



**ae**  
group

# Kollegen

erzählen von ihrem Werdegang

## Wussten Sie, dass...

Wissenswertes aus unserm Arbeitsalltag

## Aluminiumdruckguss

Deutschlandweit. Europaweit. Weltweit.



# Standorte

ae group



## Gerstungen

### Thüringen

#### Firmenzentrale

550 Mitarbeiter

Gießerei, Bearbeitung und Verwaltung

Produktionsfläche: 31.265m<sup>2</sup>

25 Gießmaschinen

100 Bearbeitungsmaschinen

## Nentershausen

### Hessen

200 Mitarbeiter

Gießerei und Bearbeitung

Produktionsfläche: 11.038m<sup>2</sup>

17 Gießmaschinen

18 Bearbeitungsmaschinen

## Lübeck

### Schleswig-Holstein

150 Mitarbeiter

Gießerei

Produktionsfläche: 6.752m<sup>2</sup>

18 Gießmaschinen



## **Strzelce Krajeńskie**

---

### **Polen**

325 Mitarbeiter

Bearbeitung und Verwaltung

Produktionsfläche: 4.900m<sup>2</sup>

48 Bearbeitungsmaschinen

## **Wussten Sie, dass...**

---

... 1993 ein Management buy out der DRM Druckguss GmbH stattfand, welche im Jahre 2003 zur **ae group ag** umgewandelt wurde?

... unser Umsatz im Jahr 2016 ca. 115 Mio. Euro betrug und die ae group bis 2020 eine Umsatzsteigerung von ca. 35 % plant?

... wir pro Jahr ca. **21.000 Tonnen** Aluminium verschmelzen?

... die Schließkräfte unserer Gießzellen von 250 bis 2.700 Tonnen reichen?

... wir Einzel- und Serienaufträge mit bis zu **300 verschiedenen Produkten** haben?

... unsere hochmodernen Fertigungsanlagen zum größten Teil verkettet sind?

... unsere Maschinen endvernetzt sind und miteinander kommunizieren?

... wir auch umweltschonend denken, indem wir die abgestrahlte Wärme von den Maschinen für das Heizen der Sozialräume benutzen?

... wir nach ISO/TS 16949 und ISO 50001 zertifiziert sind?



15 Tonnen flüssiges und 760 Grad heißes Aluminium werden mit dem Hallenkran abgeladen.



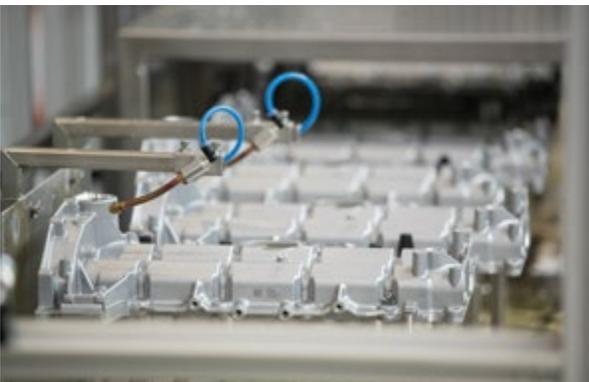
An den Gießereistandorten können bis zu 12 verschiedene Legierungen gleichzeitig vergossen werden.



Bis zu 35 Tonnen schwere Werkzeuge werden durch unsere Werkzeug- und Zerspanungsmechaniker instandgesetzt und durch unsere Rüstmannschaften auf- und abgerüstet.



Intelligente Steuerung erfolgt durch Kommunikation der Maschinen untereinander.



Bearbeitungszentren die Genauigkeiten bis zu 0,006 mm garantieren (das ist 10-mal dünner als ein menschliches Haar).



Strahlenanlagen, die bis zu 15.000 Teile am Tag entgraten können.

# Arbeiten

## bei der ae group



Interne Transporte vom flüssigen Aluminium bis hin zu Fertigteilen ermöglichen einen effizienten Materialfluss. Dabei sind über 70 Stapler im Einsatz.



Gießanlagen mit Schließkräften bis zu 2.700 Tonnen sind einzurichten, zu bedienen und instand zu setzen.



Sauberkeitsanforderungen, die Partikel über 0,6 mm nicht zulassen (ein Sandkorn hat ungefähr diese Größe).

- Vom Abladen des Aluminiums über das Gießen und Bearbeiten der Bauteile bis zum Versand an den Kunden dauert ein Getriebesteuerungsteil in der Linienfertigung etwa 8 Stunden. Dies bedeutet, dass vom flüssigen Aluminium bis zum Einbau beim Kunden weniger als ein Tag vergeht.

