



# DEINE AUSBILDUNG BEI DER FIT



## DIE FIT ADDITIVE MANUFACTURING GROUP

Wir sind ein international führender Industriepartner für den 3D-Druck, oder wie wir sagen: „Additive Design & Manufacturing“ (ADM). Als Pionier der Branche mit rund 25 Jahren Erfahrung kennen und verstehen wir die Anforderungen unserer Kunden und navigieren diese zielsicher und kompetent von der Idee bis zum fertigen Bauteil. Unabhängig davon, ob es sich dabei um einen Prototyp, ein Produktionshilfsmittel, ein Ersatzteil oder ein Endbauteil handelt, das einzeln oder in Serie hergestellt werden soll.

Wir stellen unseren Kunden vom Produktdesign über die Konstruktion und Herstellung bis hin zur Nachbearbeitung die gesamte Wertschöpfungskette des 3D-Drucks zur Verfügung. Und wenn es Kunden möchten, beraten und trainieren wir sie individuell rund um das Thema Additive Fertigung.

Mit einer Vielzahl von Softwarelösungen, verschiedensten 3D-Druck-Verfahren und einem sehr umfangreichen Maschinenpark sind wir der 3D-Druck-Dienstleister, der von der spezifischen Teilleistung bis hin zur Komplettlösung alles rund um 3D-gedruckte Bauteile anbieten kann.

Und da die Additive Fertigung nicht in jedem Fall die beste Lösung darstellt, verfügen wir auch über zahlreiche konventionelle Verfahren, wie z.B. CNC-Fräsen, Spritzguss, Vakuumguss oder Elastomerfertigung.

# ≈ 280

Mitarbeiter weltweit

# 10+

Vorhandene Technologien für die Additive Fertigung

# > 10 Tsd.

Produktionsfläche in m<sup>2</sup>

# 50+

Anlagen für die Additive Fertigung in unserer Fabrik

# > 750<sub>K</sub>

Anzahl gefertigter Bauteile pro Jahr



Inbetriebnahme der zweiten Fabrikhalle für industriellen 3D-Druck mit rund 4.500 m<sup>2</sup> Produktionsfläche

**2018**

Eröffnung des firmeneigenen Boarding House mit 48 Ein- und Zweizimmerappartements für Mitarbeiter, Kunden und Partner

Erweiterung FIT Campus durch die Eröffnung des neuen Verwaltungsgebäudes, dem sog. FIT Tower mit rund 2.000 m<sup>2</sup> Fläche

**2017**

Gründung der FITNIK Ltd. als Joint Venture mit der russischen NIK Ltd.

Gründung der FIT Japan K.K.

Investition von 20 Millionen Euro in den FIT Campus, das neue Zentrum für Additive Fertigung der FIT AG

**2016**

Inbetriebnahme der ersten Fabrikhalle für industriellen 3D-Druck mit rund 2.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche

Umfirmierung von der FIT GmbH zur FIT AG  
Investition in 10 Anlagen von SLM Solutions für Laserschmelzen (LM)

**2014**

Übernahme der schwedischen Sintermask GmbH

**2008**

Erfolgreicher Start der Prototypenfertigung im Laserschmelzen (LM)

**2003**

Einstieg in das Selektive Lasersintern (SLS)

**1998**

Gründung der FIT (Fruth Innovative Technologien) im August 1995 durch Carl Fruth

**1995**



## VERANTWORTUNG

Es ist uns bewusst, dass wir eine große Verantwortung übernehmen, wenn wir Bauteile für Kunden fertigen. Mit dieser Verantwortung gehen wir sehr sorgsam um, denn wir wissen und verstehen, dass jeder Mangel an einem Bauteil nachhaltige Konsequenzen hat. Um dieser Verantwortung gerecht zu werden, ist es unser Anspruch, jederzeit das perfekte Bauteil für unsere Kunden zu entwickeln und herzustellen.

