



Pressteile Presswerkzeuge

Stanzteile | Folgeverbundteile | Tiefziehteile | Transferpressenteile
Stufenpressenteile | Baugruppen | Dekorteile | Oberflächenbehandlungen



DAS UNTERNEHMEN

UNSER FAMILIENGEFÜHRTES UNTERNEHMEN (BEREITS IN DER DRITTEN GENERATION) HAT SICH SEIT DER GRÜNDUNG IN 1952 ZU EINEM NAMHAFTEN UNTERNEHMEN IN VERSCHIEDENEN BRANCHEN ENTWICKELN KÖNNEN.

Am Standort Magstadt (bei Stuttgart) fertigen wir mit über 100 Mitarbeitern auf 7000 m² Werkzeuge sowie die dazugehörigen Stanz-, Biege-, Press-, Folgeverbund- und Tiefziehteile. Vervollständigt wird das Lieferprogramm durch die Montage zu Baugruppen und Systemen. Das Managementsystem ist zertifiziert nach ISO/TS 16949:2009.

Am Standort Jihlava in Tschechien (an der Autobahn zwischen Prag und Brunn) fertigen wir mit über 30 Mitarbeitern auf 2700 m² seit 1999 Stanz-, Press-, Tiefziehteile und Montagebaugruppen für die Automobil- und Bauindustrie. Das Managementsystem ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008.



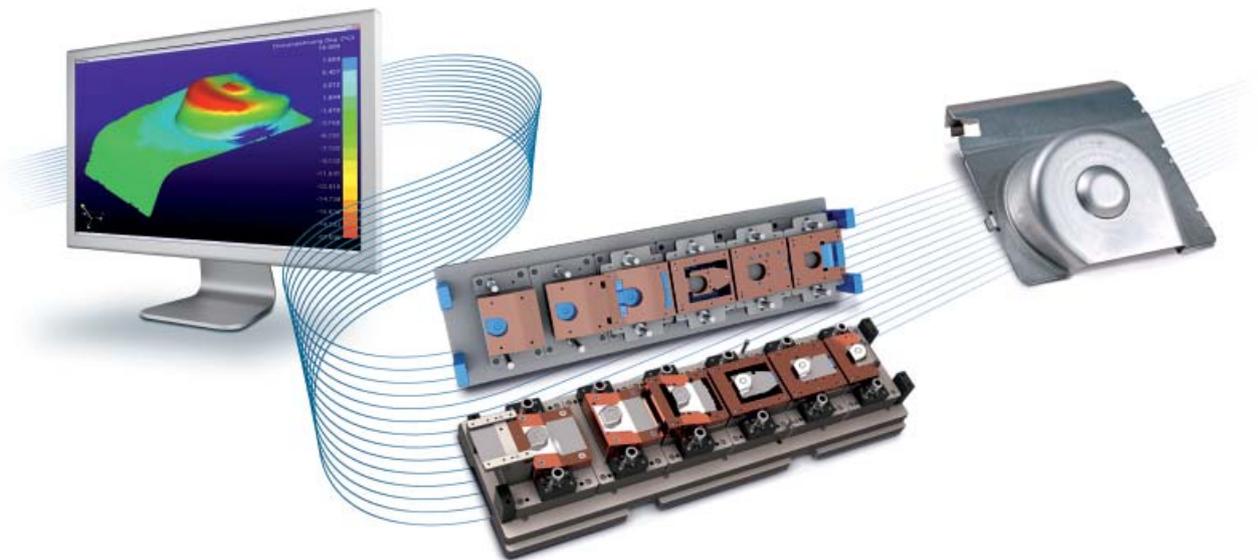
Standort
Magstadt



Standort
Jihlava

ENTWICKLUNG / KONSTRUKTION

WIR BEGLEITEN SIE VON DER PRODUKTENTWICKLUNG BIS ZUR PRODUKTION VON SERIENTEILEN UND ANSCHLIESSENDER BAUGRUPPENMONTAGE.



Anhand von Umformanalysen kann schon im Vorfeld der Umformprozess bestimmt und ausgelegt werden.

Basierend auf diesen Erkenntnissen wird das Werkzeug im CAD konstruiert und anschließend nach diesen Daten gefertigt.

Das fertige Produkt ist das Ergebnis Ihrer Idee und unserer langjährigen Erfahrung.

Werkzeugbau



In unserem modern eingerichteten **Werkzeugbau** fertigt das technisch versierte Stammpersonal Werkzeuge, Vorrichtungen und Prototypen nach Ihren hohen Qualitätsansprüchen.

