



Hast du Interesse an einer Ausbildung im Metallbereich? Strebst du den Haupt-/Mittel- o. Real-schulabschluss an? Interessieren dich Fächer wie Mathematik, Werken/Technik und Physik? Bist du handwerklich geschickt, hast technisches Verständnis und räumliches Vorstellungsvermögen?



#### Zusätzliche Leistungen für unsere Azubis und Mitarbeiter:

- ✓ vor Ausbildungsbeginn Infoabend mit Betriebsführung für neue Azubis und deren Eltern
- ✓ Betriebliche Altersvorsorge (AVWL)
- ✓ Fahrkostenzuschuss zur Berufsschule
- ✓ Kostenübernahme bei zusätzlicher Prüfungsvorbereitung
- ✓ Zusätzliche Programmierkurse
- ✓ Arbeitsschuhe Grundbetrag frei
- ✓ Bestellservice Arbeitskleidung
- ✓ Betriebskantine mit Zuschuss
- ✓ Ersthelferausbildung
- ✓ Gesundheitsmanagement
- ✓ Zuschuss Fitnesscenter/Reha-Park (Eigenanteil nur 20,- € im Monat)
- ✓ Gefiltertes und gekühltes Wasser in allen Abteilungen
- ✓ Kostenlose Äpfel für alle Mitarbeiter
- ✓ Betriebsparkplatz
- ✓ Urlaubs- u. Weihnachtsgeld



Dann bewirb dich zu Beginn deines letzten Schuljahres mit den letzten drei Zeugnissen bei unserer Personalabteilung zu Händen von Jörg Müller. Gerne auch per E-Mail unter [mueller.j-p@raeuchle.de](mailto:mueller.j-p@raeuchle.de).

Bei weiteren Fragen zur Ausbildung oder zu Praktika in unserem Unternehmen melde dich telefonisch bei Herrn Müller (Durchwahl 252) oder bei Herrn Stöckle (Durchwahl 241).

Räuchle GmbH + Co. KG  
Räuchlestraße 7  
D-89165 Dietenheim  
Telefon +49 (0) 7347 / 65-0  
[info@raeuchle.de](mailto:info@raeuchle.de)  
[www.raeuchle.de](http://www.raeuchle.de)



# AUSBILDUNG FÜR DIE ZUKUNFT

# WIR BILDEN AUS



## Unser Ausbildungszentrum (AZ)

ist das „Basislager“ deiner Ausbildung. Dank modernsten Maschinen können im AZ fast alle Produkte auch von unseren Auszubildenden hergestellt werden. Das ermöglicht unseren Azubis eine praxisnahe, intensive Ausbildung mit genügend Zeit zum Üben.

Hier startest du im ersten Lehrjahr mit den Grundkenntnissen und Grundfertigkeiten. Dort legst du auch die Zwischenprüfung (Abschlussprüfung Teil 1) ab.

Danach folgen im zweiten und dritten Lehrjahr die Ausbildungen in den Bereichen Betriebstechnik, Produktion und Qualitätswesen. Im AZ finden in diesem Zeitraum aber auch zusätzliche Ausbildungsinhalte wie z.B. Programmierkurse statt.

Im letzten Ausbildungsjahr wirst du dann, im Wechsel mit den Fachabteilungen, im AZ auf die Facharbeiterprüfung vorbereitet. Unser Ausbildungsleiter, der auch IHK-Prüfer ist, bleibt natürlich während deiner ganzen Ausbildungszeit dein Betreuer.

## Zerspanungsmechaniker/-in

*CNC-Drehmaschinensysteme  
CNC-Automatendrehsysteme*

Berufsfeld ist die Metalltechnik im Fertigungs- und spanenden Bearbeitungsbereich.

Du lernst bei uns wie man aus Metall mit programmierbaren Maschinen Präzisionsdrehteile für die Automobilindustrie in bester Qualität und in großen Stückzahlen herstellt. Dabei lernst du sehr unterschiedliche Maschinentypen für den nächsten Auftrag umzurüsten und die Steuerungen zu programmieren.

Ausbildungsinhalte sind z.B.: (Auswahl aus dem Ausbildungsplan)

- ✓ Materialkunde, Werkzeugkunde,
- ✓ Fertigungsverfahren wie Drehen, Fräsen, Schleifen, Bohren,
- ✓ Zeichnungen lesen und Fertigungspläne anwenden,
- ✓ Arbeitsabläufe planen, Qualität messen und beurteilen,
- ✓ Maschinen rüsten, Störungen beseitigen

## Industriemechaniker/-in

*Maschinen- und Systemtechnik*

Berufsfeld ist die Metalltechnik im Fertigungs- und Bearbeitungsbereich.

Du lernst bei uns wie man aus Metall mit komplexen Anlagen, wie unseren Kaltfließpressen, Präzisionsbauteile für die Automobilindustrie in bester Qualität und in großen Stückzahlen herstellt. Dabei lernst du sehr unterschiedliche Maschinentypen für den nächsten Auftrag umzurüsten und die Steuerungen zu programmieren.

Industriemechaniker/-innen kommen bei uns auch im Bereich Betriebstechnik zum Einsatz und sind dort für die Wartung und Instandhaltung unserer technischen Anlagen zuständig.

Ausbildungsinhalte sind z.B.: (Auswahl aus dem Ausbildungsplan)

- ✓ Materialkunde, Werkzeugkunde,
- ✓ Fertigungsverfahren wie Umformen, Drehen, Fräsen, Pneumatik und Hydraulik,
- ✓ Zeichnungen lesen und Fertigungspläne anwenden,
- ✓ Arbeitsabläufe planen, Qualität messen und beurteilen,
- ✓ Maschinen rüsten, Störungen beseitigen