## VERSTEHEN

Wir gehen den Dingen auf den Grund. Es ist unsere Leidenschaft, genau zu verstehen, welchen Funktionszweck ein Produkt, eine Baugruppe oder ein einzelnes Bauteil zu erfüllen hat. Wir möchten begreifen und erfahren, wie ein Bauteil heute hergestellt wird und welchen Anforderungen das fertige Teil gerecht werden muss. Wir möchten erleben, wie es verwendet wird und in welchem Ökosystem es Anwendung findet, um den Gesamtkontext zu verstehen. Erst wenn wir begriffen haben, worum es geht, beginnen wir zu handeln und eine bessere, günstigere oder schnellere Lösung zu entwickeln und umzusetzen.

## VERÄNDERN

Die Additive Fertigung bietet unfassbar viele Möglichkeiten, setzt jedoch voraus, dass das jeweilige Bauteil auch für die Herstellung mittels 3D-Druck entwickelt oder angepasst wurde. Es ist daher unser Bestreben, Kunden ganzheitlich bei dieser Migration mit Rat und Tat zu begleiten und mit ihnen zusammen die wegweisenden Veränderungen in Richtung der Additiven Fertigung zu initiieren. Als Entwicklungs- und Umsetzungspartner lassen wir unsere Kunden nicht alleine im Dschungel des 3D-Drucks stehen, sondern zeigen ihnen als „Guide für die Additive Fertigung“ den besten Weg zum Ziel.



8 Meter hohes Retabel in der Kirche St. Laurentius, Altmühlendorf  
Gefertigt in 60 Einzelteilen mit SLS (PA 12), thermisch gespritzt, gefügt, lackiert und montiert



**FIT FELDKIRCHEN**

FIT Feldkirchen ist Teil der FIT Prototyping GmbH. Hier ist der konventionelle Modell- und Formenbau zu finden, dessen Kernkompetenz die Herstellung von RIM-Werkzeugen sowie das Laminieren und das CNC-Fräsen von Kunststoff ist.



**FIT LUPBURG**

In Lupburg befindet sich der FIT AM Campus, auf dem neben der Hauptverwaltung der FIT AG und ihrer Tochterunternehmen das Boarding House sowie der zentrale Produktionsstandort für die additive und konventionelle Fertigung angesiedelt sind.



**FITNIK RUSSLAND**

FITNIK ist ein Joint Venture zwischen dem russischen Konstruktionsspezialisten NIK und der FIT AG mit dem Ziel, das Engineering- und Fertigungs-Knowhow der beiden Unternehmen im Rahmen der Bauteilherstellung zu kombinieren.



**FIT AMERICA**

In Peoria befindet sich ein Vertriebsbüro, von dem aus wir nordamerikanischen Kunden das gesamte Leistungsspektrum der FIT Gruppe anbieten.



**FIT ROMANIA**

Brasov ist der Sitz der FIT Additive Srl. Hier findet der Hauptteil unserer Softwareentwicklung statt. Unsere IT-Spezialisten arbeiten dort vor allem an der Programmierung von Dolphin, an Webshoplösungen und anderen FIT-spezifischen Softwareapplikationen.



**FIT JAPAN**

In Nagoya befindet sich ein Vertriebsbüro, von dem aus wir asiatischen, vornehmlich japanischen Kunden das gesamte Leistungsspektrum der FIT Gruppe anbieten.