- Dadurch sind wir mit unserem Team an Mitarbeitern Garant dafür, dass z. B. die Geländewagen und SUVs der großen Premiumhersteller zuverlässig auf allen Straßen und Wegen der Welt angetrieben werden.

- Mit etwa 1.225 Mitarbeitern stellen wir mit über 12 Mio. ausgelieferten Teilen pro Jahr die Funktionsfähigkeit von vielen Millionen PKW und Nutzfahrzeugen her.

- Leistungswille, Einsatzbereitschaft und Teamfähigkeit sind dabei unverzichtbar für jeden einzelnen Mitarbeiter.

- Durch die Mittelstandskultur mit flachen Hierarchieebenen, kennt der Betriebs- und Abteilungsleiter jeden seiner Mitarbeiter noch persönlich und kann so auch individuell auf den Mitarbeiter eingehen. Gezielte Förderung und Entwicklung jedes Einzelnen sind so gelebte Kultur.

- Jeder Mitarbeiter wird aktiv eingebunden und trägt so zur langfristig positiven Entwicklung des Unternehmens bei. Dabei sind wir überzeugt davon, dass wir unsere anspruchsvollen Ziele nur gemeinsam erreichen können.

- Wir sind sehr stolz auf die Mitarbeiter, die durch Einsatz und Engagement eine positive Entwicklung in unserem Unternehmen genommen haben. Auch zukünftig wollen wir mit großer Leidenschaft daran arbeiten unsere Mitarbeiter zu fördern und zu entwickeln.

- Ziel für alle Mitarbeiter ist dabei der langfristige und nachhaltige Erfolg.

# Kollegen

## Nicht nur Mitarbeiter

Im folgenden Abschnitt bieten wir einen Einblick in einige personelle Erfolgsgeschichten bei der ae group.

Mitarbeiter aus anderen Berufsgruppen sowie Ingenieure sind bei uns in der Verantwortung gewachsen. Diese Möglichkeit steht auch Ihnen offen.







# Andreas Nebe

## Abteilungsleiter Gießereitechnologie Werk Gerstungen

**„Man sollte sich trauen über den Tellerrand zu schauen. Wenn man Interesse und Hingabe am Job zeigt, öffnen sich einem viel leichter und schneller die Türen.“**

**Seit wann sind Sie im Unternehmen und wie lange hat es gedauert, eine Führungskraft zu werden?**

Ich bin seit 2003 im Unternehmen und konnte innerhalb von sechs Jahren die Möglichkeit ergreifen, Abteilungsleiter zu werden.

**Wie sind Sie auf die ae group aufmerksam geworden?**

Ich habe Industriemechaniker gelernt und war eigentlich nur auf der Suche nach einem Überbrückungsjob für den Winter. Doch hier habe ich viele interessante Herausforderungen gefunden, die mich dazu bewegt haben bei ae zu bleiben.

**Als was sind Sie in die Berufswelt der ae group gestartet?**

Angefangen habe ich als Maschinenbediener, wurde dann Einrichter und später Technologe. Ich habe somit schon viele Positionen im Unternehmen durchlaufen, was mir geholfen hat, mir sehr viel Wissen anzueignen.

**Haben Sie sich in einer Führungsposition vorgestellt?**

Eigentlich habe ich mir das nicht vorgestellt, aber mein Einsatz und meine Wissbegierde und der Spaß an der Arbeit haben es mir ermöglicht, die Abteilung Gießereitechnologie zu leiten.

**Nicht jedes Unternehmen ist perfekt, konnten Sie bereits etwas im Ablauf positiv verändern?**

Durch den Einsatz eines anderen Sprühmittels, wodurch Oberflächenschäden vermieden werden, konnte ich die Qualität des Produktes in einer Fertigungslinie verbessern.

**Aus Ihrer Erfahrung hier im Unternehmen: An was sollten sich die Leute halten, um hier erfolgreich zu sein?**

Man sollte sich trauen über den Tellerrand zu schauen. Wenn man Interesse und Hingabe am Job zeigt, öffnen sich einem viel leichter und schneller die Türen.



# Daniel Schmidt

## Abteilungsleiter Schaltschieber Fertigung Gerstungen

**„Ich habe nie gedacht, dass ich mich schon so schnell als Abteilungsleiter wiederfinden werde.“**

**Seit wann sind Sie im Unternehmen und wie lange hat es gedauert, eine Führungskraft zu werden?**

Im August 2015 habe ich hier angefangen und wurde später im März folgenden Jahres zum Abteilungsleiter.

