

 Nexans

Unternehmensbroschüre 2012



KUNDENORIENTIERUNG

Kundennähe, Verfügbarkeit und Entgegenkommen. Die heutigen Bedürfnisse unserer Kunden befriedigen und die künftigen voraussehen. Durch Innovation neue Werte schaffen, die wir mit unseren Kunden teilen können. So sieht Kundenorientierung bei Nexans aus.



MITARBEITER

Die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter von Nexans bringen den Konzern voran. Denn die Qualität und das Engagement unserer Teams sind entscheidend für die Verwirklichung unserer Strategie.



OPERATIVE EXZELLENZ

Operative Exzellenz steht im Mittelpunkt unserer Tätigkeit: Wir arbeiten jeden Tag daran, uns zu verbessern und unsere Wettbewerbsfähigkeit zu optimieren.



GLOBALE ZUSAMMENARBEIT

Die Zusammenarbeit unseres Netzwerks ist die herausragende Stärke von Nexans. Unsere Projekte werden auf nationaler und internationaler Ebene von bereichsübergreifenden Teams realisiert, die ihr Fachwissen austauschen und neue Ideen einbringen, um unsere Projekte zu einem erfolgreichen Abschluss zu führen.



^
Nexans Werte

Seit dem letzten Jahr richtet sich Nexans neu aus – im Hinblick auf Kunden, Mitarbeiter und die soziale Gemeinschaft. Konzernweit haben wir uns nicht nur einer stärkeren Kundenfokussierung verpflichtet, sondern auch Projekte zum Ausbau der Mitarbeiterförderung sowie unserer sozialen Engagements unternommen.

Bei Bekenntnissen ist es dabei nicht geblieben. Das merkt jeder, der die ersten Auswirkungen der großen Veränderungen spürt, die erfolgreich vorangetrieben werden. So setzen wir mit einer Reihe von Programmen unsere Neuausrichtung nach vier länderübergreifenden Marktbereichen genauso konsequent um wie wir verbindliche Richtlinien für den Umgang mit Kunden und Mitarbeitern entwickelt haben (Nexans Werte). Und dass soziale Verantwortung (Corporate Social Responsibility) für Nexans mehr ist als ein ehrenhafter Gedanke, beweist der Beitritt zum UN Global Compact der Vereinten Nationen. Wir bekennen uns damit zu den Grundprinzipien auf den Gebieten Menschenrechte, Arbeitsnormen, Umweltschutz und Korruptionsbekämpfung und setzen uns für ihre Umsetzung



NEXANS IN DEUTSCHLAND
DAS UNTERNEHMEN

Historie
Lösungen rund ums Kabel
Zuverlässiger Service rund um die Uhr



4 - 9



INNOVATION

Innovationen mit Engagement

- Huckepack für Smart Grid
- Verkabelung des größten dänischen Offshore-Windparks
- Aktive Systemtechnik
- Nexans-Kabel für saubere Häfen
- Verkabelung von Regionalstrecken
- Das längste supraleitende Kabel der Welt
- Vom Wind zur Energie

Nexans Research Center



10 - 15

„NUR WER SICH VERÄNDERT, BLEIBT SICH TREU“

„Mit Blick auf die laufenden Maßnahmen bin ich mir sicher, dass wir auf dem richtigen Weg sind.“

aktiv ein. Unser vorbildliches Recycling von Resten aus der Kabelproduktion, unsere Kabeltrommeln aus PEFC-zertifiziertem Holz nachhaltig bewirtschafteter Wälder und aus kontrollierten Bezugsquellen oder unser Ausgleichsprogramm der durch Geschäftsreisen erzeugten Treibhausgasemissionen sind nur einige Punkte dieser Neuausrichtung, denen weitere folgen werden.

Organisatorische Veränderungen geschehen nicht auf dem Papier, sondern müssen nachhaltig umgesetzt und gelebt werden. Mit Blick auf die laufenden

Maßnahmen bin ich mir sicher, dass wir auf dem richtigen Weg sind. Denn unsere zunehmend international tätigen Kunden erhalten damit einen noch direkteren und schnelleren Zugang zu unserem breiten und innovativen Lösungsportfolio. Und einen Partner, der sie versteht.

Ich möchte Sie einladen, auf den folgenden Seiten die zahlreichen Facetten von Nexans Deutschland kennenzulernen, einem Unternehmen, das sich für die kommenden Herausforderungen neu aufgestellt hat. Angesichts der laufenden Veränderungsprozesse handelt es sich weniger um einen erschöpfenden Überblick, als vielmehr um eine spannende Momentaufnahme.

Entdecken Sie Nexans Deutschland!

Ihr Christof Barklage

Christof Barklage, Vorsitzender der Geschäftsführung Nexans Deutschland



PERSONALENTWICKLUNG

Der Mensch im Mittelpunkt

Competency Model

Ausbildung / Nexans University
Jugend forscht

Werte



16 - 17



VERANTWORTUNG

Corporate Social Responsibility

Umwelt-Zertifikate

Recycling

CO₂-neutrale Bahn-/Flugreisen

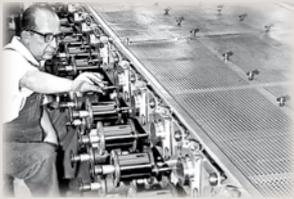
Nexans Excellence Way
Arbeitssicherheit

Gesundheit



18 - 19

HISTORIE



Gründung der Hackethaldracht-Gesellschaft in Hannover

Verselbstständigung der Elektroaktivitäten der Kabel- und Metallwerke Gutehoffnungshütte AG als kabelmetal electro GmbH, Hannover



Oktober: Umfirmierung und Neustrukturierung Alcatel Kabel zur Nexans Deutschland



1898 Gründung der Kabelwerke Rheydt AG

1900 Fusion der zum damaligen Gutehoffnungshütte-Konzern gehörenden Gesellschaften Hackethal, Osnabrücker Kupfer- und Drahtwerke, Kabel- und Metallwerke Neumeyer sowie Elmore's Metallgesellschaft mbH zur Kabel- und Metallwerke Gutehoffnungshütte AG



1981 Fusion der Kabelwerke Rheydt und kabelmetal electro, Gründung Alcatel Kabel Beteiligungs AG

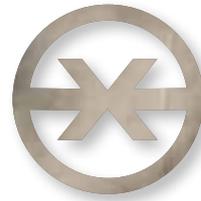
1992 Übernahme von Petri – heute: Nexans Power Accessories Germany

2000 Oktober: Umfirmierung und Neustrukturierung Alcatel Kabel zur Nexans Deutschland

2002 Übernahme von Petri – heute: Nexans Power Accessories Germany

2006 Erwerb von Confecta (Deutschland), Spezialist für die Produktion von Kabelbäumen für die Bahnindustrie und andere Industriezweige

2007 - 2009 Gründung der Tochtergesellschaften Nexans Polska, Nexans Slovakia, Nexans Ceska Republika



Als weltweit agierendes Unternehmen der Kabelindustrie stellt Nexans die Energie in den Mittelpunkt seiner Geschäftstätigkeiten und bietet ein umfassendes Lösungsportfolio an Kabeln und Kabelsystemen. Mit innovativen Qualitätsprodukten schaffen wir Mehrwert für unsere Kunden aus der Wirtschaft sowie für Endnutzer im privaten Sektor, etwa durch Produktivitätssteigerungen, höhere Sicherheit, stabilere Netzwerke und eine Verbesserung der Lebensqualität. Unser Fokus liegt auf den Branchen Energieinfrastruktur, Industrie, Bauwesen und lokale Datennetze. Darüber hinaus entwickeln wir Lösungen für Energie-, Übertragungs- und Telekommunikationsnetze, die Petrochemie, die Automobilindustrie, Eisenbahnanwendungen, Schiffe, den Flugzeugbau, die Elektronikindustrie sowie die Bereiche Handling und Automatisierung.