- Entwicklung, Konstruktion und Herstellung von Stanz-, Biege-, Folgeverbund- und Tiefziehwerkzeugen im eigenen Haus
- Komplette Einrichtung für Werkzeuge bis 1800x800 mm (z.B. Drahterodiermaschine, 3-D CNC-Fräsmaschinen u.v.m.)
- Verarbeitung aller gängigen CAD-Formate

DIE STANZEREI

MIT ÜBER 50 JAHREN ERFAHRUNG IM WERKZEUG- UND MASCHINENBAU HAT UNSERE STANZEREI IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG ZUR FERTIGUNG VON HOCHWERTIGEN STANZ-, BIEGE- UND TIEFZIEHTEILEN AUS ALLEN DENKBAREN MATERIALIEN UND FORMEN.



In unserer **Stanzerei** verfügen wir über einen umfangreichen Maschinenpark zur Fertigung von Stanz-, Biege- und Tiefziehteilen für alle Branchen. Wir verarbeiten Bandmaterial aller Güten mit Dicken von 0,1 bis 6 mm und einer Bandbreite bis 800 mm.

- Stanzautomaten (500 – 8.000 kN Presskraft)
- Tiefziehpressen (400 – 10.000 kN Presskraft)
- Transferpressen (5.000 – 8.000 kN Presskraft)
- Einlegepressen (400 – 10.000 kN Presskraft)
- Stufenpressen (500 – 3.600 kN Presskraft)

Stanzen



Stanzen



Tiefziehen



Montage

Unser Lieferprogramm wird vervollständigt durch **Teilemontagen zu Baugruppen und Systemen**.

Diese Dienstleistung wird zunehmend von vielen unserer Kunden wahrgenommen.