# AUSBILDUNGSBERUFE\*

INDUSTRIEKAUFMANN

FACHINFORMATIKER | SYSTEMINTEGRATION

FACHINFORMATIKER | ANWENDUNGSENTWICKLUNG

TECHNISCHER PRODUKTDESIGNER  
MASCHINEN- UND ANLAGENKONSTRUKTION

TECHNISCHER MODELLBAUER | ANSCHAUUNG

MECHATRONIKER

WERKZEUGMECHANIKER | FORMENTECHNIK

ZERSPANUNGSMECHANIKER

VERFAHRENSMECHANIKER | KUNSTSTOFF- & KAUTSCHUKTECHNIK

WERKSTOFFPRÜFER

\* jeweils m/w/d

**Du interessierst dich für eine Ausbildung bei der FIT? Wunderbar. Hier erklären wir dir kurz, wie du dich am besten bei uns bewirbst.**

**Bewirb dich online unter [fit.technology/bewerbung](https://fit.technology/bewerbung)**

### Stell dich uns vor!

Dazu schickst du uns deine Bewerbung. Wir benötigen folgende Unterlagen:

- Anschreiben, in dem du uns deine besondere Motivation erklärst, warum du gerne zu uns kommen möchtest
- Lebenslauf
- Zeugnisse (letztes Halbjahres- und letztes Abschlusszeugnis)
- Alle Praktikumsbestätigungen
- Zertifikate etc.

### Komm zum Schnuppern!

Die geeigneten Kandidat\*innen werden zu einer Schnupperlehre zur uns eingeladen. Schau dir an, was dich interessiert!

- Dauer: 1 bis 5 Tage, je nach Ausbildungsberuf
- Praktisches Reinschnuppern in verschiedene Ausbildungsberufe
- Zweck: Absolvieren eines kurzen Übungs- und Prüfungsteils

### Prüfung bestanden? Gratuliere, du bist FIT!

Du erhältst eine schriftliche Zusage von uns. Sobald du deinen Ausbildungsplatz schriftlich bestätigst, bekommst du den Ausbildungsvertrag von uns.

Und los geht's mit deinem Start ins aufregende Berufsleben des industriellen 3D-Drucks!





## 5 FIT FACTS

- Individuelle Betreuung ist bei uns selbstverständlich
- Kollegiales Verhältnis zu Ausbildern und Azubibetreuern
- Gute Zukunftsperspektiven durch eine hohe Übernahmequote, wenn Leistung und Chemie stimmen
- Viele Möglichkeiten zur aktiven Mitwirkung im laufenden Betrieb
- Ein firmeneigenes Boarding House mit kostengünstigen Appartements direkt auf dem FIT Campus

### INDUSTRIEKAUFMANN

**Voraussetzung:**

Qualifizierter Mittelschulabschluss oder mittlere Reife

**Deine Tätigkeiten:**

- Verkaufen von Produkten und Dienstleistungen
- Beraten und Betreuen von Kunden
- Einkauf von Roh-, Betriebs- und Hilfsstoffen, Produktionsmitteln und Dienstleistungen
- Unterstützung in der Auftragsabwicklung
- Bearbeiten von betriebswirtschaftlichen Themen in allen Funktionsbereichen des Unternehmens
- Bearbeiten von Geschäftsvorgängen in Buchhaltung und Rechnungswesen
- Planen, Strukturieren, Organisieren und Umsetzen von Arbeitsprozessen

**Ausbildungsdauer:**

3 Jahre am Staatlichen beruflichen Schulzentrum in Neumarkt i. d. Oberpfalz



## FACHINFORMATIKER | SYSTEMINTEGRATION

**Voraussetzung:**  
Mittlere Reife oder Abitur

**Deine Tätigkeiten:**

- Systemarchitektur, Hardware und Betriebssysteme, Anwendungssoftware
- Beschaffung
- Betriebswirtschaftliche Analyse, Steuerung und Kontrolle, Projektplanung, Kommunikationstechniken
- Systemarchitektur, Hardware und Betriebssysteme, Netzwerke, Protokolle, Dienste
- IT-Sicherheit, Firewall, Proxy, Verschlüsselung
- Datenschutz und Urheberrecht
- Planung, Installation, Konfiguration und Wartung von IT-Systemen und Netzwerken
- Telekommunikationssysteme
- Datenbanken
- Virtualisierung
- Störungsbeseitigung und Mitarbeitersupport, Beratung, Schulung
- Objektorientierte Programmierung