LÖSUNGEN RUND UMS KABEL

INTERNATIONALE MÄRKTE UNTERSTÜTZEN

Unsere Kunden bewegen sich auf globalisierten Märkten und müssen dort schnell agieren können. Daher bieten wir ihnen weltweit ein identisches Kabel- und Dienstleistungsspektrum. Egal, in welchem Land ein Energiekonzern, ein Netzbetreiber oder ein Maschinenbauer auch sitzt, er greift auf ein einheitliches Produktangebot zu und kann sicher sein, dass seine Wünsche unter Berücksichtigung nationaler wie internationaler Standards erfüllt werden. Das ist wichtig, vor allem für die immer komplexer werdenden Projekte im Infrastruktur- und Energiesektor.

GLOBAL PLAYER AUS DEUTSCHLAND

Die auf dem gesamten Erdball agierende Nexans-Gruppe ist mit 24.500 Mitarbeitern in 40 Ländern vertreten und erzielte 2011 einen Umsatz von nahezu sieben Milliarden Euro. Rund die Hälfte des Gesamtumsatzes erwirtschaftet das Unternehmen, das an der NYSE Euronext in Paris notiert ist, in Europa. Nexans Deutschland ist ein Teilkonzern der französischen Nexans S.A.-Gruppe und an acht Standorten vertreten. Mit einem umfangreichen Portfolio an Drähten, Kabeln und Kabellösungen haben rund 7.260 Mitarbeiter von Nexans Deutschland im Jahr 2010 einen Umsatz von 810 Millionen Euro erwirtschaftet. Entwickelt, produziert und gefertigt wird in Bramsche,



< Werk
Mönchen-
gladbach

Mönchengladbach, Neunburg vorm Wald, Nürnberg und Hannover – dem Sitz der deutschen Unternehmenszentrale. Drei Tochtergesellschaften – Nexans SuperConductors (Hürth), Nexans Power Accessories Germany (Hof) und Nexans autoelectric (Floß) komplettieren das Produktspektrum mit innovativen High-Tech-Entwicklungen oder praxiserprobtem Montagezubehör.

Getreu der Ausrichtung auf Marktbereiche erhalten unsere deutschen und europäischen Kunden das gesamte Portfolio an Kabellösungen von Nexans – ob Hochleistungskabel oder Systeme und Komponenten für die Telekommunikation und für den Energiesektor. Ebenso profitieren sie von supraleitenden Materialien und Komponenten, Flüssiggas-Transfersystemen und Spezialmaschinen für die Kabelindustrie. Dank der engen Einbindung in den Nexans-Konzern nutzt Nexans Deutschland Synergien in allen Konzernbereichen. Das gilt für weltweite Projekte ebenso wie für Forschung und Entwicklung und den Know-how-Austausch.

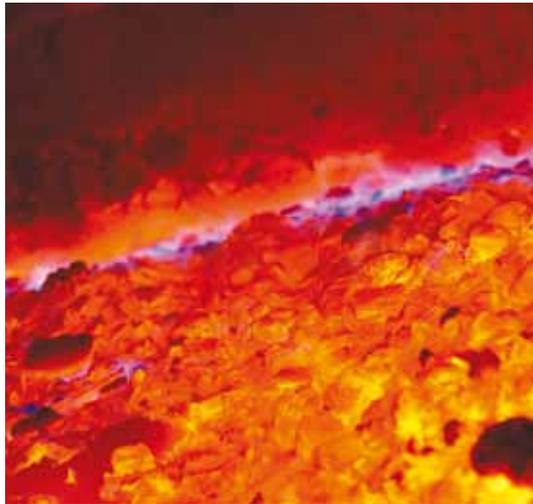


< Löschwasser-
türme
im Werk
Nürnberg



^
Werk Neunburg
vorm Wald





„ROTES GOLD“ – KUPFERWALZDRAHT (ROD)

Mit seinem besonderen Eigenschaftsprofil ist Kupfer als moderner Werkstoff unverzichtbar geworden. Wenn es um sehr hohe elektrische oder thermische Leitfähigkeit bei gleichzeitig optimaler Umformeignung geht, ist Kupfer die erste Wahl. Gleichzeitig bietet das „rote Gold“ auch eine hervorragende Korrosionsbeständigkeit und besonders gute Recycling-Eigenschaften. Ein Teil der weltweiten Kupferproduktion wird nach der Raffination zunächst zu Kupfergießwalzdraht weiterveredelt. Dieser so genannte „Rod“ ist das ideale Vormaterial für die Weiterverarbeitung durch Ziehen, Walzen oder andere Fertigungsverfahren, wobei Kupfer bereits dort seine einzigartigen Eigenschaften zeigt. Die Nexans-Metallurgie in Bramsche zeichnet sich durch die Produktion von sauerstofffreiem Kupfer aus, das optimierte elektrische und mechanische Eigenschaften besitzt.



>
Kupfer im
ursprünglichen
Zustand

KABELLÖSUNGEN FÜR DIE GANZE WELT

Nicht nur deutsche Kunden vertrauen auf die von Nexans Deutschland entwickelten und produzierten Kabellösungen. Über die Hälfte des Umsatzes erzielen wir im europäischen Ausland, in Afrika, im Gebiet Asien-Pazifik, im Mittleren Osten, in Nord-/Südamerika und Russland. Gründe für die hohen Qualitätsstandards der Nexans-Produkte „made in Germany“ liegen in unserem großen Know-how und der optimalen Vernetzung unserer Entwicklungs-, Forschungs- und Produktionsstandorte. Dabei decken wir sämtliche Fertigungsprozesse rund ums Kabel selbst ab. Wir entwickeln und fertigen nicht nur Kabel und Leitungen, sondern produzieren die Kupferdrähte, aus denen unsere Kabel bestehen, zu einem großen Teil sogar selbst.