**Wie sind Sie auf die ae group aufmerksam geworden?**

In meiner Bachelorarbeit habe ich über ein Gießverfahren, dem sogenannten „Semi-Solid Rheocasting“ geschrieben. Auf diese Projektarbeit wurde der Standortleiter von Lübeck aufmerksam und er sagte mir dann, dass am Standort Gerstungen noch Stellen zu besetzen sind.

**Wie sind Sie in die Berufswelt der ae group gestartet?**

Nach meinem Studium habe ich als Trainee angefangen und konnte hier durch die verschiedenen Abteilungen, die ich durchlaufen habe, viel von der ae group lernen.

**Haben Sie es sich vorgestellt in einer Führungsposition zu sein?**

Ich habe nie gedacht, dass ich mich schon so schnell als Abteilungsleiter wiederfinden werde. Natürlich hatte ich so eine Position auf längerem Zeitraum schon im Visier gehabt, wie wahrscheinlich die Großzahl der Leute, die studiert haben oder wollen. Dadurch, dass zu dem Zeitpunkt die neuen Maschinen eingesetzt wurden, bot sich für mich die Möglichkeit die Stelle als Abteilungsleiter anzunehmen. Natürlich kannte ich vorher auch schon viele Prozessabläufe des Unternehmens, was dies noch einmal begünstigt hat.

**Standen Sie schon vor vielen Herausforderungen und was war dabei Ihre schwerste?**

Da gibt es viele in meiner Fertigungslinie. Die organisatorische Fertigungsstruktur, die Infrastruktur, die Prüfplätze und der Materialfluss. Alles ist noch nicht perfekt, aber auf einem guten Weg dahin. Ein weiterer Punkt war der Umgang mit den Mitarbeitern. Es war anfangs schwer mich umzugewöhnen, da ich nun Vorgesetzter war. Aber meine Mitarbeiter sind damit super umgegangen und unsere Zusammenarbeit macht sehr viel Spaß.

**Nicht jedes Unternehmen ist perfekt, konnten Sie bereits etwas im Ablauf positiv verändern?**

Ich habe die Schaltschieberfertigung damals als Neuprojektanlauf leiten dürfen. Durch die kontinuierlichen Verbesserungsprozesse konnten viele Produktionsabläufe verbessert werden, sodass die Fertigung effizienter gestaltet ist.

**Aus Ihrer Erfahrung hier im Unternehmen, an was sollten sich die Leute halten, um hier erfolgreich zu sein?**

Hier in der Produktion muss man Entscheidungen schnell treffen, da die Ergebnisse sofort sichtbar werden. Deswegen ist es wichtig ein schnelles Verständnis für die Situation zu bekommen und konkrete Lösungen zu finden. Als Abteilungsleiter für einen bestimmten Fertigungsprozess ergeben sich täglich neue Situationen, welche eine schnelle Entscheidungsfindung fordern. Ganz anders ist das natürlich bei anderen Bereichen, wie in der Entwicklung.



# Klaus Eichler

## Vorstandsvorsitzender der ae group AG

**„Wir bewegen uns mit den Produkten in einem technisch hoch anspruchsvollen Bereich und dies bedeutet für die Mitarbeiter zukunftsgerichtete und attraktive Arbeitsplätze.“**

**Herr Eichler, wie lange sind Sie schon für die ae group tätig und was bewegte Sie dazu für einen mittelständischen Automobilzulieferer als Vorstand im Unternehmen tätig zu werden?**

Im Jahr 2011 begann ich mit meiner Tätigkeit als Finanzvorstand der ae group ag. Seit insgesamt 25 Jahren bin ich in der Automobilzuliefererindustrie tätig. Gut gefallen haben mir dabei besonders die Unternehmen mit mittelständischen Strukturen. Hier ist die Möglichkeit mit dem Team etwas zu bewegen, unternehmerisch frei handeln zu können und sich am Erfolg zu freuen immer vorhanden gewesen.

**Was macht die ae group aus oder was unterscheidet die ae group von anderen Zulieferern der Automobilindustrie?**

Die ae group verzeichnet seit einigen Jahren ein starkes Wachstum. Bis 2019 ist ein Umsatzzuwachs von ca. 50 % auf der Basis des Jahres 2015 geplant. Wir bewegen uns mit den Produkten in einem technisch hoch anspruchsvollen Bereich und dies bedeutet für die Mitarbeiter zukunftsgerichtete und attraktive Arbeitsplätze. Die ae group ist bezüglich der Geschäftsfelder und des Kundenportfolios breit aufgestellt und fertigt neben Komponenten für Powertrain zum Beispiel auch schweißbaren Druckguss und Strukturteile. Den Kunden liefern wir zu meist fertig bearbeitete Teile für die Montage.

