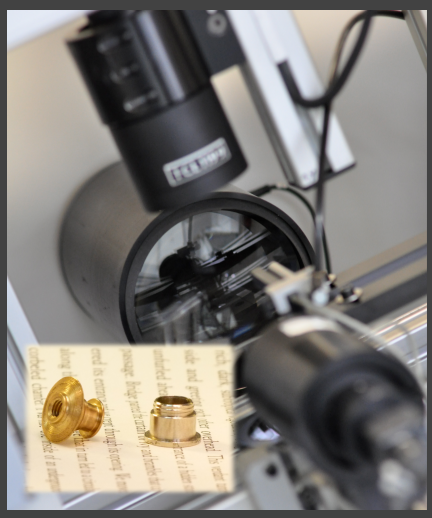
RENTROP

DREHTEILE



Verfahren:
- Drehen
- Fräsen
- Tieflochbohren
- Hartdrehen
- Spitzenlos-Schleifen
- Flachschleifen
- Montagen

Weitere Optionen:
- Schleifbrandprüfung
- automatische optische 100%-Kontrolle
- Beschriftungen in unterschiedlichen Ausführungen
- Automotive-Abwicklung
- EDI - Anbindung

Produktgruppen:
z.B. Bolzen, Hülsen, Zylinderstifte, Hohlschrauben, Verschlußkappen, Ventile, Distanzringe…

Materialien:
Stahl, Edelstahl, Messing, Aluminium, Kupfer

Dimensionen:
3 - 65 mm Aussendurchmesser
bis 350 mm Länge

Wärmebehandlungen:
Vergüten, Einsatzhärten, Induktivhärten, Nitrieren, Nitrocarburieren…

Oberflächen:
Zn8, Zn-Ni, Cr, Ni, Geomet, Zn-Fe, DeltaSeal, Eloxal, Versilbern, Vergolden…

QM und Logistik:
- ISO/TS 16949:2009
- Vom Prototypenbau über die Serie zur Ersatzteilversorgung
- Mehrwegbehälter-Logistik

OTTO RENTROP GmbH & Co. KG - Zeppelinstr. 9 - D-58840 Plettenberg - Germany
Tel +49 2391 818801 - Fax +49 2391 818835 - sales@rentrop-drehteile - www.rentrop-drehteile.de