ZENTRAL UND VOLLER ENERGIE – HANNOVER

In Hannover, dem Sitz der deutschen Unternehmenszentrale von Nexans, produzieren wir überwiegend Kabellösungen für Energienetze. Neben Nieder-, Mittel- und Hochspannungskabeln sowie Systemlösungen für Verteil- und Übertragungsnetze verlassen auch Spezial-/Hybridkabel sowie Freileitungen für Hoch- und Höchstspannung das Werk in Hannover. Ebenso werden komplette Verkabelungen von On-/Offshore-Windparks, Unterwasserkabel sowie supraleitende Kabelsysteme angeboten. Außerdem werden hier Spezialmaschinen für die Kabelindustrie hergestellt, sowie flexible vakuumisolierte Spezialleitungen und Flüssiggasleitungen.

BREIT GEFÄCHERT – MÖNCHENGLADBACH

Die Einsatzmöglichkeiten des in Mönchengladbach hergestellten Produktportfolios sind sehr umfangreich. Die Kabellösungen sind für vielfältige Anwendungen in der Industrie geeignet, zum Beispiel Bahnleitungen/-systeme, Spezialkabel, Pumpen, Militärkabel, Schiffskabel, Motoranschlussleitungen, Kabel für regenerative Energien, Bergbaukabel und Kranleitungen. Darüber hinaus werden unterschiedliche Nachrichtenkabel für Telekommunikationsanwendungen im Außen- und Innenbereich produziert: Lichtwellenleiter, Kupferkabel, Garnituren, komplette Netzausstattungen,



LAN-Verkabelungssysteme, intelligente Gebäudeinfrastruktursysteme, Anschlusskomponenten und Datenkabel sowie aktive Ethernet-Switch-Systeme.

FÜR RAUE UMGEBUNGEN GEEIGNET – NÜRNBERG

In der Erde verlegte Kabel und Überlandleitungen müssen höchste Ansprüche an Widerstandsfähigkeit, Dichtigkeit, Isolation und Temperaturbeständigkeit erfüllen. In der Industrie unterliegen Kabel und Leitungen mitunter noch härteren Bedingungen, etwa ständigen Bewegungen. Auch dann müssen sie zuverlässig jeden Tag funktionieren – egal, ob in Industrierobotern, in Förderbändern, als Bahnleitungen oder in Windkraftanlagen. Kabellösungen für derart anspruchsvolle Aufgaben finden ihren Weg zum Kunden vom Standort Nürnberg aus. Der Schwerpunkt der Herstellung liegt auf schleppfähigen Leistungs-, Signal-, Datenbus- und Sensorleitungen. Je nach Kundenwunsch werden dort flexible Schlauchleitungen, Heizleitungen, hochtemperaturfähige, schwer entflammare und halogenfreie Kabel, Brandschutzkabel sowie Sicherheitsleitungen und -kabel hergestellt. Die extrem widerstandsfähigen und sicheren Kabellösungen sind technologisch stets auf dem neuesten Entwicklungsstand, denn die Nexans Forschungs- und Entwicklungsabteilung befindet sich ebenso auf dem Firmengelände wie das nach dem neuesten Stand der Technik ausgestattete Testlabor.

DAMIT DIE BASIS STIMMT – BRAMSCHKE, NEUNBURG V.W.

Nexans ist der größte private Kupferverbraucher weltweit und verarbeitet jährlich rund 850 000 Tonnen des Edelmetalls. Von der Rodproduktion bis zu blanken, verzinneten, vernickelten und versilberten Kupferdrähten haben wir die gesamte Kabelentwicklung und Produktionskette in eigener Hand. In Deutschland wird der größte Teil der Kupferverarbeitung an zwei Standorten geleistet: Bramsche und Neunburg vorm Wald. Dort produzieren wir Kupferdrähte in allen marktüblichen Qualitäten und Stärken in erster Linie für die konzerninterne Verwendung, aber auch für den freien Markt. Das Spektrum umfasst Kupferwalzdraht, Runddrähte, Mehrfachdrähte, Litzen und Sonderprodukte.

SPITZE BEI INNOVATIONEN – HÜRTH

In Hürth entwickelt, produziert und verkauft unsere Tochter Nexans SuperConductors (NSC) Materialien, Komponenten und Systeme auf Basis von Hochtemperatur-Supraleitern (HTS) für den Einsatz in der Energietechnik. Der Schwerpunkt liegt auf supraleitenden Strombegrenzer-Systemen (SSB), die Netze und elektrische Anlagen vor hohen Kurzschlussströmen schützen. Im Bereich der resistiven SSB ist Nexans international führend und hat als erste Firma HTS-Systeme in einem Kraftwerk installiert sowie mehrere Systeme für den Einsatz im Verteilnetz geliefert.

VERBINDUNGEN SCHAFFEN – HOF/SAALE

Überall dort, wo Energiekabel verbunden, abgezweigt oder angeschlossen werden müssen, bietet die Nexans Power Accessories Germany Komponenten, Baugruppen und Systemlösungen an. Mit über 50 Jahren Erfahrung stellt das Unternehmen Lösungen für die Verbindungstechnik sowie vorgefertigte Energiekabelgarnituren her und hat sich auf die Herstellung von Nieder- und Mittelspannungsgarnituren sowie Verbindern und Kabelschuhen spezialisiert. Die Produktpalette reicht von komfortabler Anschluss- und Verbindungstechnik für regenerative Energiekonzepte über teilentladungsgeprüfte, vorkonfektionierte Kabel bis hin zu Steckern, Endverschlüssen und Muffen für Kabelquerschnitte bis 1 000 mm². Neben dem Standardprogramm an Press- und Schraubtechnik werden auch kundenspezifische Lösungen angeboten.

MOBILITÄT AUF VIER RÄDERN – FLOSS

In Floß entwickelt und produziert das Tochterunternehmen Nexans autoelectric Verkabelungssysteme und elektromechanische Komponenten für die führenden Automobil- und Systemhersteller rund um den Globus. Mit langjährigen Erfahrungen bei Bordnetzen, Spritzsteckern und Wickelfedern zählt das Unternehmen heute zu den Top-Lieferanten für Automobil- und Systemhersteller. Besonderes Engagement zeigt das Unternehmen beim Ausbau der Aktivitäten rund um die Elektromobilität.



Mit der Auslieferung der Nexans-Kabellösungen an unsere Kunden allein ist es nicht getan. Auch der Service muss stimmen. Der fängt für Nexans Deutschland bereits bei Planung und individueller Produktentwicklung an und hört bei der 24-Stunden-Hotline für Hochspannungskabelanlagen oder dem Bergbau-Notfallservice nicht auf. Dazwischen liegen vielfältige Serviceleistungen, die unsere Kunden auf optimale Weise unterstützen.

24-STUNDEN-HOTLINE FÜR HOCHSPANNUNGSKABELANLAGEN

Wenn alternde Energienetze verjüngt oder Störungen im Hochspannungsbereich behoben werden sollen, zählen Kompetenz und Geschwindigkeit. Die Premium-Hotline von Nexans bietet technische Unterstützung für die rasche Behebung von Störungen bei Energienetzen, aber auch für die vorbeugende Wartung. Der Kunde hat rund um die Uhr an sieben Tagen in der Woche direkten Kontakt zu unseren Hochspannungsexperten ohne Zwischenschaltung eines Call-Centers. Und die Verfügbarkeit von vertraglich abgesicherten Ersatzteilen stellt eine schnelle Lieferung sicher.