**Wie gefällt es Ihnen in Thüringen und was macht das Arbeiten bei der ae group so besonders?**

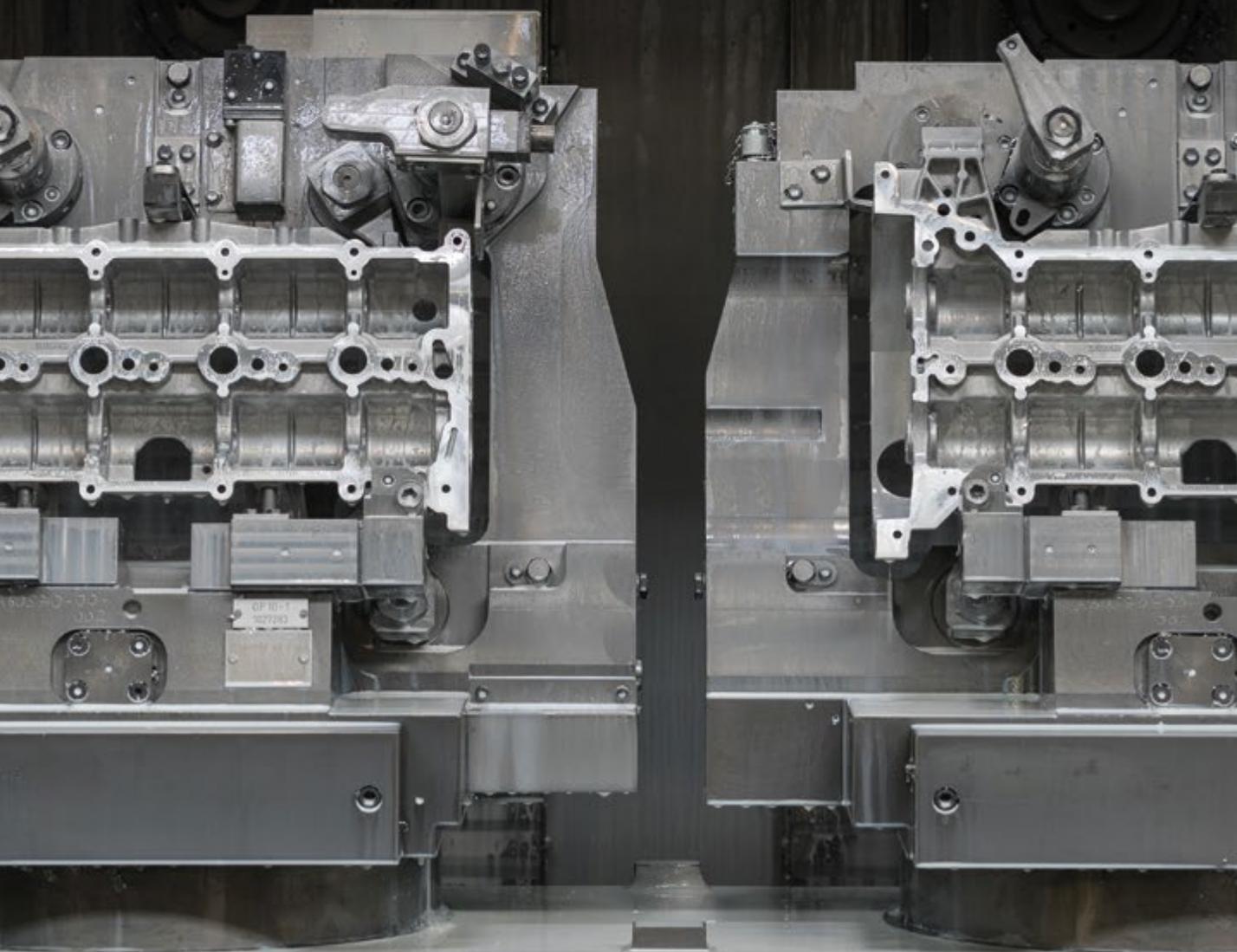
Mit der Firmenzentrale in Gerstungen / Thüringen liegt der Unternehmensmittelpunkt in der Mitte Deutschlands. Es ist eine sehr schöne, ländliche Gegend, die kulturell auch viel zu bieten hat. Mit unserer Shareholder Struktur und der vielfältigen Unterstützung aus dem Umfeld, von den Gemeinden bis zum Land Thüringen, haben wir die besten Voraussetzungen das Unternehmen weiter zu entwickeln. Ich schätze das offene Verhältnis mit den Mitarbeitern und den direkten Austausch in unserer Organisation.

