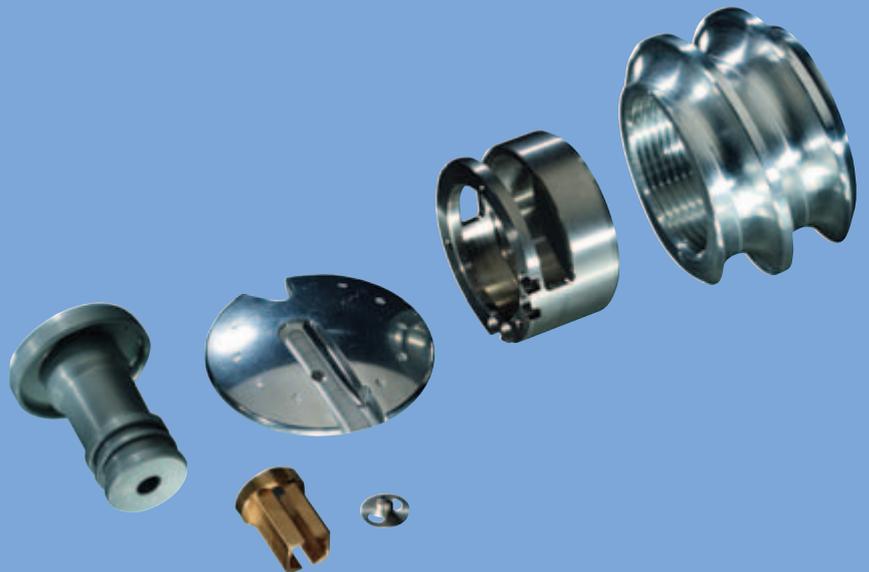




Sicherheit durch Präzision



HEINRICH MÜLLER GMBH
PRÄZISIONSDREHTEILE





Präzision seit 1907



Bereits Firmengründer Heinrich Müller bekannte sich 1907 leidenschaftlich zum Prinzip Sicherheit durch Präzision.

Seit dieser Zeit produzieren wir einbaufertige Präzisionsdrehteile höchster Güte in mittleren und großen Stückzahlen für Kunden in aller Welt.



Wir beliefern nahezu alle Branchen, vor allem die Automobilindustrie, die Automobilzuliefer-, Optische-, Feinmechanische-, Elektrotechnische- und Spielwarenindustrie.

Heute ist das Unternehmen ein international geschätzter Zulieferer mit insgesamt rund 90 Mitarbeitern an den beiden Standorten Wendelstein und Schwarzenbruck im Südosten Nürnbergs.



Die beiden nur etwa 10 km voneinander entfernten Betriebe ergänzen sich technologisch perfekt:

In Wendelstein wird im Bereich von \varnothing 1 mm bis \varnothing 30 mm produziert, in Schwarzenbruck ab \varnothing 30 mm bis \varnothing 100 mm.

Das Zusammenspiel unserer hervorragend qualifizierten und zumeist

selbst ausgebildeten Zerspanungsmechaniker mit modernsten Drehautomaten und hochwertigster Messtechnik ist die Voraussetzung für das Erreichen von Toleranzen im Tausendstelbereich bei durchgängiger Termintreue.

Die Ausstattung unseres Maschinenparks ist so vielfältig, dass die meisten Teile mit allen Bearbeitungsschritten in einem Maschinenzyklus gefertigt werden können. Manuelles Nachbearbeiten entfällt somit weitestgehend.

Seit 1997 ist das Qualitätsmanagementsystem der Heinrich Müller GmbH ununterbrochen gemäß **DIN EN ISO 9001** zertifiziert.

Der betriebliche Umweltschutz ist integraler Bestandteil unserer Unternehmenskultur und leistet einen wesentlichen Beitrag für unser Unternehmen und die Gesellschaft. Seit 2005 verfügen wir daher über ein permanent zertifiziertes Umweltmanagementsystem gemäß **DIN EN ISO 14001**.

Selbstverständlich ist der betriebliche Arbeitsschutz fest in unserer Unternehmensorganisation verankert.

