Schnecken für Sie weiter voranzutreiben.

### **Engineering Know-how**

Reiloy USA ergänzt die Kompetenz der Reiloy um weiteres Engineering Know-how für die Auslegung von Schnecken und Zylindern. Dank der zusätzlichen Fertigungskapazitäten kann die Reiloy auch im US-amerikanischen Markt hohe Bedarfe kurzfristig bedienen.

**Die Reiloy hat die Qualität über den gesamten Fertigungsprozess selbst in der Hand: vom Rohstoff Metall für die Legierungen bis zu den fertigen Schnecken und Zylindern.**



# Standorte der Reifenhäuser Gruppe Immer nah am Kunden.



Über 80 Anlaufstellen weltweit

- Produktionsstätten
- Niederlassungen
- Vertretungen



Wir entwickeln und produzieren hauptsächlich in Deutschland. Hier haben unsere Mitarbeiter über Jahre das Know-how und die Fertigkeiten erlangt, die wir für unseren Qualitätsanspruch brauchen. Was unser Werk verlässt, darauf kann man sich verlassen.

Mit unseren über 80 Servicestandorten und Vertretungen weltweit, unserem zusätzlichen Produktionsstandort für Schnecken und Zylinder in den USA und unserem Produktionsstandort für Wickler in Italien sind wir trotzdem immer in Ihrer Nähe.

# Die Unternehmen der Reifenhäuser Gruppe

## Produktionsstandorte

### **Reifenhäuser GmbH & Co. KG Maschinenfabrik**

Spicher Straße 46, 53844 Troisdorf  
T +49 2241 23510-0, F +49 2241 23510-790  
info@reifenhauser.com  
www.reifenhauser.com

### **Reifenhäuser Cast Sheet Coating GmbH & Co. KG**

Spicher Straße 46, 53844 Troisdorf  
T +49 2241 481-0, F +49 2241 408 778  
info@reifenhauser-csc.com  
www.reifenhauser-csc.com

### **Reifenhäuser Blown Film GmbH**

Cornelius-Heyl-Straße 49, 67547 Worms  
T +49 6241 902-0, F +49 6241 902-100  
info@reifenhauser-bf.com  
www.reifenhauser-bf.com

### **Reifenhäuser Reicofil GmbH & Co. KG**

Spicher Straße 46, 53844 Troisdorf  
T +49 2241 93261-0, F +49 2241 93261-744  
info@reicofil.com  
www.reicofil.com

### **Reiloy Metall GmbH**

Spicher Straße 46, 53844 Troisdorf  
T +49 2241 23908-511, F +49 2241 23908-510  
info@reiloy.com  
www.reiloy.com

### **Reimotec Maschinen- und Anlagenbau GmbH**

Edisonstraße 15, 68623 Lampertheim  
T +49 6206 9511-0, F +49 6206 9511-195  
info@reimotec.com  
www.reimotec.com

### **Reifenhäuser Blown Film Polyrema GmbH & Co KG**

Hertzstraße 12, 53844 Troisdorf-Bergheim  
T +49 228 96 390-0, F +49 228 96 390-29  
info@polyrema.com  
www.polyrema.com

### **Reiloy USA**

12260 W 53rd St N, Maize KS 67101, USA  
T 800 247 1144, T 316 721 1144, F 316 721 1495  
reiloy@reiloyusa.com  
www.reiloyusa.com

### **Reimotec Winding Technology srl**

Via Pirovano, 22 Fraz. Albusciago,  
21040 Sumirago (VA), Italien  
T +39 0331 909 536, F +39 0331 909 020  
info@reimotec-wt.com  
www.reimotec-wt.com

### **Enka Tecnica GmbH**

Orionstr. 2, 06184 Kabelsketal  
T +49 34602 9599-0  
Gladbacher Straße 31, 52525 Heinsberg  
T +49 2452 98896313  
sales@enkatecnica.com  
www.enkatecnica.com

## Reifenhäuser weltweit

### **Reifenhäuser Italia**

Via Trentacoste 9, 20134 MILANO, Italien  
T +39 0331 15 37 891, F +39 0331 909 020  
info.it@reifenhauser.com

### **Reifenhäuser GmbH & Co Maschinenfabrik**

Pokrovsky Boulevard, 14/6-8, 109028 Moskau, Russland  
T +7 (495) 956 75 77, F +7 (495) 956 47 02  
info@reifenhauser.ru

### **Reifenhäuser (India) Marketing Ltd.**

229, Udyog Bhavan, Sonawala Road, Goregaon (East)  
Mumbai 400 063, Indien  
T +91 (22) 2686 2711 • F +91 (22) 2686 2722  
info@reifenhauserindia.com

### **Reifenhauser Plastic Machinery (Suzhou) Co. Ltd.**

No. 6 Xing'ang Road, Wuzhong Economic Development Zone  
Suzhou P.S. Code: 215128, VR China  
T +86 (0)512 65686036, F +86 (0)512 65686031  
info.cn@reifenhauser.com

### **Reifenhäuser Private Ltd.**

Asian Pacific Headquarter, 25 International Business Park  
#04-72 German Centre, Singapur 609916  
T +65-65628740, F +65-65628749  
reifenhauser@reifenhauser.com.sg

### **Reifenhäuser Vietnam**

9th Fl., TNR Tower  
180 - 192 Nguyen Cong Tru,  
Nguyen Thai Binh Ward, Dist. 1,  
HCM City, Vietnam  
T +84 62879137 - ext. 3080  
uyen@reifenhauser.com.sg

### **Reifenhauser Incorporated**

12260 W 53rd St N, Maize KS 67101, USA  
T 316 260 2122  
info@reifenhauserinc.com

### **Reifenhäuser Latina S.A.**

Miguel Claro 195, Of. 207, Providencia Santiago, Chile  
T 56 2 25847292  
info.cl@reifenhauser.com

Reifenhäuser GmbH & Co. KG  
Maschinenfabrik  
Spicher Straße 46  
53844 Troisdorf  
T +49 2241 23510-0  
F +49 2241 23510-790  
info@reifenhauser.com