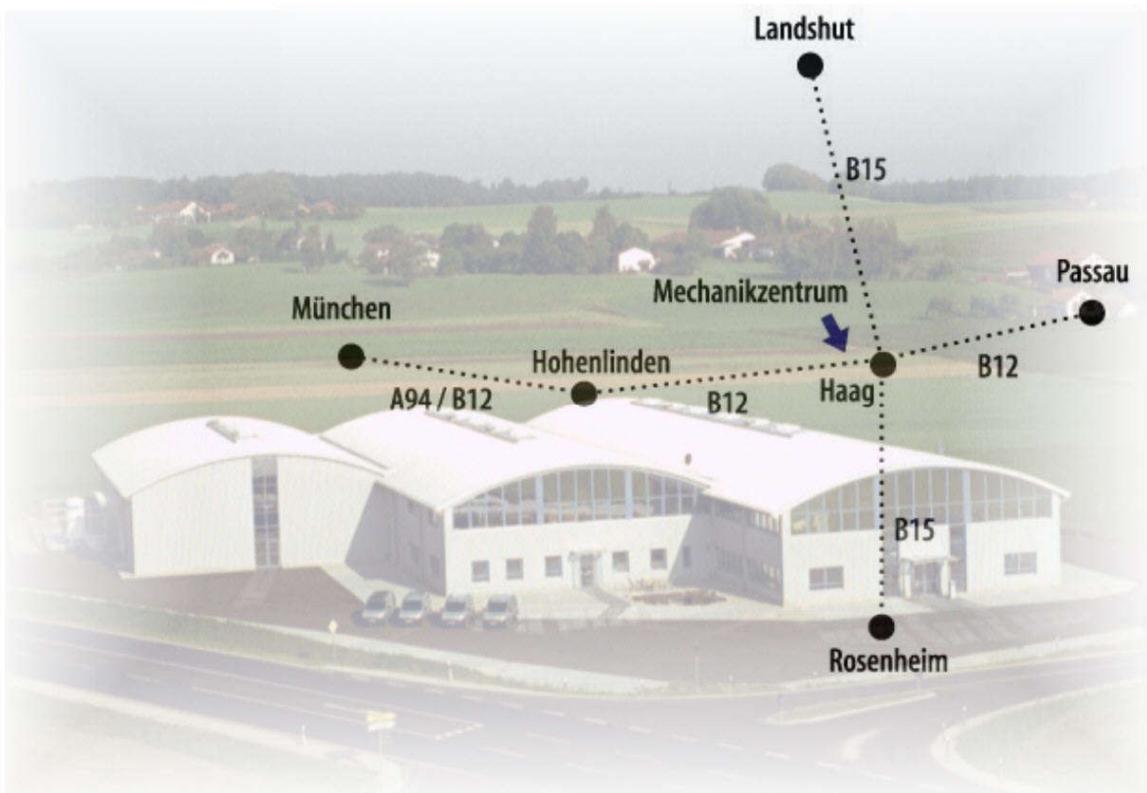


Ihr Dienstleister für die gesamte Palette der
mechanischen Fertigung

MECHANIKZENTRUM SCHMIDBAUER®



MechanikZentrum Schmidbauer GmbH
Feinmechanische Werkstätten

Oberndorferstr. 1 – 83527 Haag in Obb.
Fon +49 8072 371 100
Fax +49 8072 371 122
info@mechanikzentrum.de
www.mechanikzentrum.de

UNSERE LEISTUNGEN

Vorentwicklung und Konstruktion

- Entwicklungsbegleitende Beratung für fertigungsoptimiertes Bauteiledesign
- Erprobung innovativer Werkstoffe und Herstellungsverfahren
- Prozessentwicklung und Überprüfung
- Gemeinsam mit freien Mitarbeitern:
Designentwicklung und Konstruktion nach Lastenheft, Konstruktionsleistungen

Fertigung

- Fertigung von Musterteilen nach Skizze, Zeichnung oder 3D-Modell
- Vorrichtungs- und Werkzeugbau für Eigen- und Kundenfertigung
- Kleinserienfertigung
- Bearbeitung von Kundenteilen
- CAD-CAM-Programmierung
- Baugruppenmontage mechanischer und pneumatischer und Einheiten