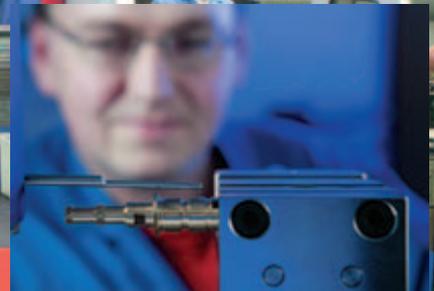
Abb. von oben nach unten:

Drehteile für optische Geräte

CNC-Langdrehteile

CNC-Mehrspindeldrehteile







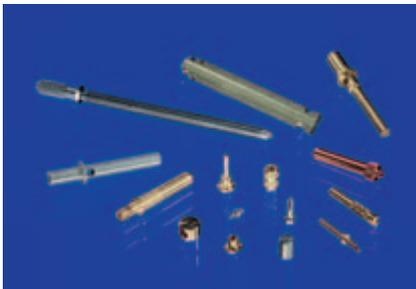
Maschinenpark und Bearbeitungsmöglichkeiten



In beiden Betrieben erstellt ein jeweils **komplett ausgestatteter Werkzeugbau** unter anderem Vorrichtungen, Lehren und Steuerkurven.

Hartmetallformwerkzeuge fertigen wir entweder auf optischen Profilschleifmaschinen (PeTeWe) oder auf einer Drahterodiermaschine (MITSUBISHI).

So können wir besonders flexibel und kostengünstig auf Kundenwünsche eingehen.



Unsere Präzisionsdrehteile fertigen wir auf folgenden Drehautomaten:

- CNC-gesteuerte 6-Spindel-Drehautomaten (INDEX)
- kurvengesteuerte 6-Spindel-Drehautomaten (TORNOS)
- CNC-gesteuerte Einspindel-Drehautomaten (INDEX, TRAUB, TORNOS, STAR)
- CNC-gesteuerte Einspindel-Ringdrehautomaten (ESCOMATIC)
- kurvengesteuerte Einspindel-Drehautomaten (INDEX)
- kurvengesteuerte Einspindel-Ringdrehautomaten (ESCOMATIC)



*Abb. von oben nach unten:
Drehteile für die Automobilindustrie
Drehteile aus Ringwerkstoffen
Centerless-geschliffene Drehteile*

Unsere hochmodernen Drehautomaten sind ausgerüstet mit Y-Achsen und Transit-Funktion.

Während des Arbeitsprozesses können wir unter anderem Rückseiten- und Querbearbeitungen, Polygon-drehen, Exzenterdrehen, Tiefbohren

und Signieren auf unseren Drehautomaten ausführen und sind somit in der Lage, auch komplizierteste Teile in einem Arbeitsgang fertig herzustellen.

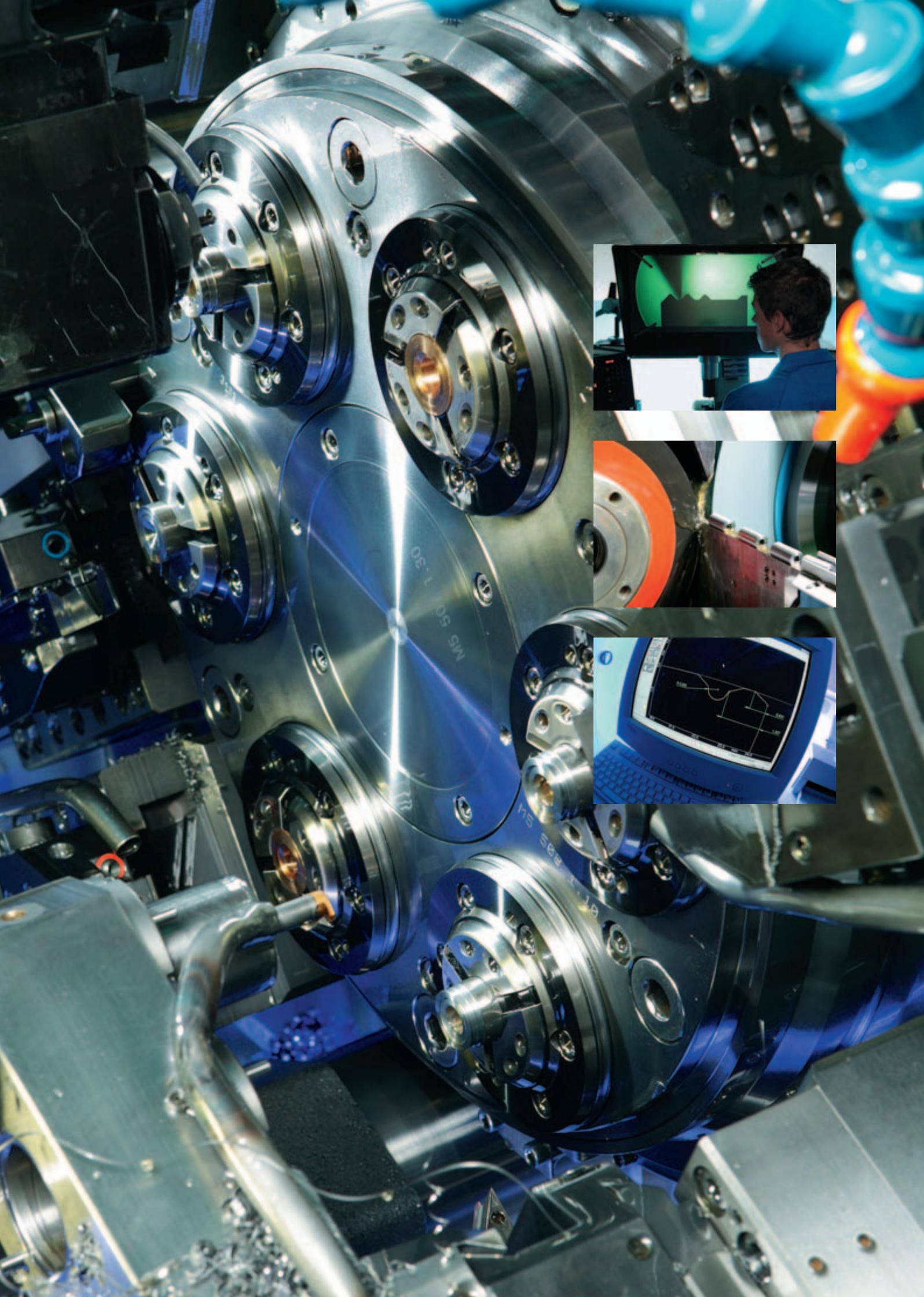
Zur **Nach- und Fertigbearbeitung** verfügen wir über Nachdreh-, Bohr-, Schleif-, Gewindeschneid-, Gewinderoll-, Fräs-, Stanz- und Bördelmaschinen. Besonders gut eingerichtet sind wir für:

- Spitzenlos-/Centerless-Rundschleifen (TSCHUDIN, PARAGON)
- Gewinderollen
- Glattwalzen
- Granulat-/Sandstrahlen (IEPCO PEENMATIC)
- Gleitschleifen/Trommelschleifen (WALTHER TROWAL)
- Montage von Baugruppen

Warm- und Oberflächenbehandlung unserer Teile lassen wir bei leistungsfähigen langjährigen Partnerbetrieben ausführen.

In unserer Fertigung arbeiten wir selbstverständlich ausschließlich mit kalibrierten Messmitteln. Darüber hinaus verfügt unsere **Qualitätssicherung** über Form- und Lagemessgeräte (MAHR), Rau-/Profiltiefenmessgeräte (MAHR, HOMMEL), optische Profilprojektoren (DR. HEINRICH SCHNEIDER), Messmikroskope (VISION), Konturographen (MAHR) und optische Sortierautomaten (VESTER) zur **100% Kontrolle unserer Produktion.**







Materiallager und Werkstoffe



Vorwiegend verarbeiten wir folgende gut zerspanbare Werkstoffe:

	<i>Bezeichnung (DIN):</i>	<i>Werkstoff-Nr. (DIN):</i>
1. Automatenstähle:	11SMn30	(Pb-frei) 1.0715
	11SMnPb30 *	1.0718
	11SMn37	(Pb-frei) 1.0736
	11SMnPb37 *	1.0737
	ETG 88 (hochfest 8.8)	–
	ETG 100 (hochfest 10.9)	–
2. Edeltähle/INOX:	X14CrMoS17	1.4104
	X6CrMoS17	1.4105
	X8CrNiS18-9	1.4305
3. Messing:	CuZn38Pb2	2.0371
	CuZn39Pb3	2.0401
	CuZn35Ni2	2.0540
	CuZn40Al2	2.0550
	Ecobrass/Wieland	(Pb-frei) –
	430 PbF/Diehl	(Pb-frei) –
4. Neusilber:	CuNi7Zn39Pb3Mn2	2.0771
	CuNi12Zn30Pb1	2.0780
5. Kupfer:	OsnaCu58S	(Pb-frei) 2.1498
	OsnaCu58Te	(Pb-frei) 2.1546
6. Aluminium:	AlMgSiPb	3.0615
	AlCu4PbMgMn	3.1645
	AlCu6BiPb	3.1655
	ALECO 62Sn/Corus	(Pb-frei) –
	AlCuMgSn (Stanal 40A/Alcan)	(Pb-frei) –
	AlMgSiSnBi (Stanal 32AA6023/Alcan)	(Pb-frei) –
	7. Titan:	Ti6Al4V (Grade 5)
Ti3Al (Grade 4)	3.7065	



