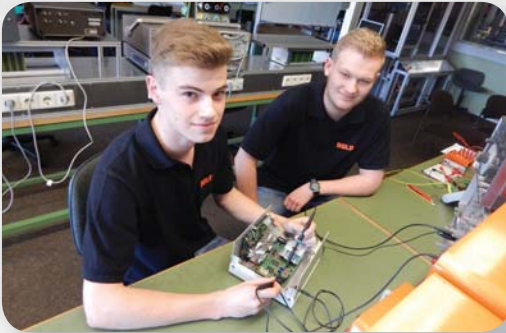


Elektroniker / in für Geräte und Systeme



Qualifikation: Hauptschule / Mittlere Reife
Start: September
Ausbildungsdauer: 3 ½ Jahre
Ausbilder: Michael Maute

Ablauf der Ausbildung

- ▶ Grundausbildung Elektrotechnik
- ▶ Spanende Bearbeitung Metall (Grundlagen)
- ▶ Messen u. Prüfen von Baugruppen
- ▶ Montieren von Baugruppen nach Unterlagen
- ▶ Grundausbildung Elektronik
- ▶ Reparieren von elektronischen Geräten
- ▶ Programmieren von Kleinststeuerungen und Mikrocontroller

In der Ausbildung werden die Grundlagen in verschiedenen Abteilungen vertieft und einzelne Prozesse besser kennengelernt.

Elektroniker für Geräte und Systeme

- ▶ montieren, prüfen und reparieren die elektronischen Produkte der Firma
- ▶ stellen Prüfmittel zur Qualitätskontrolle her
- ▶ bauen Muster und Prototypen von neu entwickelten Produkten
- ▶ betreuen Anlagen und Maschinen

Mechatroniker / in



Qualifikation: Hauptschule / Mittlere Reife
Start: September
Ausbildungsdauer: 3 ½ Jahre
Ausbilder: Michael Maute

Ablauf der Ausbildung

- ▶ Grundausbildung Elektrotechnik
- ▶ Spanende Bearbeitung Metall
- ▶ Bearbeiten von Pneumatischen Systemen
- ▶ Messen u. Prüfen von Baugruppen
- ▶ Montieren und reparieren von mechatronischen Systemen
- ▶ Programmieren von Kleinststeuerungen

In der Ausbildung werden die Grundlagen in verschiedenen Abteilungen vertieft und einzelne Prozesse besser kennengelernt.

Mechatroniker

- ▶ entwerfen Komponenten und Geräte
- ▶ führen Reparatur- und Wartungsarbeiten an Anlagen durch.
- ▶ betreuen Anlagen und bauen Hilfsmittel für die Herstellung und Produktion verschiedener Produkte



Ausbildung bei

DOLD 

E. DOLD & SÖHNE KG

Bregstraße 18 • D-78120 Furtwangen
Postfach 1251 • D-78114 Furtwangen
Tel. 07723 6540 • Fax 07723 654356
dold-relays@dold.com • www.dold.com

Werkzeugmechaniker / in Industriemechaniker / in



Qualifikation: Hauptschule / Mittlere Reife
Start: September
Ausbildungsdauer: 3 ½ Jahre
Ausbilder: Dominic Trenkle

Ablauf der Ausbildung

- ▶ Grundlehrgänge
 - Metallbearbeitung
 - Handfertigkeiten
 - Drehen, Fräsen
- ▶ Aufbau und Prüfen von Pneumatikschaltungen
- ▶ Erstellen von Programmen für CNC-Maschinen
- ▶ Messen und Prüfen
- ▶ Herstellen und Reparieren von Montagevorrichtungen und Spritz- und Stanzwerkzeugen

Betriebsdurchlauf

- ▶ Schlosserei (Schweißverfahren, Schmieden)
- ▶ Blechverarbeitung

Werkzeugmechaniker / in

- ▶ konzipieren, warten und reparieren Stanz- und Spritzwerkzeuge

Industriemechaniker / in

- ▶ montieren, warten und reparieren Prüfgeräte, Anlagen und stellen Hilfsmittel für die Produktion her

Bachelor of Arts (DH) Fachrichtung Industrie



Qualifikation: Abitur / Fachhochschulreife
Start: September
Ausbildungsdauer: 3 Jahre
Betreuer: Patrik Günter

Ablauf der Ausbildung

- ▶ jeweils
 - 3 Monate Duales Hochschulstudium
 - 3 Monate Betriebspraxis

Ausbildungs-Ziel

Die Zielsetzung des DH-Studiums in der Fachrichtung Industrie besteht darin, die Studenten optimal auf den erfolgreichen Start in das kaufmännische Berufsleben vorzubereiten. Die Weichen dafür werden durch die Kombination der Qualifikation aus theoretischem Wissen und dem praktischen Können gelegt. Dieses System bietet eine anerkannte Qualität im In- und Ausland

Bachelor of Arts (DH)

- ▶ übernehmen betriebswirtschaftliche Aufgaben
- ▶ bearbeiten fachbezogene Projekte
- ▶ verstehen Zusammenhänge der unternehmensspezifischen Prozesse und können diese selbständig anwenden

Industriekaufmann / frau



Qualifikation: Mittlere Reife
Start: September
Ausbildungsdauer: 3 Jahre
Ausbilder: Patrik Günter

Ablauf der Ausbildung

- ▶ Dauer pro Abteilung ca. 8 Wochen
 - 3,5 Tage betriebliche Ausbildung / Woche
 - 1,5 Tage schulische Ausbildung / Woche

Ausbildungs-Ziel

Ziel der Ausbildung ist es alle kaufmännischen Abläufe zu verstehen und die gelernten Fähigkeiten im späteren Einsatz als Sachbearbeiter/in in den verschiedenen Abteilungen des Industriebetriebs wie z. B. Einkauf, Buchhaltung, Vertrieb usw. entsprechend umzusetzen

Industriekaufmann / frau

- ▶ kaufen und verkaufen Produkte, beraten und betreuen Kunden
- ▶ planen, organisieren und überwachen die Herstellung von Waren und Dienstleistungen
- ▶ bearbeiten, buchen und kontrollieren die im Geschäftsprozess anfallenden Vorgänge