

Unternehmensprofil



Wir machen das tägliche Leben sicherer

Minebea Intec bietet Produkte, Lösungen und Serviceleistungen für die Industrie. Unser Anspruch ist es, die Zuverlässigkeit, Sicherheit und Effizienz von Produktions- und Verpackungslinien zu erhöhen.

Dies reflektiert das Versprechen, das wir unseren Kunden und Verbrauchern geben: „Wir machen das tägliche Leben sicherer.“

Unsere Kernmarktposition als global führenden Anbieter von Produkten und Lösungen, zusammen mit dem Ziel starke Standards in allen Bereichen unseres Unternehmens zu setzen, spiegeln sich wider in unserem Markenlogan: „The true measure.“

Mit unserer mehr als 147-jährigen Erfahrung unterstützen wir unsere Kunden dabei sicherzustellen, dass gefertigte Produkte die gewünschte Qualität aufweisen und keine Fremdkörper enthalten. Unsere Kompetenz basiert auf der „German Quality“ unserer Produkte und Serviceleistungen – in Verbindung mit kontinuierlichen Investitionen in die Entwicklung führender Technologie. Mit Erfolg: Zehntausende von Kunden setzen ihr Vertrauen in unser Unternehmen und wir können auf Millionen ausgelieferter Produkte und Lösungen in unserer langjährigen Geschichte zurückblicken.

Dank unserer weltweiten Präsenz stehen wir unseren Kunden auf der ganzen Welt und über den gesamten Lebenszyklus unserer Produkte und Lösungen hinweg zur Seite: von der Auswahl der richtigen Geräte und Systeme über Design-In-Support, Installation und Kalibrierung sowie dem Wartungs- und Reparaturservice bis hin zu System-Upgrades, Modernisierungen und Anwenderschulungen.



Ausführliche Informationen über Minebea Intec, unsere Produkte und Serviceleistungen oder die Adressen unserer Niederlassungen und Partner in Ihrem Land erhalten Sie unter www.minebea-intec.com.

Unsere Produkte und Lösungen leisten in den folgenden Branchen einen wichtigen Beitrag:



Lebensmittel und Getränke



Pharma



Chemie



Elektronik



Logistik



Agrarindustrie



Kosmetik



Baustoffe



Recycling



Maschinerie



Minebea
intec

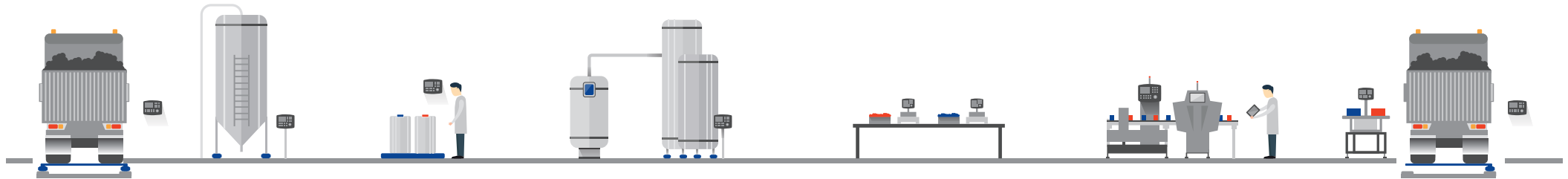


- Minebea Intec Vertrieb - Service
- Minebea Intec Produktion - Vertrieb - Service
- Vertriebspartner (Größe bezieht sich auf Anzahl der Partner)
 - bis zu 5
 - bis zu 20
 - über 20

Die MinebeaMitsumi Gruppe

Die MinebeaMitsumi Gruppe ist ein globaler Hersteller elektromechanischer Komponenten mit hoher Genauigkeit für zahlreiche Industriebranchen. Minebea wurde 1951 in Japan gegründet, Mitsumi im Jahr 1954. Das Unternehmen beschäftigt heute mehr als 78.000 Mitarbeiter und verfügt über Produktionsstätten sowie Vertriebs- und Service-Niederlassungen in 16 Ländern rund um den Globus. Für viele Produkte ist die MinebeaMitsumi Gruppe die Nr. 1 im Hinblick auf die globalen Marktanteile.

Unser Produktportfolio



Annahme und Lagerung loser Materialien Wareneingang Annahme von Stückgut	Automatisierte Produktionssysteme	Manuelle Produktion	Verpackung	Warenausgang
Genauere Kontrolle der angelieferten und gelagerten Materialien	Für die vollständige Prozesskontrolle	Lösungen, die Genauigkeit und Nachverfolgbarkeit sicherstellen	Gewährleistung der Produktqualität und Lebensmittelsicherheit	Qualitätssicherung des Endprodukts
Komponenten und Lösungen für Fahrzeugwaagen Silowägelösungen Metalldetektionssysteme für lose Materialien Bodenwaagen	Dosierlösungen Prozessbehälter-Verwiegung (Standard-/digitale Lösungen) Prozessbehälter-Verwiegung (Hygienelösungen)	Portionieren und Kontrollverwiegen Rezeptieren und manuelle Rezeptverwiegung	Metalldetektion Kontrollverwiegung Röntgeninspektion Abfülllösungen Statistische Prozesskontrolle	Bodenwaagen Kontrollwaagen für hohe Lasten Komponenten und Lösungen für Fahrzeugwaagen