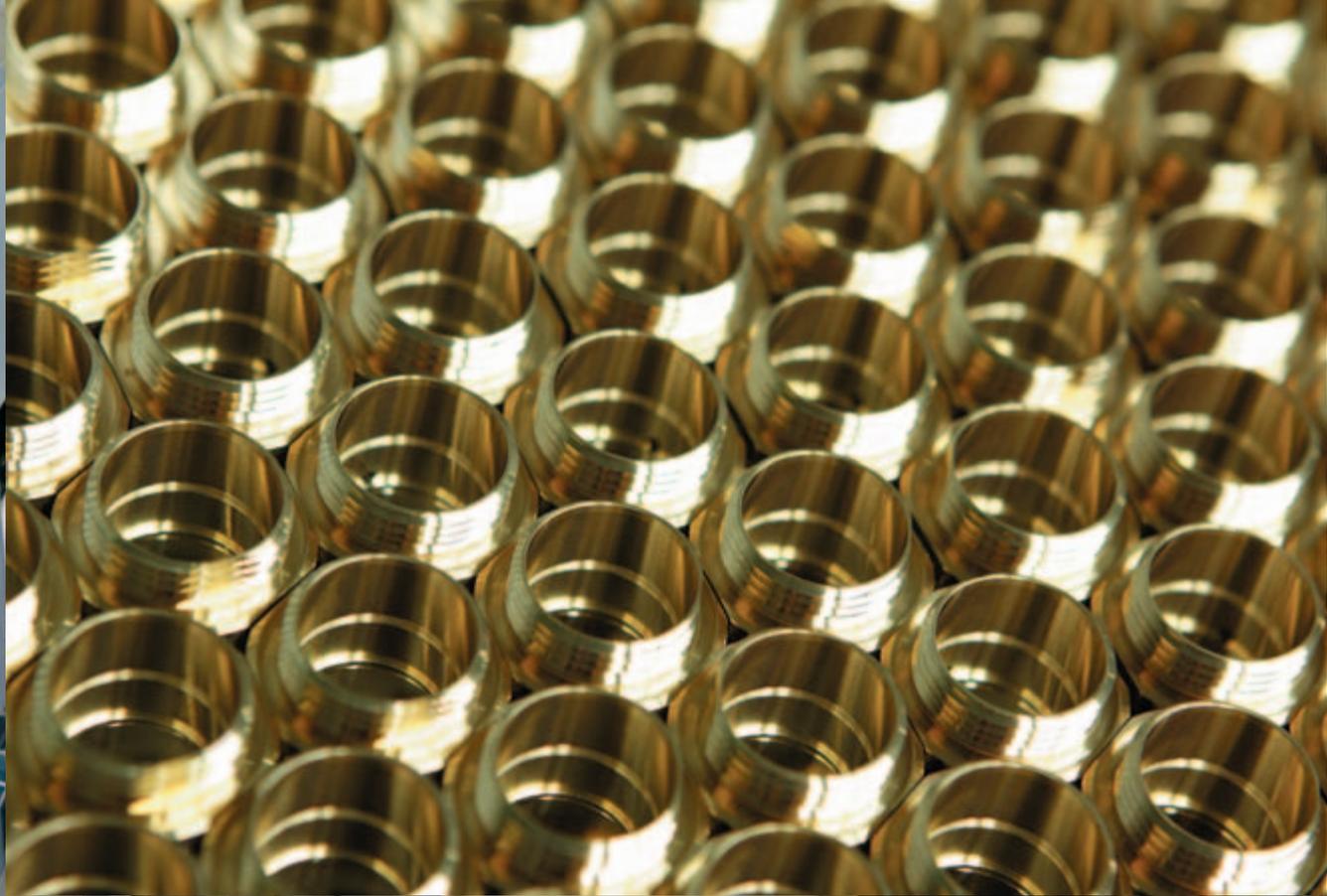
*) auch mit Zusätzen von Te und Bi

Unsere **Bearbeitungsmöglichkeiten** umfassen:

- Ringwerkstoffe von Ø 1 mm bis Ø 9 mm
- Stangen und Rohre von Ø 2 mm bis Ø 100 mm
- vorgefertigte Teile (Sägestücke und Pressrohlinge) bis ca. Ø 160 mm

Rationell fertigen wir Losgrößen ab ca. 5.000 Stück.