24/7 NOTREPARATUR-SERVICE FÜR DEN BERGBAU

Der Bergbau kennt keine Büroarbeitszeiten von 9 bis 17 Uhr, in Minen wird kontinuierlich gearbeitet. Die maximale Verfügbarkeit der elektrisch betriebenen mobilen Maschinen und Geräte ist dabei unabdingbar. Im Rahmen eines in zahlreichen Regionen der Welt verfügbaren Komplettpakets bietet Nexans einen Notreparatur-Service rund um die Uhr, an sieben Tagen in der Woche, an. Der über eine spezielle Hotline abrufbare Service umfasst technische Beratung durch Experten sowie technischen Support, einschließlich Entsenden von Experten vor Ort, um Ausfälle zu beheben und den Abbaubetrieb aufrechtzuerhalten.

INDIVIDUELLE KABELZUSCHNITTE FÜR MASCHINEN- UND AUSRÜSTUNGSHERSTELLER

Nexans fertigt exakt zugeschnittene Kabel für unterschiedliche Maschinen und Ausrüstungen, zum Beispiel Werkzeugmaschinen, und liefert sie just-in-time. Dadurch ersparen sich unsere Kunden Kabelverschnitt und gewinnen Zeit bei Fertigungsabläufen.

KABEL-SETS UND -KITS FÜR WINDKRAFTANLAGEN

Damit Hersteller von Windkraftanlagen schneller reagieren und ausliefern können, bietet Nexans ihnen maßgeschneiderte, fertig zugeschnittene und montierte Kabel-Sets und -Kits. Dadurch reduzieren sich Lagerbestände und der Bestellprozess wird vereinfacht.

CROSSDOCKING ALS ARBEITSERLEICHTERUNG FÜR DEN HANDEL

Nexans bündelt die Bestellungen, um dem Handel dabei zu helfen, die diversen Erfordernisse seiner Kunden zu berücksichtigen. Hierfür bieten wir eine Last-minute-Kommissionierung zur Vervollständigung einer Bestellung, genauen Längenzuschnitt nach Wunsch und separate Palettierung für jede Verkaufsstelle. Der Händler spart dadurch teure Lagerfläche, hat einen geringeren Bedarf an Betriebskapital und einen beschleunigten Warenumsatz.



ZUVERLÄSSIGER SERVICE RUND UM DIE UHR



< Kurze Reaktionszeit erhöht Netzverfügbarkeit und reduziert Kosten: Nexans-Servicekonzept in Modulbauweise für Papier- und VPE-Kabelanlagen

LIEFERANTENGESTEUERTE LAGERHALTUNG IM BAUWESEN (VENDOR-MANAGED INVENTORY – VMI)

Die Supply-Chain-Dienstleistungen von Nexans sind speziell auf die Bedürfnisse der Händler im Bereich Bauwesen zugeschnitten. Dank einer lieferantengesteuerten Lagerhaltung (VMI) für Produkte der Klasse A, einer Vereinfachung des Zuschnitts von Produkten der Klasse C und der individuellen Verpackungsmöglichkeiten je nach Einsatzzweck (Längen, Varianten) kann der Kunde seine Logistikkosten erheblich reduzieren. Das kommt einer Reduzierung des Bedarfs an Betriebskapital um etwa 20 Prozent gleich.

KANBAN-NEUBEFÜLLUNG VON KABELROLLEN FÜR BAHNLEITUNGEN

Ein spezieller Nexans-Unternehmensbereich befasst sich mit der Neubefüllung der an Bahnleitungshersteller gelieferten Kabelrollen. Nach der Definition eines Lagerbestandskonzepts auf Artikelbasis (Max/Min) wird eine visuelle Berichterstattung nach Kanban-Muster eingerichtet. Dieses Vorgehen orientiert sich ausschließlich am tatsächlichen Verbrauch von Materialien am Bereitstell- und Verbrauchsort, so dass die Bestände von Produkten, die für die Produktion benötigt werden, sich wesentlich reduzieren lassen. Ebenso werden die Bestände der jeweiligen Standorte täglich protokolliert, so dass Nachlieferungen binnen 24 Stunden entsprechend dem Neubefüllungsprogramm sichergestellt sind.

KABELMANAGEMENT FÜR TELEKOMMUNIKATIONS-BETREIBER

Für Telekom-Betreiber hat Nexans ein spezielles Kabellager- und -logistikprogramm entwickelt. Kunden erhalten dadurch die Möglichkeit, ihre Kabelbestände gesichert zur Verfügung zu halten. Neben einer einfacheren Lagerverwaltung lassen sich die Lagerbestände des Kunden direkt an den Lieferanten melden. Ebenso lassen sich die für Lagerzwecke genutzten Flächen beträchtlich reduzieren.

SCHNELLER UND EINFACHER – ANSCHLUSS VON GLASFASERKABELN (LWL)

Nexans bietet Komplettlösungen zur Erleichterung des Anschlusses von Glasfaserkabeln (LWL) in Rechenzentren und Speichernetzwerken (SAN) an. Die Vorteile für den Kunden sind erhebliche Zeit- und Kostenersparnisse.

ONLINE-INFORMATIONSDIENST

Der Online-Informationsdienst von Nexans erlaubt es den Kunden, schnell, sicher und zu jeder Zeit auf für sie entscheidende Supply-Chain-Informationen zuzugreifen. Damit sind sie jederzeit über den Status der Bestellungen, über Liefertermine oder über die Bestandshöhe für jedes Produkt unterrichtet.

STRAFF AM MARKT AUSGERICHTET

In Europa ist Nexans einer der maßgeblichen Akteure auf den Hauptmärkten:

- Versorger & Netzbetreiber (Stromversorgung und Telekommunikation)
- Infrastruktur und industrielle Projekte (Onshore/Offshore, Kraftwerksanlagen, Eisenbahnnetze, Flughäfen)
- Industrie
 - Transport: Schienenfahrzeuge, Automotive, Bordgeräte/-anwendungen
 - Industrielle Anwendungen: Automation, Handling, Bergbau
 - Erneuerbare Energien: Windturbinen, Photovoltaik
 - Marine, Bergbau, Automation, Windenergie
- Großhändler und Installateure

Neben der Ausrichtung auf diese Zielmärkte betreut die weltweit tätige und in Deutschland ansässige Geschäftseinheit „High Voltage and Underwater Cables“ (HVUC) sämtliche Aktivitäten rund um Hochspannungskabel an Land und unter Wasser.



Gelebte Kundennähe bedeutet für Nexans, in einem engen Austausch mit den Anwendern seiner Produkte zu sein. Dabei erkennen wir schnell neue Wege, wie wir ihre Wettbewerbsfähigkeit steigern und mit hochleistungsfähigen, nachhaltigen und wirtschaftlichen Kabellösungen umsetzen können. Es bedeutet auch zu wissen, wie wir zusammen zukünftigen Herausforderungen im Markt begegnen. Daher unterzieht Nexans Deutschland seine Produkte und Services einem ständigen Innovationsprozess. Qualität ist schließlich kein Endzustand, sondern ein immer wieder zu erreichendes Ziel.