3D-Messmaschine

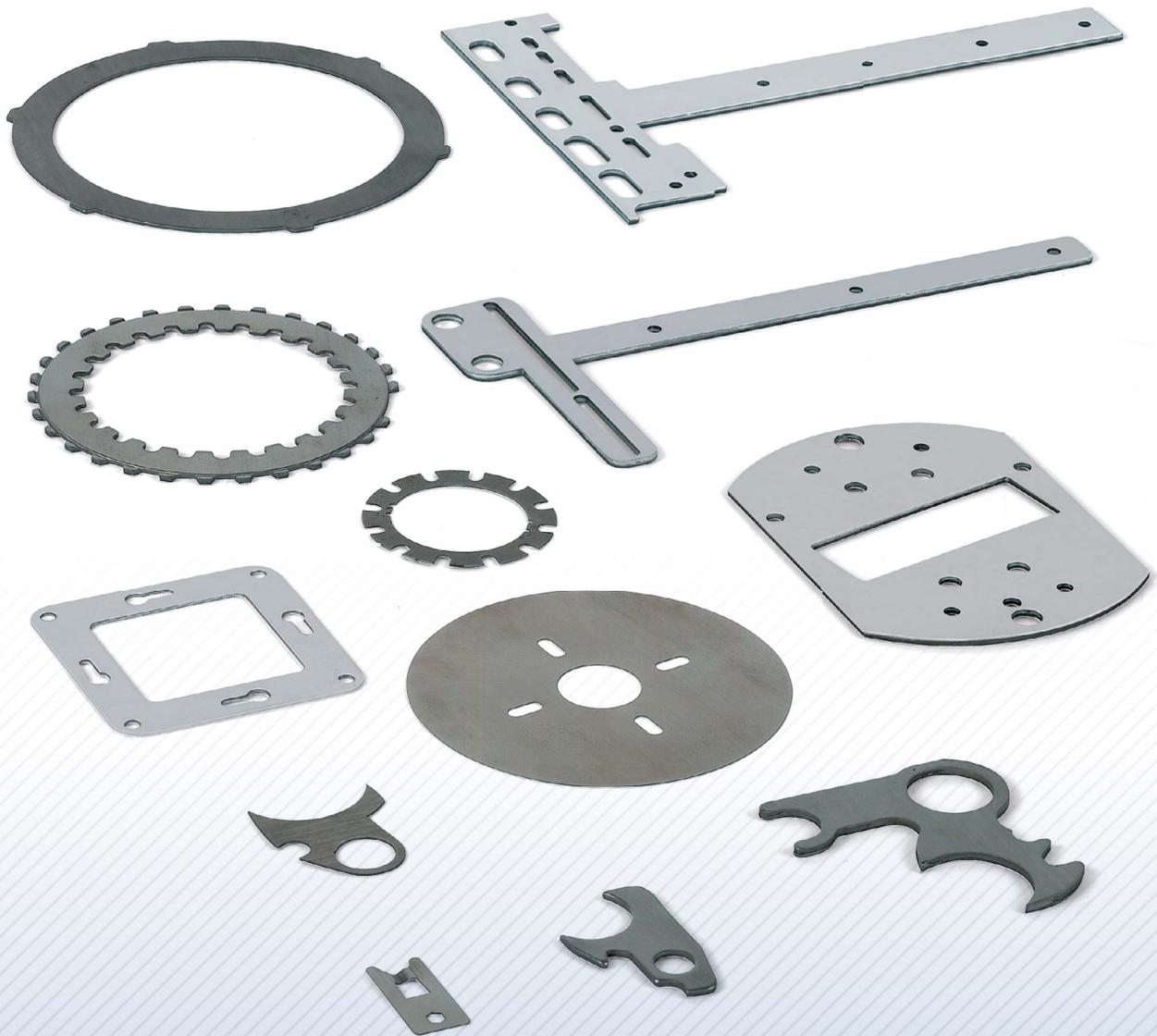
FARO Scan

Unser Qualitätsmanagementsystem ist **zertifiziert nach ISO/TS 16949:2009**.

Qualifizierte Mitarbeiter sowie moderne Messmittel garantieren unseren Kunden eine gleichbleibende Qualität.

Mit dem FARO Scan Arm können wir bspw. 3D-Teile berührungslos scannen und mit dem CAD-Datensatz vergleichen.

