



## Industriemechaniker (m/w/d) Einsatzgebiet: Instandhaltung

Unsere Industriemechaniker führen im Betrieb Wartungs- und Reparaturarbeiten durch, damit die Fertigungsanlagen und Maschinen störungsfrei weiterlaufen können. Hierzu fertigen sie Ersatzteile selbst an oder tauschen Baugruppen gezielt aus.

In den ersten zwei Jahren der Ausbildung werden die Kernqualifikationen vermittelt. Anschließend erlernen die künftigen Industriemechaniker die berufsspezifischen Fachqualifikationen. Im Ausbildungsrahmenplan finden sich Inhalte wie z.B. der Umgang mit Werkstoffen, Werkzeugen und Maschinen. Daher sollten Kenntnisse in Mathematik, Physik und Technik vorhanden sein. Industriemechaniker werten technische Zeichnungen aus und ergänzen diese. Im Rahmen der Qualitätskontrolle werden Wartungspläne und Protokolle erstellt.

Die Abschlussprüfung ist in zwei Prüfungsteile gegliedert, wobei der erste Teil nach 18 Monaten und der zweite Teil am Ende der Berufsausbildung abgelegt wird.

### Voraussetzungen:

- mindestens ein qualifizierender Mittelschulabschluss
- Freude an Mathematik und Physik
- logisches Denkvermögen
- räumliches Vorstellungsvermögen
- technisches Verständnis
- handwerkliches Talent
- Sicherheitsbewusstsein
- Teamfähigkeit

### Ausbildungsdauer / Prüfung:

3 ½ Jahre / Abschlussprüfung vor der IHK

## Tradition trifft Innovation.

Die Luitpoldhütte wurde 1883 als Hochofenwerk in Amberg gegründet und gehört seit 2016 zur OGEPAR-Gruppe. Wir sind ein mittelständisches Unternehmen, das sich auf schwere, hochtechnische und kernintensive Gussteile von bis zu 1000 kg spezialisiert hat. Unsere Produkte werden weltweit an bekannte Kunden geliefert und finden unter anderem im Landmaschinenbau, bei Motoren- bzw. Motorenanbauteilen sowie im Kältekompressoren- und im Schiffsbau ihre Verwendung.

Die Ausbildung hat bei der Luitpoldhütte einen hohen Stellenwert. Wir investieren daher permanent in die Aus- und Weiterbildung. Über 1.500 Auszubildende haben in den letzten Jahrzehnten bei uns einen interessanten Beruf erlernt und vielseitige Fortbildungsoptionen genutzt.

### Wir bieten dir:

- ein motiviertes, kollegiales Arbeitsumfeld
- eine LH-eigene Ausbildungswerkstatt
- eine Übernahme nach deiner Ausbildung
- die Erstattung deiner Fahrtkosten zur Berufsschule
- deinen Ausbildungsnachweis digital per App
- die Möglichkeit zum Kran- und Staplerführerschein
- die Teilnahme an Erste-Hilfe-Kursen
- und vieles mehr...

### Haben wir dein Interesse geweckt?

Für weitere Informationen wende dich bitte direkt an unsere gewerblich-technische Ausbildungsleitung, oder du informierst dich auf unserer Website.

Gerne bieten wir dir auch im Rahmen eines Praktikums die Möglichkeit, uns besser kennenzulernen.

Deine komplette Bewerbung sendest du bitte per Mail an [ausbildung@luitpoldhuetten.de](mailto:ausbildung@luitpoldhuetten.de)



Luitpoldhütte GmbH  
Sulzbacher Straße 121  
92224 Amberg

Gewerbl.-technische Ausbildungsleitung:  
Telefon: +49 (0)9621 / 640-565  
[ausbildung@luitpoldhuetten.de](mailto:ausbildung@luitpoldhuetten.de) / [www.luitpoldhuetten.de](http://www.luitpoldhuetten.de)



## TECHNISCHE AUSBILDUNG bei der Luitpoldhütte GmbH



Deine Ausbildung ...  
... Zukunft gestalten





## Gießereimechaniker (m/w/d)

Unsere Gießereimechaniker stellen mit Hilfe von Sandformen und flüssigem Metall hochpräzise Gussteile her. Somit zählen sie zu den wichtigsten Berufen im Bereich der Fertigung in unserer Gießerei.

Während in den ersten 18 Monaten der Ausbildung zum Gießereimechaniker Inhalte wie z.B. die Herstellung von Bauteilen und Baugruppen, das Anwenden von Gieß- und Formverfahren sowie von Steuerungs- und Regeltechnik vermittelt werden, gibt es im 18. bis 42. Monat der Ausbildung sowohl schwerpunktunabhängige Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten als auch berufsprofilgebende Ausbildungsinhalte.