INNOVATIONEN MIT ENGAGEMENT

FORSCHEN FÜR INNOVATIONEN

Statt sich auf Erfolge auszuruhen, arbeiten bei Nexans circa 600 Ingenieure und Techniker in Forschung und Entwicklung (F+E) kontinuierlich daran, neue Produkte zu entwickeln und bestehende Lösungen weiter zu verbessern. In vier Forschungszentren in Nürnberg, Lyon, Lens (Frankreich) und Jincheon (Korea) sowie in drei Anwendungszentren suchen wir laufend neue Wege, die Leistungsfähigkeit und Sicherheit unserer Kabel zu erhöhen sowie ihre Einsatzmöglichkeiten spezifisch anzupassen. Die Wirtschaftlichkeit zukünftiger Anwendungen ist dabei oberstes Gebot.

Die Nexans-Ingenieure forschen auf folgenden Gebieten:

- Polymere und Prozesse für Energiekabel

- Technologie für Mittel- und Hochspannungskabel
- Systeme mit Hochtemperatur-Supraleitern
- Kabel für die Gebäudetechnik

Mit einem F+E-Budget von etwas mehr als 75 Millionen Euro erforschen unsere Experten die Materialeigenschaften von Drähten und Isoliermaterialien und erproben neuartige Ideen zur Verlegung und zum Anschluss. Die 640 registrierten Patentfamilien der letzten Jahre belegen unsere Schaffenskraft.

Bis aus den Ideen, etwa zu einer brandhemmenden Kabelummantelung oder einem supraleitenden Kabel, aber praktikable und wirtschaftlich sinnvolle

HUCKEPACK FÜR SMART GRID – HYBRIDKABEL NEXANS X-LINKED®

Beim Sanieren oder Ausbauen von Niederspannungsnetzen lassen sich jetzt auch gleichzeitig hochleistungsfähige Kommunikationsstrukturen vorbereiten, ohne zusätzliche Tiefbauarbeiten durchführen zu müssen.

Möglich macht dies das Nexans-Kabel X-LINKED®. Das neu entwickelte Hybridkabel enthält neben den vier Aluminiumadern zur Energieübertragung ein auf das Kabel geklipptes Leerrohr. In dieses Rohr können bis zu 144 Glasfasern nachträglich eingebracht werden. Die Leerrohrvorrichtung lässt sich auch nach der Verlegung vom Stromkabel lösen, so dass Abzweigmuffen für Hausanschlüsse einfach gesetzt werden können. Somit sind optimale Voraussetzungen für ein glasfaser-gestütztes Kommunikationsnetz geschaffen.



ERFOLGREICH ENTWICKELT

Die Liste der erfolgreichen Neuentwicklungen der letzten Zeit ist lang. So hat Nexans allein im Jahr 2011 89 Patente angemeldet. Im Durchschnitt entwickeln unsere Experten mehr als ein neues Produkt pro Woche.

4 internationale Nexans Research

Center, 24 anwendungsorientierte

Testcenter, 600 Forscher,

640 registrierte Patentfamilien,

mehr als 1 neues Produkt pro Woche.



VERKABELUNG DES GRÖSSTEN DÄNISCHEN OFFSHORE-WINDPARKS

Um den auf einem 88 Quadratkilometer großen Areal vor der dänischen Küste errichteten Windpark Anholt zu verkabeln, fertigt Nexans spezielle 34 kV-Kabel in drei verschiedenen Querschnitten an. Die Kabel dienen zur Verbindung der 111 Windkraftanlagen untereinander beziehungsweise mit der Offshore-Trafostation und erfüllen unterschiedliche Übertragungsanforderungen. Im Rahmen dieses Projekts – übrigens der größte Einzelauftrag bisher für den Nexans-Standort Hannover – übernehmen wir auch die Installation der Garnituren in bzw. auf hoher See sowie die Inbetriebnahmeprüfung.



Produkte werden, durchlaufen sie eine Reihe von Untersuchungen, in denen sie auf Herz und Nieren geprüft werden. Erst wenn sie die vielfältigen Testläufe – zum Beispiel Torsions-, Brand- oder Hochspannungsprüfungen – bestanden haben, werden sie im Feld getestet. Haben die neuen Produkte auch diese Hürde bestanden, werden sie in den Produktkatalog von Nexans aufgenommen.

SCHNELL AUF DEN MARKT

Um den Anforderungen unserer Kunden auch zeitlich gerecht zu werden, nutzen wir jede Möglichkeit, die Entwicklungszyklen zu beschleunigen. Neuerungen müssen rasch umgesetzt werden, damit die wertvolle Zeit zwischen Produktidee und Markteinführung verkürzt werden kann. Denn unsere Kunden müssen Wettbewerbsvorteile so schnell wie möglich nutzen. Wir helfen ihnen dabei.



AKTIVE SYSTEMTECHNIK FÜR SMART-GRID-ANWENDUNGEN

Vernetzte, über Glasfaser angebundene Ortsnetzstationen in der 10 kV- bzw. 20 kV-Ebene sind elementare Bestandteile zukünftiger intelligenter Netze (Smart Grids). Neben Kabeln entwickelt und fertigt Nexans auch aktive Systemtechnik (Ethernet Switch Systeme) zum Steuern und Überwachen – zum Beispiel von Ortsnetzstationen. Die Systeme sind speziell den hohen Anforderungen der Energieversorger angepasst, entsprechend IEC 61850-3 zertifiziert, KEMA getestet und für eine Umgebungstemperatur von -40 Grad Celsius bis +85 Grad Celsius geeignet. Einzigartig ist das von Nexans entwickelte „Zero-Loss-Redundancy Verfahren“, bei dem die Datenübertragung ohne Paketverluste auch bei einer Netz-Rekonfiguration sichergestellt ist. In Dänemark werden zur Zeit 10 000 Ortsnetzstationen in der 10 kV-Ebene damit ausgerüstet; mehr als 3 000 Stationen sind bereits in Betrieb.



AM ANFANG STEHT DIE FORSCHUNG

Das Nexans Research Center (NRC) ist innerhalb des Nexans-Konzerns das Entwicklungszentrum für mittel- und langfristige Forschungsprojekte. Die in Nürnberg, Lyon und Lens (Frankreich) sowie Jincheon (Korea) ansässigen Kollegen unterstützen Nexans weltweit, etwa im Bereich Polymere und den damit zusammenhängenden Technologien wie

- Chemie, Werkstoffwissenschaften, Keramik, Polymere und ihre Verarbeitung,
- neue Materialien und Prozesse für Kabel.