Projektmanagement

- Bedarfsorientierte Fertigung und Lagerung
- Übernahme der Planungs- und Dispositionsaufgaben unserer Kunden (VMI)
- Teilemanagement, Lieferantenauswahl, Beschaffung und Koordination
- Termin- und Kostenkontrolle von Eigen- und Fremdleistungen
- Fertigungsbegleitende Dokumentationserstellung entsprechend den einschlägigen Normen

UNSERE ERFAHRUNG

Gegründet 1972 als Einmannbetrieb in den ehemaligen Räumen eines Milchladens in München, hat sich das **MechanikZentrum Schmidbauer** seitdem kontinuierlich vom reinen Zerspanungsbetrieb zum allumfassenden **Dienstleister für die gesamte Palette der mechanischen Fertigung entwickelt.**

Seit 2001 an unserem neuen Standort Haag in Oberbayern, produzieren wir mit etwa 30 Mitarbeitern auf einer Fläche von rund 3600 m² für Firmen der Medizintechnik, der Optik- und Automobilindustrie, der Luft- und Raumfahrt sowie des Maschinen- und Anlagenbaus. Unsere Möglichkeiten reichen von der einfachen Fertigung mechanischer Einzelteile bis zur konstruktiven Ausarbeitung und Herstellung kompletter Sondermaschinen. Neben einer immer dem Stand der Technik entsprechenden Ausstattung ist unser Team unser größtes Kapital. Langjährige Erfahrung und eigene Ausbildung, verbunden mit gezielten Schulungsmaßnahmen sichern gleich bleibend hohe Qualität.

UNSERE MASCHINEN

- Genauigkeits-5-Achs-Fräszentrumsgruppe
FEHLMANN Picomax 60 HSC, zwei Maschinen, automatisiert mit
EROWA, für Serienfertigung, Kapazität etwa 800h per Monat
- 5-Achs BAZ HERMLE C20U, 2 Maschinen, automatisiert mit 73
Werkzeugplätzen und 24 Paletten 320mm x 320mm
- 5-Achs Fräszentrum HERMLE C800U
- 5-Achs Fräszentrum HERMLE C600U
- 5-Achs Fräszentrum HERMLE C20U
- 5-Achs Fräszentrum MIKRON UCP600Vario, automatisiert mit 7
Paletten
- 5-Achs Fräszentrum MIKRON UCP600U, 2 Stück
- 5-Achs Fräszentrum DECKEL DMU 50T
- 3-Achs Fräszentrum DECKEL DMC103V
- 3-Achs Fräszentrum MIKRON VCE800 Pro-X
- 3-Achs Fräszentrum MIKRON VCE1600 mit
Verfahrwegen von 1600mm x 900mm x 800mm
- 6-Achs Dreh- und Fräszentrum MAZAK INTEGREGX 200
- 6-Achs Dreh- und Fräszentrum MAZAK INTEGREGX 100
- CNC-Drehzentren MAZAK QT28N und QT10N
- CNC Dreh- und Fräszentrum EMCO E45, 2 Stück
- CNC Dreh- und Fräszentrum MAZAK QTN200 MSY
- CNC Dreh- und Fräszentrum MAZAK QTN250 MSY alle mit
Stangenlader und Teilegreifer, MAZAKs mit Subspindel
- Drahterodieren mit BROTHER HSC-350 und HS50A (Wasserbad)
- Oberflächenfinish mit Gleitschliffanlagen und Sandstrahlen
- Senkerodieren und Flachsleifen
- Band- und Kreissägeautomaten
- DONAU Bohrwerke
- prozessgesteuerte Gewindeschneidmaschinen
- ZOLLER Venturion zur Werkzeugvermessung
- 3D-Messmaschine ZEISS DuraMax, Tasten und Scannen
programmgesteuert
2 Geräte im Einsatz, zusätzlicher Platz zu Programmerstellung
- Hochgenauigkeits-3D-Messmaschine ZEISS Micura, 0,7µm
- MITUTOYO Messprojektoren und Roundtester
- HOMMEL Surface Tester
- umfangreiches Prüfmittelsortiment