HEINRICH MÜLLER GMBH PRÄZISIONSDREHTEILE



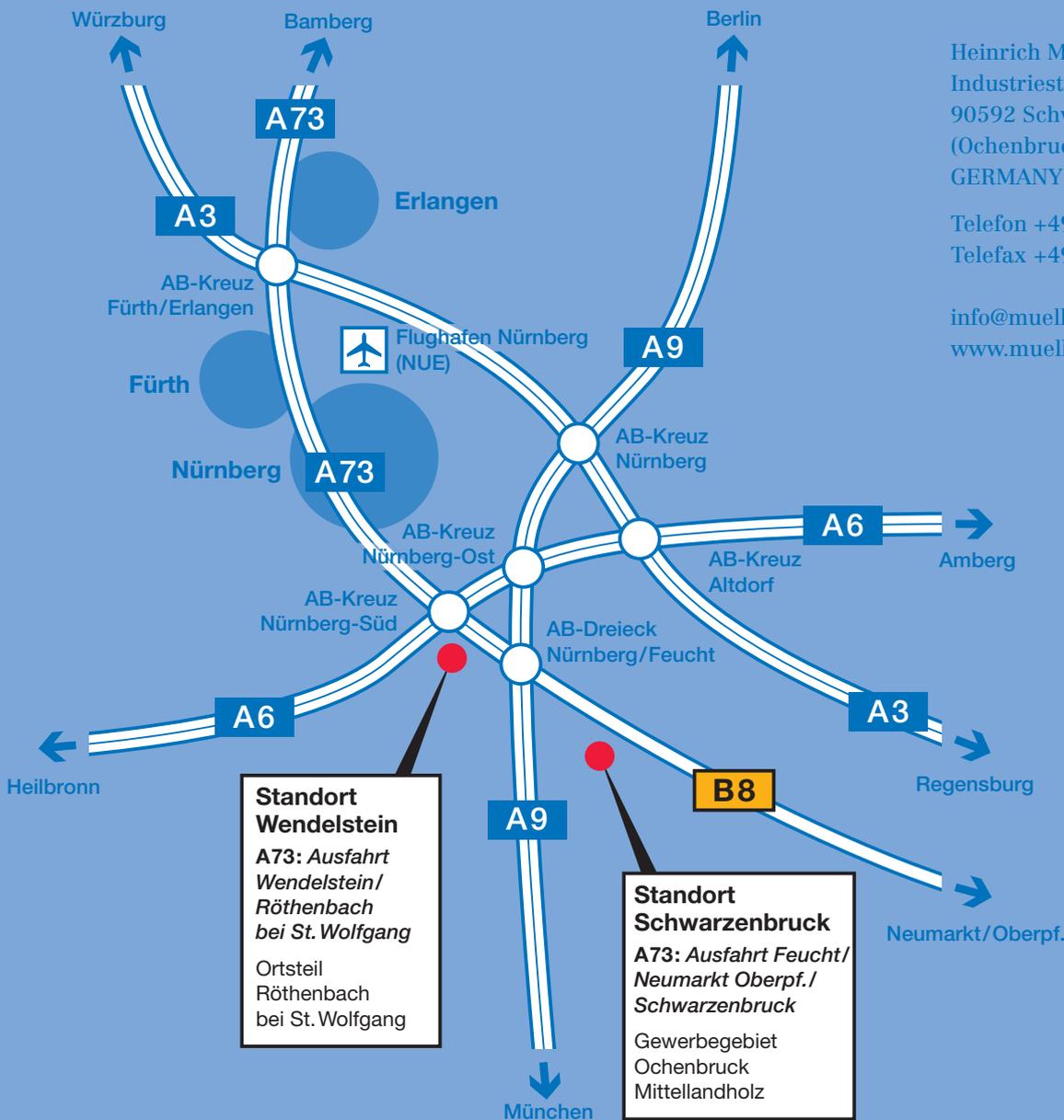
Heinrich Müller GmbH
Heinrich-Müller-Straße 6
90530 Wendelstein
(Röthenbach bei St. Wolfgang)
GERMANY

Telefon +49 (0)9129 2884-0
Telefax +49 (0)9129 3894

Heinrich Müller GmbH
Industriestraße 16
90592 Schwarzenbruck
(Ochenbruck)
GERMANY

Telefon +49 (0)9128 9166-0
Telefax +49 (0)9128 9166-13

info@mueller-drehteile.de
www.mueller-drehteile.de



**Standort
Wendelstein**
A73: Ausfahrt
Wendelstein/
Röthenbach
bei St. Wolfgang
Ortsteil
Röthenbach
bei St. Wolfgang

**Standort
Schwarzenbruck**
A73: Ausfahrt Feucht/
Neumarkt Oberpf./
Schwarzenbruck
Gewerbegebiet
Ochenbruck
Mittellandholz