Darüber hinaus steht das NRC den Nexans-Werken in technischen Fragen sowie der Simulation von Fertigungsprozessen und Kabeleigenschaften, Compoundierung und Analysen zur Seite. Zu den Hauptaufgaben zählen:

- Entwicklung neuer Materialien und Technologien, um innovative Produktkonzepte anzubieten,
- Entwicklung hochwertiger Produkte und Reduktion von Herstellungskosten,
- Aufbau und Pflege enger Kontakte zu Universitäten und externen Forschungspartnern,
- Erforschung kabelrelevanter Technologien,
- Erkennen neuer Marktmöglichkeiten,
- Ausbildung des technischen Personals.

Während die Schwerpunkte im Lyoner NRC auf Aktivitäten zur Basisforschung und zu vernetzten Werkstoffen und Simulationen liegen, beschäftigt sich das Nürnberger Team überwiegend mit thermoplastischen Materialien. So werden in Nürnberg zum Beispiel Kabel bzw. deren Ummantelungen eingehend darauf hin untersucht, wie sie bei extremer Kälte und/oder Hitze, in Bewegung, in Kontakt mit Chemikalien und Ölen oder bei Bränden reagieren. In Lens ist der Forschungsschwerpunkt die Metallurgie und der NRC-Standort Jincheon hat den Schwerpunkt Gummi sowie die Betreuung des gesamten asiatischen Marktes. Hierbei suchen unsere Forscher praxisorientierte Lösungen, an deren Ende dann Produkte wie halogenfreie und brandhemmende Kabel oder flexible Energiekabel für Hybridfahrzeuge stehen.



NEXANS-KABEL FÜR SAUBERE HÄFEN

Dank der Hybrid-Ship-to-Shore-Kabel von Nexans können im Hafen liegende Schiffe ihre Maschinen abstellen und über einen Stromnetzanschluss vor Ort versorgt werden, um ihre AMP-Systeme (Alternative Maritime Power) zu nutzen. Darüber hinaus bietet das Kabel eine integrierte Daten- und Telekommunikationsverbindung. Die Ergebnisse sind ein verringerter Ausstoß von Treibhausgasen während des Hafenaufenthalts, eine erhebliche Lärmreduzierung und große Einsparungen bei den Treibstoffkosten.



SCHNELLE UND KOSTENGÜNSTIGE VERKABELUNG VON REGIONALSTRECKEN

Zur Ausrüstung von Regionalbahnstrecken mit einer modernen Infrastruktur waren für die Leit- und Sicherungstechnik, den Verbund elektronischer Stellwerke, Sprach-, Daten- und GSM-R-Dienste und die Niederspannungsversorgung bislang diverse unterschiedliche Kabel erforderlich. Diese Kabel wurden bislang aufwändig in Betontrögen neben dem Gleisbett verlegt und verursachten hohe Aufstellungs-, Installations- und Wartungskosten. Dass es schneller, einfacher, wirtschaftlicher und dabei zugleich auch noch sicherer geht, beweist unsere All-in-One Systemlösung DuoTrack®. DuoTrack® integriert alle für den modernen Bahnbetrieb erforderlichen Kupfer- und Lichtwellenleiter(LWL-)Dienste in einem Kabel. Der Clou dabei: Duo-Track® besteht aus einem LWL- und Kupferkabel, die fest, bei Bedarf aber trennbar, miteinander verbunden sind. Das ermöglicht die gemeinsame Verlegung in einem Arbeitsgang und eine diebstahlsichere Befestigung an der Schiene, ohne dabei auf eine getrennte Auskopplung der Kabel verzichten zu müssen. Die Deutsche Bahn hat bislang 500 Kilometer ihres Regionalnetzes mit Nexans DuoTrack® ausgerüstet. Weitere Strecken sind für die nächsten Jahre in Planung. Die DuoTrack®-Lösung ist auch für ausländische Bahnnetzbetreiber interessant. Exportprojekte sind in Vorbereitung.

FÜR ALLE EINSATZFÄLLE GETESTET

Bevor ein neues Produkt auf den Markt kommt, wird es gründlich geprüft. Dabei setzen wir unsere Kabel extremen Bedingungen aus. Wir zerren, ziehen, pressen, reißen und stauchen sie. Wir unterziehen sie millionenfach den gleichen Bewegungsabläufen. Diese Aufgabe übernimmt das zum NRC gehörende Nexans Motion Application Center. Dieses in der gesamten Branche einzigartige Zentrum testet die neuentwickelten Prototypen unter realitätsnahen Bedingungen, indem es die Anforderungen der Industrie exakt simuliert. Darüber hinaus untersuchen wir in einem ebenfalls auf dem NRC-Gelände befindlichen Brandlabor auch die Brand-/Flamm- und Emissionseigenschaften der Nexans-Kabel.



DAS LÄNGSTE SUPRALEITENDE KABEL DER WELT

Im Rahmen des deutschen Pilotprojekts „AmpaCity“ von RWE, Nexans und dem Karlsruher Institut für Technologie soll das derzeit längste supraleitende Kabel der Welt verlegt werden. Das dreiphasig konzentrisch aufgebaute 10-kV-Kabel mit einem Kilometer Länge wird zwei Umspannstationen in Essen verbinden und 40 MW Übertragungsleistung bieten. Erstmals wird bei diesem Projekt im Feldversuch die Kombination eines Supraleiterkabels – von Nexans – mit einem resistiven supraleitenden Strombegrenzer als Überlastschutz erprobt, der von Nexans SuperConductors hergestellt wird. Strombegrenzer schützen die elektrischen Schaltanlagen und Netze vor schädlichen Fehlerströmen, die durch Kurzschlüsse oder Blitzeinschläge entstehen können.



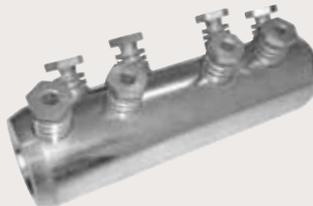


VOM WIND ZUR ENERGIE – ANSCHLUSS- UND VERBINDUNGSTECHNIK FÜR WINDKRAFTANLAGEN

Überall, wo Strom durch Kabel und Leitungen geführt wird, wo Kabel verbunden werden und Abzweigungen sowie Anschlussstellen entstehen, ist eine zuverlässige Verbindungs- und Kabelgarniturentechnik erforderlich. An Land genauso wie auf hoher See, etwa beim Betrieb von Windkraftanlagen. Der Betrieb inmitten einer rauen Offshore-Umgebung stellt hohe Anforderungen. Da kommt es auf Gewichtsersparnis, hohe Flexibilität, Dichtigkeit und Temperaturbeständigkeit an. Daher haben die Experten der Nexans Power Accessories Germany (NPAG) eine sehr robuste und einfach montierbare Anschluss- und Verbindungsserie entwickelt: das „WINDLINK® connection system“. Das Spektrum umfasst Mittelspannungs- und Niederspannungsverbinder, -sets und -kits.