**Was ist Ihrer Meinung nach die größte Herausforderung, die der ae group aktuell entgegen steht?**

Ein kontinuierliches Wachstum ist für die Zukunft essentiell um auch kostenmäßig wettbewerbsfähig zu bleiben. Die neuen Projekte müssen über die Projektphase in eine stabile und robuste Fertigungssituation überführt werden um die Kunden nachhaltig fehlerfrei zu beliefern. Auch für Anwendungen im Bereich der Elektromobilität bringen wir die Technologien mit, die bei neuen Antriebskonzepten eingesetzt werden.

# Aluminium- druckguss von ae

Deutschlandweit. Europaweit. Weltweit.



**Egal ob Rohteil, bearbeitetes oder vormontiertes Teil - die ae group kann es darstellen. Durch Know-How und unsere technischen Gegebenheiten sind wir Ihr Partner. Mit jahrelanger Erfahrung im Aluminiumdruckguss konstruieren, gießen und bearbeiten wir Ihre Produkte von Morgen.**

Unsere Aufgabe ist es, die PKW- und Nutzfahrzeugindustrie mit hoch technologischen Teilen im Grenzbereich der Herstellbarkeit von Aluminiumdruckguss zu beliefern. Bis zu 300 verschiedene Produkte werden derzeit von uns hergestellt. In dieser Produktvielfalt bilden wir für das Aggregat „Getriebe“ Gehäuseteile und Steuerungsteile ab. Zusätzlich werden Achsgetriebe, Verteilergetriebe sowie Differentialgehäuse produziert. Im Motorbereich produzieren wir Zylinderkopfdeckel mit integrierter Nockenwelle und Filtermodule für Öl- und Kraftstoff als mechanisch bearbeitetes Fertigteil. Karosseriestruktur- als auch Fahrwerkskomponenten-Druckgussbauteile sind ebenfalls in unserem Produktportfolio enthalten. Die ae group hat maßgeblich den schweißgeeigneten Druckguss für die Großserie entwickelt. Bereits Ende der 90iger Jahre hat die ae group Profile mit Druckguss-Funktionsteilen verbunden und als Türfensterrahmen in die Automobilindustrie geliefert. Im Fahrwerksbereich wurden Fertigungsverfahren in Aluminiumdruckguss von der Gruppe umgestellt. Dämpferaufnahmen für die Fahrwerksachsen als wärmebehandelbarer Druckguss waren die Herausforderung und wurden in die Serie umgesetzt. Mit Design to Cost steht der Kunde im Vordergrund. Schon während der Konzept- und Konstruktionserstel-

lung werden Sie beraten, um Ihr Produkt zu optimieren. Reduktion des Gewichts mit gleichbleibender Stabilität und Festigkeit ist hierbei nur eines von vielen Zielen. Von der Projektierung bis zur Fertigstellung des Produkts arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen, sowohl national als auch international. Im Fokus stehen für uns stabile Prozesse, sichergestellt durch effektive Vorausplanung und Prozessüberwachung in der Produktion. Mit unserer Qualitätssicherung im Labor werden die Produkte mit verschiedenen Verfahren nach Vorgaben der Kunden überprüft. Von der Materialprüfung über Bauteilprüfung bis zur Vermessungs- und Restschmutzanalyse werden diese Untersuchungen im Haus durchgeführt. In den letzten Jahren haben wir uns vom Roh-teillieferanten über die mechanische Bearbeitung zum vormontierten Komponentenlieferanten entwickelt. Das Prinzip der Werkstattfertigung wurde in der Produktion zur vollautomatisch und verketteten Fließfertigung weiterentwickelt. Die neue Herausforderung der Automobilindustrie ist die Elektromobilität. Auch in diesem Bereich liefert die ae group bereits heute Karosseriekomponenten. Wir sind aufgestellt diese Innovationen der Zukunft mit Ihnen gemeinsam zu entwickeln und zur Anwendung zu bringen.



**ae group ag**

Am Kreuzweg - 99834 Gerstungen

Telefon: +49 36922 35-0

Telefax: +49 36922 35-144

[kontakt@ae-group.de](mailto:kontakt@ae-group.de)



[www.ae-group.de](http://www.ae-group.de)

Herausgeber: ae group ag - Am Kreuzweg - 99834 Gerstungen

Bildnachweis: Tino Sieland: Titelbild, S. 4, 5, 8, 10, 12, 14 - Thomas Abé : Fotografie: S. 2, 3, 6, 7

Satz/Gestaltung: bbsMEDIEN - die Kreativagentur - [www.bbsmedien.de](http://www.bbsmedien.de)