STANZTEILE, FOLGEVERBUNDTEILE

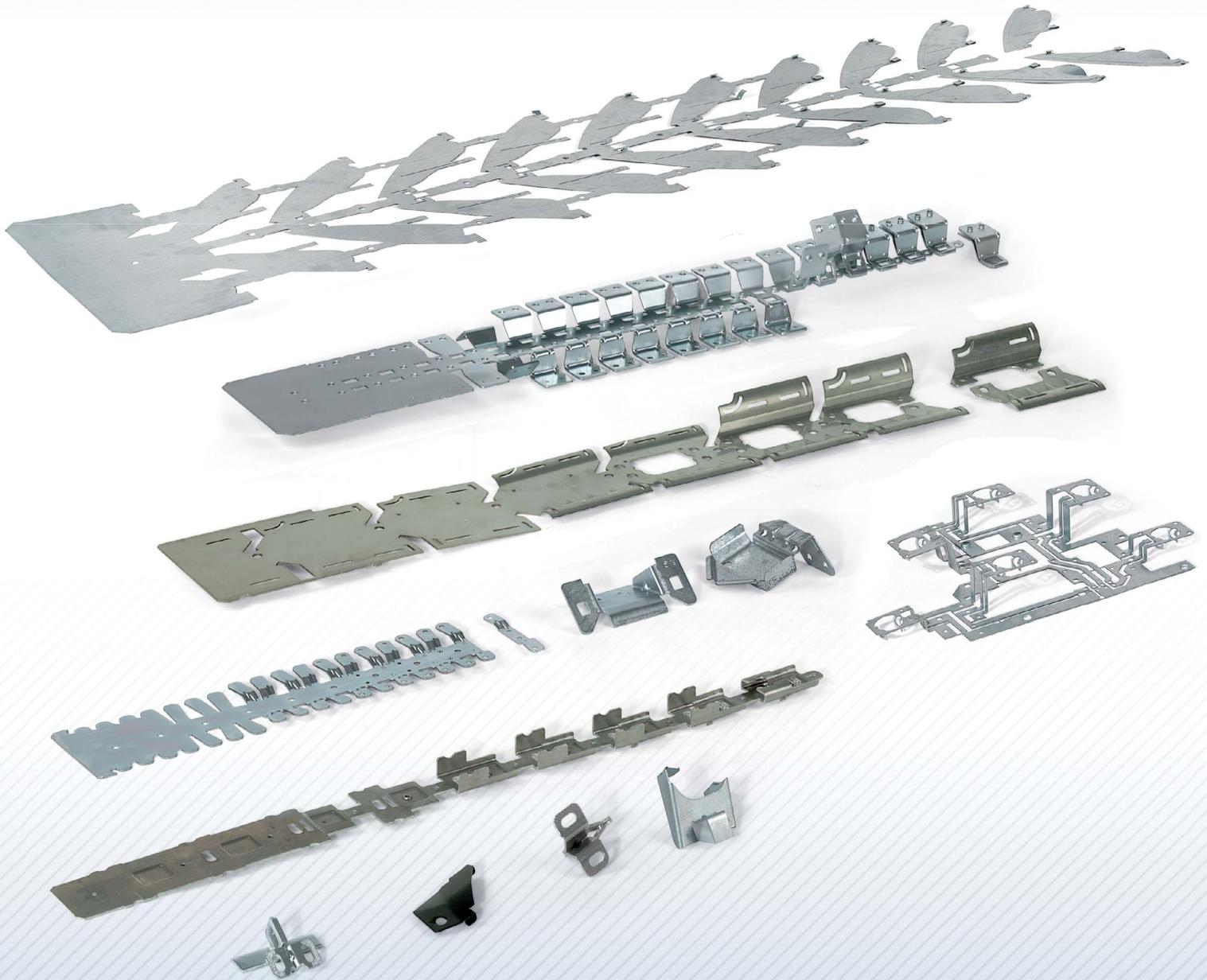


Stanzteile

Wir fertigen Präzisionsstanz- und Biegeteile auf Stanzautomaten, Exzenter- und Hydraulikpressen mit bis zu 10.000 kN Presskraft.

Beispielanwendungen:

- Abstreifer für Aktenvernichter
- Kupplungsringe für Automatikgetriebe
- Rundmesser für Papierindustrie
- Haltebügel und Befestigungsteile für Bauindustrie



Folgeverbundteile

Durch ausgeklügelte Konstruktionen sind wir in der Lage komplizierte Stanz- und Biegeteile fertigfähernd herzustellen.

Beispielanwendungen:

- Schließbügel für Kofferraum
- Halterungen für Wärmetauscher und Luftfilter
- Blenden für Scheinwerfer
- Befestigungsteile für die Luftfahrt
- Leiterbahn für Kfz-Rücklicht
- Wärmeschutzblech für Scheinwerfer

TIEFZIEH-, TRANSFERPRESSEN- UND STUFENPRESSENTEILE



Tiefziehteile

Wir fertigen bereits seit mehr als 40 Jahren Tiefziehteile auf hydraulischen 3-fach wirkenden Pressen mit bis zu 3.150 kN Presskraft. Unsere Stärke ist das Tiefziehen im Hydromech-Verfahren.

Beispielanwendungen:

- Scheinwerferreflektoren, -gehäuse und -halterahmen
- Wärmeschutzbleche
- Wasserkasten für Wärmetauscher
- Abdeckkappen für Türschließer
- Getriebegehäuse für Fenster

BAUGRUPPEN, DEKORTEILE, OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN



Baugruppen

Wir montieren unsere Komponenten sowie beige-stellte Kundenteile zu einfachen und komplexen Baugruppen und Systemen bis hin zum verkaufsfertig verpackten Produkt.

Beispielanwendungen:

- Automobilkomponenten (z.B. Scheinwerfer, Scheinwerferhalterahmen und -blenden, Lampenfassungen, Lampenträger, Schließbügel, Ölfilterventile, Einstiegsleisten, Ladekanten)
- Bau- und Fensterbeschläge
- Möbelscharniere
- Ölfilterventile



Oberflächenbehandlungen

Mit unseren Partnerfirmen können wir unsere Produkte mit fast allen Oberflächenbehandlungen anbieten wie z.B.

- Verzinken
- KTL-Beschichten
- Verchromen
- Pulvern
- Polieren
- Härten
- Anlassen

Dekorteile

Die von uns hergestellten Aluminium- und Edelstahldekorteile werden zur Baugruppe vormontiert und mit dem Trägerteil aus Kunststoff einbaufähig fertigmontiert.

Beispielanwendungen:

- PKW-Einstiegsleisten
- Kofferraum-Ladekanten



Stanzteile | Folgeverbundteile | Tiefziehteile
Transferpressenteile | Stufenpressenteile
Baugruppen | Dekorteile | Oberflächenbehandlungen



www.sixt-gmbh.de



www.sixt-sro.cz

Sixt GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 1
71106 Magstadt
DEUTSCHLAND
Tel.: +49-(0)7159-94483-0
Fax: +49-(0)7159-94483-21
E-Mail: info@sixt-gmbh.de
www.sixt-gmbh.de

Sixt Umformtechnik s.r.o.

Herolticka 10
58601 Jihlava
TSCHECHIEN
Tel.: +420-567-1216-18
Fax: +420-567-1216-55
E-Mail: info@sixt-sro.cz
www.sixt-sro.cz