Da in den Maschinenhäusern flexible Kabel eingesetzt werden, optimierte die NPAG auch die Kontaktelemente entsprechend, damit sie die elektrischen Anforderungen der IEC 61238-1 A erfüllen. Die speziell abgestimmten Kontaktelemente für Windkraftanlagen haben einen einfachen, typgeprüften Anschluss – für Kupferkabel Klasse 5 bis zu einer Größe von 800 mm² und für Alukabel der Klasse 2 bis zu einer Größe von 1000 mm².

Für kundenspezifische Anforderungen werden individuelle Lösungen geschaffen. Und für die optimale Isolation der Verbindungsstellen sorgt unsere über 20-jährige Erfahrung in der komfortablen Rollschlauch-, Warmschrumpf- und Kaltschrumpftechnik.



PERSONAL- ENTWICKLUNG



„Unser Kopf ist rund, damit das Denken die Richtung wechseln kann.“
Was der französische Grafiker und Schriftsteller Francis Picabia so trefflich formulierte, haben wir in die Tat umgesetzt und uns unter anderem eine noch stärkere Kundenorientierung auf die Fahnen geschrieben: Dazu weicht die Einteilung in europäische Regionen einer Einteilung in länderübergreifende Marktbereiche. Daraus haben sich tiefgreifende Veränderungen in den Strukturen, Prozessen und Verhaltensweisen für alle europäischen Nexans-Standorte ergeben.

Die neue Ausrichtung führt zu einer stärkeren internationalen Zusammenarbeit, etwa einer gemeinsamen Vertriebsorganisation, von der unsere Kunden profitieren. Solche komplexen Aufgaben lassen sich nicht durch das Aufstellen neuer Organigramme und der Durchführung einiger Workshops bewältigen, sondern durch die methodische Interaktion motivierter Mitarbeiter.

Datum	Beschreibung	Region	Land	Standort	Vertragsart	Ansicht
06.03.12	CNC-Fachkraft, NC-Anwendungsfachmann, Feinmechaniker oder Mechatroniker (männlich, weiblich) - Nexans Deutschland ist.....	Europa	Germany	Nordrhein-Westfalen	Unbefristeter Vertrag	Ansicht
14.02.12	Assistenz der Geschäftsführung (männlich, weiblich) - Nexans Deutschland ist der deutsche Teilkonzern eines weltweit.....	Europa	Germany	Niedersachsen	Unbefristeter Vertrag	Ansicht
06.02.12	Hochspannungsmonteur (männlich, weiblich) - Nexans Deutschland ist der deutsche Teilkonzern eines weltweit agierenden.....	Europa	Germany	Niedersachsen	Unbefristeter Vertrag	Ansicht
06.02.12	Supply Chain Manager (männlich, weiblich) - Nexans Deutschland ist der deutsche Teilkonzern eines weltweit agierenden.....	Europa	Germany	Niedersachsen	Unbefristeter Vertrag	Ansicht
15.11.11	Vertriebsingenieur Hochspannungskabel-Projekte (männlich, weiblich) - Nexans Deutschland ist der deutsche Teilkonzern.....	Europa	Germany	Niedersachsen	Unbefristeter Vertrag	Ansicht
06.10.11	Einstellung von Auszubildenden 2012 - Nexans Deutschland ist der deutsche Teilkonzern eines weltweit agierenden Technologieunternehmens.....	Europa	Germany	Bayern	Ausbildung	Ansicht
06.10.11	Projektmanager (männlich, weiblich) - Nexans Deutschland ist der deutsche Teilkonzern eines weltweit agierenden Tech...-Unternehmens.....	Europa	Germany	Niedersachsen	Unbefristeter Vertrag	Ansicht

DER MENSCH IM MITTEL- PUNKT – NEXANS' PERSONALENTWICKLUNG

GEWAPPNET FÜR ZUKÜNFTIGE MARKTANFORDERUNGEN

Die Mitarbeiter sind die wichtigste Produktivkraft eines Unternehmens und setzen sich tagtäglich für seinen Erfolg ein. Nexans bemüht sich ständig, das große Talentreservoir seiner Mitarbeiter optimal zu nutzen. Ebenso gilt es, die gemeinsamen Werte im Konzern vermitteln und vertreten zu können. Um dieses Ziel zu erreichen, hat Nexans mit dem Nexans Competency Model ein Programm zur Entwicklung individueller Kompetenzen entworfen, das unsere Mitarbeiter während ihrer Laufbahn im Unternehmen begleitet und bei der Entwicklung ihrer Fähigkeiten unterstützt. So werden im Rahmen von regelmäßigen Personalgesprächen die Stärken der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter analysiert und es wird besprochen, wie diese angesichts der Erfordernisse – zum Beispiel durch Schulungen – gefördert werden können.

WEITERBILDUNG AUF INTERNATIONALER EBENE

Lernen heißt, Althergebrachtes immer wieder in Frage zu stellen und sich gedanklich mit Neuem auseinander zu setzen – ein Leben lang. Wir investieren daher kontinuierlich in unsere Mitarbeiter. Berufliche Erstausbildung sowie Weiterbildung haben einen hohen Stellenwert, um die Qualität der Produkte und Dienstleistungen zu verbessern und den Erfolg und die

UNSERE GEMEINSAMEN WERTE IM KONZERN

Kundenorientiertes Denken / Wertschätzung des Menschen / Streben nach Excellence / Aktives Handeln / Verantwortungsbewusstes Handeln / Globale Zusammenarbeit

Diese sechs Werte sind eine wichtige Orientierungshilfe für alle Nexans-Mitarbeiter. Sie bestimmen unsere tagtägliche Arbeit und stärken die Beziehungen zu unseren Kunden, Lieferanten und allen, mit denen wir zu tun haben. Durch das Engagement unserer Mitarbeiter sind diese Werte eine Antriebsfeder für Excellence und spornen uns alle zu neuem Ehrgeiz an.



Effizienz des Unternehmens zu sichern. Dazu bietet die Nexans University – unsere konzerneigene, internationale Weiterbildungsplattform – berufsbegleitend Veranstaltungen auf internationaler Ebene. Diese Weiterbildungen festigen neben der technischen Kompetenz die Fähigkeiten in den Bereichen Einkauf, Marketing, Vertrieb, IT und Logistik. Mitarbeiter erhalten so praxisrelevantes Wissen, um auf aktuelle und zukünftige Bedürfnisse besser vorbereitet zu sein. Außerdem trägt das internationale Netzwerk dazu bei, die Kreativität zu fördern und die Grundlage für weitere innovative Ideen zu schaffen, die den langfristigen Erfolg des Gesamtkonzerns garantieren.

NEXANS UNTERSTÜTZT WETTBEWERB FÜR NACHWUCHSFORSCHER

Für Wissensdrang und Forschergeist ist Nexans immer zu haben. Seit vielen Jahren unterstützen wir den Wettbewerb



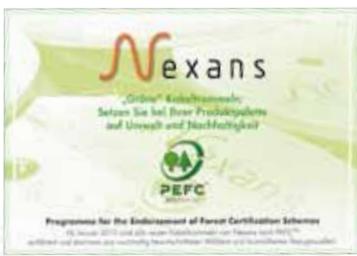
„Jugend forscht – Schüler experimentieren“ in Hannover auf Regionalebene. Jedes Jahr aufs Neue sind wir überrascht über das konstant hohe Interesse der Jugend an Technik. Dass der Jugend besonders die intelligente Energienutzung sowie der Umwelt- und Klimaschutz am Herzen liegt, freut uns als Kabelhersteller, der in direktem Kontakt mit der Energiebranche steht, besonders.