Der Ausbildungsberuf des Gießereimechanikers gliedert sich in sechs Schwerpunkte. Die Luitpoldhütte bildet bedarfsmäßig in den Schwerpunkten Maschinenformguss, Schmelzbetrieb und Kernherstellung aus. Die Auswahl erfolgt im letzten Halbjahr der Ausbildung.

Die Abschlussprüfung ist in zwei Prüfungsteile gegliedert, wobei der erste Teil nach 18 Monaten und der zweite Teil am Ende der Berufsausbildung abgelegt wird.

### Voraussetzungen:

- mindestens ein qualifizierender Mittelschulabschluss
- technisches Verständnis
- logisches Denkvermögen
- handwerkliches Talent
- Sicherheitsbewusstsein
- Teamfähigkeit

### Ausbildungsdauer / Prüfung:

3 ½ Jahre / Abschlussprüfung vor der IHK



## Technischer Modellbauer (m/w/d) Fachrichtung Gießerei

Für unsere technischen Modellbauer (Fachrichtung Gießerei) sind Genauigkeit und äußerst präzises Arbeiten die wichtigsten Eigenschaften. Die Tätigkeit ist eine Mischung aus handwerklicher Arbeit, maschineller Fertigung und modernsten Techniken wie CAD, CNC oder 3D-Druck.

Für die maschinelle Form- und Kernherstellung fertigt er exakt nach technischen Zeichnungen Modelle aus Metall, Holz oder Kunstharz. Das heißt: Mit Hilfe des von ihm bearbeiteten Modells entstehen schnell große Mengen gleicher Gussformen. Ein Fehler hätte erhebliche Verluste in der Serienfertigung zur Folge. Modelle können von ihm auch nach einem Muttermodell gegossen werden. Ein Modell besteht aus zahlreichen, für sich hergestellten und danach zusammengebauten Einzelteilen.

Als technischer Modellbauer (Fachrichtung Gießerei) muss man ein gutes räumliches Vorstellungsvermögen sowie Talent und Freude an handwerklicher Arbeit haben. Im Rahmen der Ausbildung lernt er, komplizierte technische Zeichnungen zu lesen und in Modelle umzusetzen. Darüber hinaus lernt er natürlich auch alle Bearbeitungstechniken und -maschinen kennen.

### Voraussetzungen:

- mindestens ein qualifizierender Mittelschulabschluss
- Freude am präzisen Arbeiten
- gute räumliche Vorstellungskraft
- technisches Verständnis
- logisches Denkvermögen
- handwerkliches Talent
- Sicherheitsbewusstsein
- Teamfähigkeit

### Ausbildungsdauer / Prüfung:

3 ½ Jahre / Abschlussprüfung vor der IHK



## Elektroniker für Betriebstechnik (m/w/d)

Unsere Elektroniker für Betriebstechnik arbeiten in der Instandhaltung und sind hier für den reibungslosen Ablauf der Fertigung und für die Behebung von Störungen an Maschinen verantwortlich.

Eine intensive Fachausbildung kennzeichnet die Ausbildung des Elektronikers. Zu seinen Aufgaben gehören die Montage von elektrischen Anlagen sowie die Inbetriebnahme und Instandhaltung von Systemen / Anlagen der Energieversorgungstechnik, der Mess-, Steuer- und Regelungstechnik, der Meldetechnik, der Antriebstechnik sowie der Beleuchtungstechnik.

Die Berufsprofile sind ausgerichtet an betrieblichen Arbeits- und Geschäftsprozessen mit spezifischen Industriedienstleistungen. Die Ausbildung entspricht betrieblichen Schwerpunkten in den Einsatzgebieten. Der Berufsschulunterricht ist in Lernfelder aufgeteilt, die sich an konkreten beruflichen Aufgabenstellungen und Handlungsabläufen orientieren.

Die Abschlussprüfung ist in zwei Prüfungsteile gegliedert, wobei der erste Teil nach 18 Monaten und der zweite Teil am Ende der Berufsausbildung abgelegt wird.

### Voraussetzungen:

- mindestens ein qualifizierender Mittelschulabschluss
- Interesse an Technik
- Freude an Mathematik und Physik
- technisches Verständnis
- logisches Denkvermögen
- handwerkliches Talent
- Sicherheitsbewusstsein
- Teamfähigkeit

### Ausbildungsdauer / Prüfung:

3 ½ Jahre / Abschlussprüfung vor der IHK