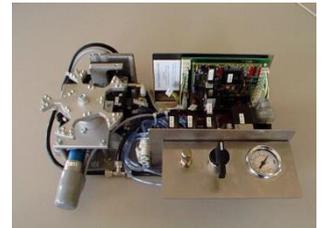


UNSERE KUNDEN

Als **Dienstleister für die gesamte Palette der mechanischen Fertigung** sind wir Partner namhafter Unternehmen der verschiedensten Branchen:

Sondermaschinenbau

- Dichtprüf- und Leckageprüfstände
- Handlungseinrichtungen
- Schweißautomation

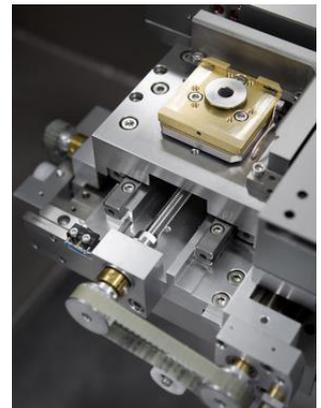


Forschung und Institute

- für Robotik
- für Kernforschung, CERN
- für Weltraumteleskop (Chile), E-ELT

Automotive

- Entwicklungspartner für Motor- und Getriebekomponenten
- Gussteilebearbeitung für Vor- bzw. Kleinserien
- Rennsport
- New Technology, Electric-Drive und Liquid-Hydrogen



Photonics

- Einzelteile und Baugruppen für Lasertechnologie
- Linsenträger
- Einzelteile für Film- und Fotokameras

Semiconductor Equipment

- Einzelteile und Baugruppen für Elektronenstrahl-Lithographie
- Baugruppenfertigung für Waferhandling
- Prüflehren und Testmagazine

Aerospace

- Einzelteile und Baugruppen für Flugeinsatz
- Werkzeugbau für Test- und Montage



Defence and Security

- Einzelteile und Systembaugruppen
- Einzelteile für Sportwaffen

UNSERE SERVICEPARTNER

Als **Dienstleister für die gesamte Palette der mechanischen Fertigung** konzentrieren wir uns in ganz auf unsere Kernkompetenz: Teilefertigung und Baugruppenmontage.

Für alle anderen Anforderungen rund um Ihr Produkt greifen wir auf ein Netzwerk kompetenter Partner zurück. Ausgesuchte Betriebe, die Ihr Können unter Beweis gestellt haben:

Vor- und Weiterbearbeitung

- Rundschleifen, Honen, Läppen
- Draht- und Senkerodieren für Großteile
- Wasserstrahl- und Plasmaschneiden
- Laserschneiden, von der Folie bis zur Platte
- Tieflochbohren
- Rohrbiegen
- Blechbearbeitung
- Schweißen und Hartlöten
- usw.

Oberflächentechnik

- Lackieren und Pulverbeschichten, auch Sonderlacke, hitze- oder chemikalienbeständig,
- KTL-Beschichtung (Kathodische Tauchlackierung)
- Galvanische Oberflächen wie versilbern, vergolden, verzinnen, usw.
- Chemische Oberflächen wie vernickeln, beizen, passivieren, usw.
- Eloxieren, farblos oder gefärbt, in verschiedenen Glanzgraden
- Hartanodisieren, technische Oberfläche mit Härten bis 500 HV0,025
- Chromatieren, Phosphatieren, Brünieren, usw.

Alle Oberflächenbehandlungen selbstverständlich auch nach Luftfahrt oder MIL-Norm

Wärmebehandlung

- Härten, Induktivhärten, (Weich-/Spannungsarm-/Normal-)Glühen, usw.
- (Carbo-,Plasma-,Gas-)Nitrieren, Tenifer-QPQ (Nitrocarburieren), Einsatzhärten, usw.
- Laserhärten
- Spannungsarmglühen, speziell für Aluminium

Oberflächenoptimierung und Reinigung

- Elektrochemisches oder chemisches Polieren und Entgraten
- Manuelles Polieren
- Endreinigung unter kontrollierten Reinraumbedingungen (EN ISO 14644-1, Klasse 8,7,5 und 4)

Verpackung und Versand

- Erstellung von Sonderverpackungen und Transportgestellen für Lagerung und Versand

SERIENFERTIGUNG

Serienfertigung komplexer Kleinteile

Schweizer Maschinenbau höchster Präzision, FEHLMANN. Zwei Spindeln, 90 Paletten und damit eine Fertigungskapazität von rund 800 Stunden per Monat stehen für Sie bereit.