**Ausbildungsdauer:**  
3 Jahre an der Städtischen Berufsschule III in Regensburg

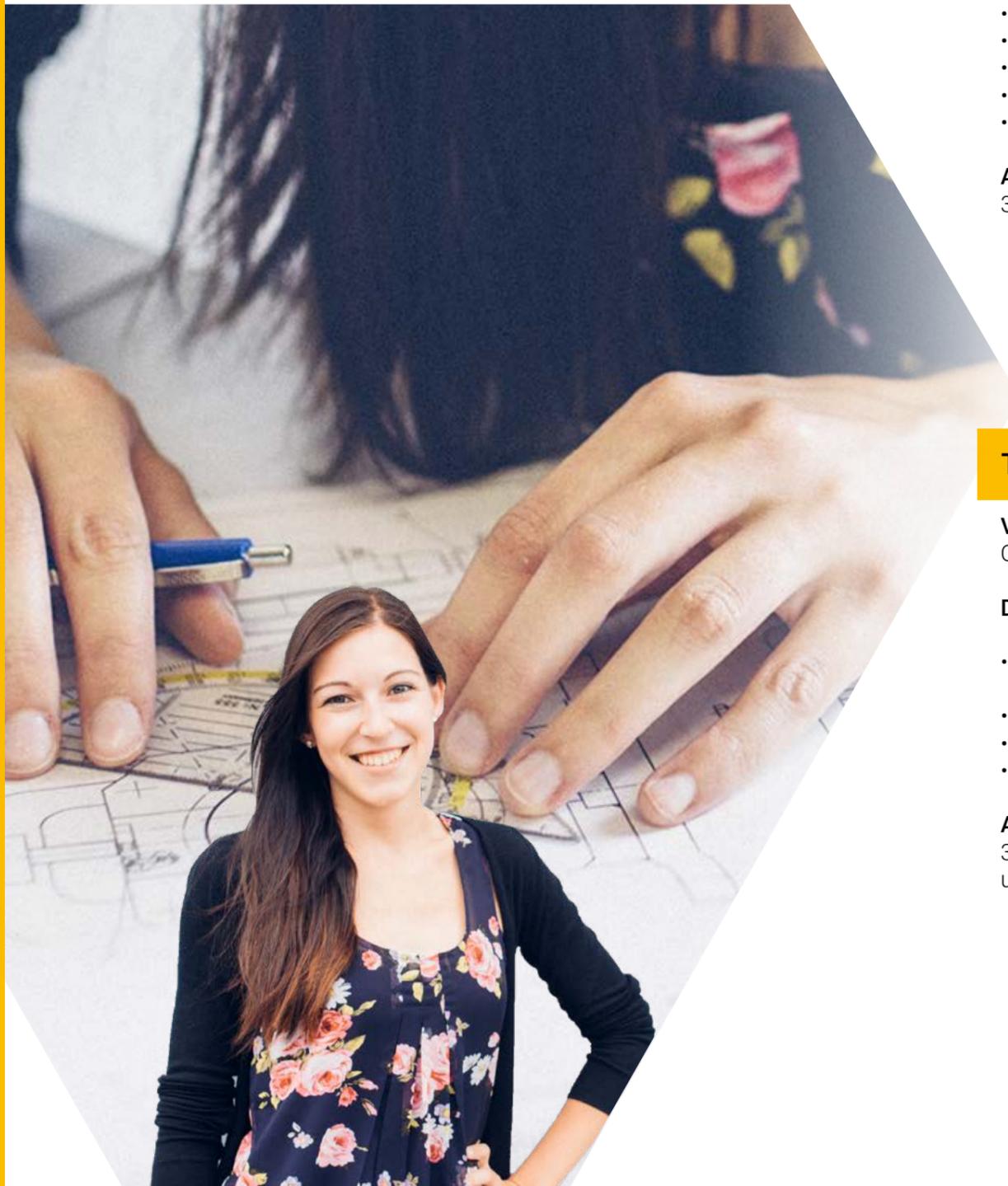
## FACHINFORMATIKER | ANWENDUNGSENTWICKLUNG