Corporate Social Responsibility (CSR) – die unternehmerische Verantwortung für die Gesellschaft – ist für Nexans eine Selbstverständlichkeit, deshalb nehmen wir unsere Verantwortung auf verschiedenen Ebenen wahr. Nexans ist zum Beispiel Mitglied des Global Compact der Vereinten Nationen und bekennt sich damit zu den zehn Grundprinzipien auf den Gebieten Menschenrechte, Arbeitsnormen, Umweltschutz und Korruptionsbekämpfung. Der Konzern verpflichtet sich damit, diese Prinzipien im Alltag aktiv umzusetzen, auch indem Lieferanten und Geschäftspartner zur Einhaltung sozialer und ökologischer Mindeststandards angehalten werden.

Dass CSR für Nexans keine Worthülse ist, beweist außerdem das umfangreiche Engagement in Sachen Umweltschutz. Die strengen Anforderungen an das Umweltmanagementsystem sind nach ISO 14 001 zertifiziert und weltweit anerkannt. Schwerpunkt dieser Norm ist



AGIEREN MIT VERANTWORTUNG – CSR BY NEXANS



der kontinuierliche Verbesserungsprozess. Immer wieder lassen wir uns Neues einfallen, um Ressourcen zu schonen. Wir verwerten beispielsweise Kupfer- und Aluminiumgranulat wieder und führen Kunststoffe von Altkabeln dem Recycling zu, so dass aus ihnen Außenverkleidungen, Randsteine oder Verkehrsleitkegel erzeugt werden können. Mit derselben Umsicht gehen wir mit dem Rohstoff Holz um: Nexans wickelt seine Kabel auf „grüne“ Holztrommeln mit PEFC™-Zertifizierung für eine nachhaltige Waldbewirtschaftung.

CO₂-NEUTRALE BAHN- UND FLUGREISEN

Umwelt- und Klimaschutz spielen aber nicht nur beim verantwortungsvollen Haushalten mit Rohstoffen eine Rolle, sondern auch im Hinblick auf Mobilität. Aufgrund der weltweiten Präsenz auf allen Kontinenten legen Nexans-Mitarbeiterinnen und -Mitarbeiter auf ihren Reisen zu Kunden, Projekteinsätzen oder zu den Werken insgesamt rund 60 Millionen Kilometer jährlich zurück. Diese Strecke entspricht etwa dem 1 500-fachen des Erdumfangs. Nexans kompensiert den auf den Geschäftsflügen entstehenden CO₂-Ausstoß durch die Unterstützung eines Aufforstungsprojektes in Tansania. Dies kommt nicht zuletzt der Erhaltung bedrohter Tier- und Pflanzenarten zugute, es verbessert auch die Lebensbedingungen der dort lebenden Menschen.

Ebenso sind wir bestrebt, Emissionen von vornherein zu vermeiden, etwa indem Mitarbeiter für Reisen über kürzere Distanzen die Bahn nutzen.

ENERGIE, UMWELT UND QUALITÄT

Umweltschutz und das Streben nach perfekter industrieller Fertigung stellen bei Nexans keinen Widerspruch dar. Von den Zielen des Managementsystems „Nexans Excellence Way“ (NEW) profitieren Umwelt und Kunden gleichermaßen. Denn geringerer Material- und Energieverbrauch und eine optimierte Logistik schlagen sich nicht zuletzt in attraktiven Preisen nieder. „Eliminieren von Verschwendung“, „Standardisieren“, „Selbstorganisierende Teams“ und „Performance-Messung mittels transparenter Zielkaskadierung“ sind nur einige der Kernelemente von NEW. Um diese Grundsätze auf Dauer umsetzen zu können, sind geeignete Arbeitsumgebungen erforderlich. Daher orientieren wir uns an dem 5S-Prinzip. Die Maßnahmen Selektieren, Sortieren, Säubern, Standardisieren und Selbstdisziplin sind Grundlage für hochwertige Produkte und sicher gestaltete Arbeitsplätze. Dass die Strategie Früchte trägt, verdankt der Nexans-Konzern seinen engagierten Mitarbeitern, die die 5S in ihren Alltag integriert haben und durch ihre Aufmerksamkeit und ihre Mitwirkung dazu beitragen, dass sich die Arbeitskultur ständig fortentwickelt.

EFFIZIENTE MOBILMACHUNG FÜR DIE SICHERHEIT

Die Unfallhäufigkeitsrate ist der wichtigste Indikator der monatlichen Leistungstabelle der Werke. In 2009 startete mit Erfolg ein freiwilliges Programm zur Verbesserung der Sicherheit: Die Unfallrate verringerte sich um das Dreifache in drei Jahren und wies in 2011 einen Wert von 8,3⁽¹⁾ auf, was einer Verbesserung von 20 Prozent entspricht.

(1) Anzahl an Arbeitsunfällen mit einer Arbeitsunterbrechung von mehr als 24 Stunden, geteilt durch Millionen Arbeitsstunden.



FOTO: NEXANS/G. DOGANS – SIPR PRESS

SICHERHEIT UND GESUNDHEIT

Bei aller Achtsamkeit gegenüber dem Gemeinwohl und der Umwelt vernachlässigt Nexans die Fürsorgepflicht gegenüber den eigenen Mitarbeitern und Dienstleistern nicht und setzt alles daran, Arbeitsunfälle oder Berufskrankheiten zu vermeiden. Dabei beschränken wir uns nicht auf Regeln und Richtlinien. Spezielle Aktionen und Kampagnen sollen Mitarbeiter für mögliche Gefahren am Arbeitsplatz sensibilisieren und sie motivieren, geeignete Präventionsmaßnahmen vorzuschlagen und umzusetzen. Wie bei allen anderen Maßnahmen gilt hier im besonderen Maße: Die aktive Teilnahme der Mitarbeiter ist unentbehrlich.



Nexans

Nexans Deutschland gehört zu den führenden Kabelherstellern in Europa. Das Unternehmen bietet ein umfassendes Programm an Hochleistungskabeln, Systemen und Komponenten für die Telekommunikation und den Energiesektor. Abgerundet wird das Programm durch supraleitende Materialien und Komponenten, Cryoflex Transfersysteme und Spezialmaschinen für die Kabelindustrie. Gefertigt wird im In- und Ausland. Durch die enge Einbindung in den Nexans-Konzern verfügt Nexans Deutschland über hervorragende Möglichkeiten zur Synergienutzung in allen Konzernbereichen. Das gilt für weltweite Projekte ebenso wie für Forschung und Entwicklung, Know-how-Austausch usw.

www.nexans.de