- Automatisierte Beschickung zweier 5-Achs-Bearbeitungszentren
- Speziell für Kleinteilebearbeitung bis etwa 100/100/100
- Palettenspeicher mit 90 Spannplätzen für **Fertigung rund um die Uhr**
- Höchste Präzision dank direktem Messsystem und Temperaturüberwachung
- Automatisierte Kalibrierung erlaubt **Positionsgenauigkeiten im Raum von bis zu 0,01mm**



Automatisierte Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentren, 2 Stück

Hermle C20U, hochdynamische Präzisionsbearbeitung gepaart mit automatischem Werkstückwechsel für kostengünstige Fertigung von Klein- und Mittelserien.

- 24 Paletten für Stückgewichte bis 60kg (brutto) und einem Volumen bis 320x320x220
- Höchste Präzision dank direktem Messsystem und Temperaturüberwachung
- Automatisierte Kalibrierung erlaubt **Positionsgenauigkeiten im Raum von bis zu 0,01mm**



Mit diesen HERMLE Bearbeitungszentren haben wir hier im MechanikZentrum in den derzeit höchsten Stand der Technik investiert. Das robotergestützte Bearbeitungssystem für anspruchsvollste Präzisions-Werkstücke weist zur **mannlosen Produktion** ein Werkstückmagazin mit 24 Palettenplätzen mit Roboter für das **vollautomatische Paletten- und Werkstückhandling** auf. Zusammen mit einem Werkzeug-Zusatzmagazin (insgesamt 73 Werkzeuge), einem 80 bar IKZ-System (Innere Kühlmittel Zuführung), einer Werkzeugbruchkontrolle, einem 3D-

Messtaster zur Werkzeug- und Werkstück-Vermessung, und einer flexibel nutzbaren Motorspindel mit max. 18.000 U/min sind wir für die **hoch automatisierte Bearbeitung komplexer Teile** gerüstet.



Verein zur Qualitätssicherung und Zertifizierung
für den Mittelstand e.V.

QZV DIN EN ISO 9001:2015

CERTIFICATE

The Verein zur Qualitätssicherung und Zertifizierung für den Mittelstand e.V.
certifies that the company

MechanikZentrum Schmidbauer GmbH
Feinmechanische Werkstätten
Oberndorfer Straße 1
D-83527 Haag in Oberbayern

has established and maintains a Quality Management System according to DIN EN ISO 9001:2015.
Proved in an audit.

Audit-no.: 01271848

Conducted by:


Prof. Dr. rer. nat. F. Schreiber, Professor an der Hochschule München

This certificate was issued the: 03.05.2018 and is valid until: 02.05.2021
Certificate registration no.: 01171848



For the QZV


Prof. Dr.-Ing. M. Rebhan, Professor an der Hochschule München

QZV e.V. Schlierseestr. 46, 81539 München
Registrierungsnummer 33150102 (AICB e.V.)



REZERTIFIZIERUNG

Wir haben alle unsere Abläufe hinterfragt und weiter optimiert. Ziel war die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015. Das haben wir im Mai 2018 erreicht. Damit heißt es auch in Zukunft: Wir sind in allen Bereichen unseres Unternehmens erfolgreich zertifiziert. Sie als Kunde haben weiterhin die Sicherheit, dass die Qualität unserer Produkte, unseres Service und der individuellen Beratung das Ergebnis kontinuierlich verbesserter Prozesse ist.

MechanikZentrum Schmidbauer GmbH, Feinmechanische Werkstätten
Oberndorferstr. 1, 83527 Haag in Oberbayern
Fon +49 8072 371 100, Fax +49 8072 371 122
info@mechanikzentrum.de, www.mechanikzentrum.de