**Voraussetzung:**  
Mittlere Reife oder Abitur

**Deine Tätigkeiten:**

- Konzipieren und Realisieren von kundenspezifischen Softwareanwendungen
- Modifizieren bestehender Anwendungen
- Entwickeln von anwendungsgerechten und ergonomischen Bedienoberflächen
- Anwenden von Softwareentwicklungswerkzeugen
- Testen und Dokumentieren

**Ausbildungsdauer:**  
3 Jahre an den EDV-Schulen in Wiesau



## TECHNISCHER PRODUKTDESIGNER | MASCHINEN- UND ANLAGENKONSTRUKTION

### Voraussetzung:

Qualifizierter Mittelschulabschluss oder mittlere Reife

### Deine Tätigkeiten:

- Erstellung von normgerechten technischen Zeichnungen, Skizzen und Plänen
- Ausführen von Detailkonstruktionen für Spritzgusswerkzeuge
- Anfertigen perspektivischer Darstellungen und technischer Begleitunterlagen und Dokumentationen
- Berücksichtigung von bauphysikalischen Anforderungen
- Zusammenfügen von Bauteilen und Bauteilgruppen zu Werkzeugen, Vorrichtungen und Formen

### Ausbildungsdauer:

3,5 Jahre an der Städtischen Berufsschule I für Metall- & Elektrotechnik in Regensburg

## TECHNISCHER MODELLBAUER | ANSCHAUUNG

### Voraussetzung:

Qualifizierter Mittelschulabschluss oder mittlere Reife

### Deine Tätigkeiten:

- Herstellen von Urmodellen, Formen, Schablonen und Lehren aus Metall, Kunststoff und anderen Werkstoffkombinationen mit Hilfe von manuellen und maschinellen Fertigungsverfahren
- Herstellen von Anschauungs- und Funktionsmodellen
- Manuelle Behandlung und Beschichtung von Oberflächen
- Umgang mit 3D-Druckern und Schichtbauverfahren

### Ausbildungsdauer:

3,5 Jahre, davon die ersten beiden Lehrjahre an der Staatlichen Berufsschule in Neustadt a. d. Aisch und das 3. und 4. Lehrjahr an den Beruflichen Schulen in Biedenkopf



## MECHATRONIKER

### Voraussetzung:

Qualifizierter Mittelschulabschluss oder mittlere Reife

### Deine Tätigkeiten:

- Montage, Wartung und Instandhaltung von elektrischen und mechanischen Anlagen
- Manuelles und maschinelles Spanen, Trennen und Umformen sowie Fügen
- Installieren elektrischer Baugruppen und Komponenten
- Aufbauen und Prüfen von elektrischen, pneumatischen und hydraulischen Steuerungen
- Bedienen, Programmieren, Prüfen und Einstellen von Funktionen mechatronischer Systeme

### Ausbildungsdauer:

3,5 Jahre an der Städtischen Berufsschule I für Metall- & Elektrotechnik in Regensburg

## WERKZEUGMECHANIKER | FORMENTECHNIK

### Voraussetzung:

Qualifizierter Mittelschulabschluss oder mittlere Reife

### Deine Tätigkeiten:

- Arbeiten in einem metallverarbeitenden Industriebetrieb
- Fertigung von Einzelteilen aus unterschiedlichen Werkstoffen mit Werkzeugen und Maschinen
- Programmieren und Bedienen von Hightech-Anlagen, Maschinen und Zentren mit numerischer Steuerung
- Erstellen von Vorrichtungen und Betriebsmitteln zur Unterstützung bzw. zum Aufbau von industriellen Fertigungseinrichtungen
- Zusammenfügen von Bauteilen und Bauteilgruppen zu Werkzeugen, Vorrichtungen und Formen

### Ausbildungsdauer:

3,5 Jahre am Staatlichen beruflichen Schulzentrum in Neumarkt i. d. Oberpfalz



## ZERSPANUNGSMECHANIKER

### Voraussetzung:

Qualifizierter Mittelschulabschluss oder mittlere Reife

### Deine Tätigkeiten:

- Arbeiten in einem metallverarbeitenden Industriebetrieb
- Arbeitsabläufe und Teilaufgaben nach wirtschaftlichen und terminlichen Vorgaben planen und durchführen
- Fertigungsaufträge analysieren und ihre technische Umsetzbarkeit beurteilen
- Erstellen von Programmen für numerisch gesteuerte Werkzeugmaschinen
- Werkstücke aus verschiedenen Werkstoffen mit spanabhebenden Fertigungsverfahren nach technischen Unterlagen fertigen

### Ausbildungsdauer:

3,5 Jahre am Staatlichen beruflichen Schulzentrum in Neumarkt i. d. Oberpfalz und an der Städtischen Berufsschule I für Metall- und Elektrotechnik Regensburg

## VERFAHRENSMECHANIKER | KUNSTSTOFF- & KAUTSCHUKTECHNIK

### Voraussetzung:

Qualifizierter Mittelschulabschluss oder mittlere Reife

### Deine Tätigkeiten:

- Einrichten, Rüsten und Umrüsten von Maschinen und Anlagen in der Produktion
- Anwenden von Prüfmitteln und Prüfverfahren
- Anwenden von Technik- und Verfahrensweisen an kunststoffverarbeitenden Anlagen und Maschinen
- Bedienen von Pneumatiksteuerungen
- Arbeiten mit unterschiedlichen Farb-, Füll- und Faserverbundwerkstoffen
- Nutzen von Steuerungs- und Regelungseinrichtungen
- Wartung, Reparatur und Instandhaltung von Maschinen und Anlagen
- Behebung von Störungen und Produktionsausfällen

### Ausbildungsdauer:

3 Jahre an der Fachschule für Kunststofftechnik und Faserverbundtechnologie in Rehau



## WERKSTOFFPRÜFER

### Voraussetzung:

Qualifizierter Mittelschulabschluss oder mittlere Reife

### Deine Tätigkeiten:

- Entnahme von Werkstoffproben aus der laufenden Produktion und Prüfung nach festgelegten Kriterien und Prüfplänen
- Durchführung von zerstörenden (z.B. Zugversuche, Schliffproben,...) und zerstörungsfreien Prüfverfahren (z.B. Computertomographie, Elementanalysen, Rauheitsmessung,...)
- Kalibrieren und Justieren von Messgeräten und Prüfverfahren im Labor
- Protokollierung und Beurteilung von Versuchsergebnissen
- Erstellung von Prüfanweisungen
- Durchführung und Auswertung von Wärmebehandlungsversuchen

### Ausbildungsdauer:

3,5 Jahre am Staatlichen beruflichen Schulzentrum in Selb (Blockunterricht)





**Bewirb dich online unter  
[fit.technology/bewerbung](http://fit.technology/bewerbung)**

**Bei Rückfragen wende dich an:**

**Personalabteilung  
09492 9429 0  
[personal@pro-fit.de](mailto:personal@pro-fit.de)**

**FIT AG  
Am Grohberg 1  
92331 Lupburg  
Germany**

**Telefon: +49 (0) 9492 9429 0  
Fax: +49 (0) 9492 9429 11  
E-Mail: [info@pro-fit.de](mailto:info@pro-fit.de)**

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird bei Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörtern in diesem Dokument die männliche Form verwendet. Entsprechende Begriffe gelten im Sinne der Gleichbehandlung grundsätzlich für alle Geschlechter. Die verkürzte Sprachform hat nur redaktionelle Gründe und beinhaltet keine Wertung.