Wir beliefern die Industrie mit Produkten, Lösungen und Serviceleistungen zur Erhöhung der Zuverlässigkeit, Sicherheit und Effizienz von Produktions- und Verpackungslinien. Unser Portfolio umfasst sämtliche Anwendungen von der Wareneingangskontrolle bis hin zur Warenauslieferung, einschließlich automatischer und manueller Prozesse sowie dem Abfüllen und Verpacken.



Unsere Serviceleistungen

Dank unserer weltweiten Präsenz stehen wir unseren Kunden überall auf der Welt und über den gesamten Lebenszyklus unserer Produkte und Lösungen hinweg zur Seite: von der Auswahl der richtigen Geräte und Systeme bis hin zu Upgrades, Modernisierungen und Benutzerschulungen.

Engineering Support – für optimale Lösungen

- Beratung bei der Auswahl der optimalen Produkte oder Lösungen im Hinblick auf die gewünschte Performance, Präzision und Kosten
- Design-In-Support bei der Integration unsere Produkte und Lösungen in Geräte oder Systeme, Anlagen oder Produktionslinien
- Kundenspezifische Produkte oder Lösungen – auf individuelle Anforderungen angepasst



Ausführliche Informationen über Minebea Intec, unsere Produkte und Serviceleistungen oder die Adressen unserer Niederlassungen und Partner in Ihrem Land erhalten Sie unter www.minebea-intec.com.

engineering support
by Minebea Intec



Inbetriebnahme – wir sorgen für einen termingerechten Produktionsstart

- Mechanische und/oder elektrische Installation, Inbetriebnahme sowie Anleitung für die Aufstellung und Anwendung
- Kalibrierung oder Eichung der Geräte und Systeme gemäß den gesetzlichen Vorschriften für die Messtechnik
- Gerätequalifikation (IQ/OQ)

Wartung und Reparatur – wir gewährleisten Verfügbarkeit und Leistung

- Kalibrierung oder Eichvorbereitung der Geräte und Systeme gemäß der gesetzlichen Vorschriften und Standards für die Messtechnik
- Vorbeugende Wartung zur Absicherung der kontinuierlichen Verfügbarkeit und Performance Ihrer Geräte
- Reparaturleistungen, einschließlich Notfall-Service-Verträgen für eine garantierte Bearbeitungszeit
- Professioneller Ersatzteilservice
- Remote-Serviceleistungen

Schulungen – zur Steigerung der Kompetenz Ihrer Mitarbeiter

- Anwenderschulung für den täglichen Betrieb und/oder kleinere Reparatur- und Wartungsarbeiten
- Seminare zur Wissensvermittlung in den Bereichen Regularien und Technologien

Upgrades – zur Verlängerung der Nutzungsdauer und Leistungsverbesserung

- Hardware- und Software-Upgrades
- Modernisierung von Geräten und Systemen



Unsere Vision

*Wir sind eine treibende Kraft für die weitere
Globalisierung und Konzentration unserer Branche*

Unser Vision Statement fasst das Bild der erfolgreichen Zukunft zusammen, auf die wir hinarbeiten.
Es dient uns als Rahmen für unsere Strategie, lenkt unser Geschäft weiter in die Zukunft und inspiriert
unser globales Team bei der täglichen Arbeit.





Unsere Management Leitlinien

Als stolzes Mitglied der MinebeaMitsumi Gruppe haben wir die grundsätzlichen Minebea Management Leitlinien übernommen. Diese geben uns Orientierung für unser tägliches Handeln.

Minebea Intec soll ...

- ein Unternehmen sein, auf das jeder Mitarbeiter stolz ist
- das Vertrauen unserer Kunden verdienen und bewahren
- die Erwartungen unserer Aktionäre erfüllen
- in Harmonie zusammenarbeiten mit den lokalen Gesellschaften
- zur globalen Gesellschaft beitragen und diese fördern

Unsere Markenwerte

Um sicherzustellen, dass die Marke Minebea Intec jedem, der mit unserem Unternehmen in Verbindung steht, echte Vorteile bietet, dienen unsere vier Markenwerte als Leitfaden für unser tägliches Handeln und unsere Entscheidungen.

Technologischer Vorsprung

Wir investieren kontinuierlich in die Forschung und Entwicklung neuer Technologien und Produkte. Auf diese Weise unterstützen wir unsere Kunden bei der Optimierung sicherer, verlässlicher und effizienter Prozesse.

Vertrauen

Das Vertrauen unserer Kunden, Partner sowie Mitarbeiter in unsere Organisation, Produkte und Serviceleistungen ist über Jahrzehnte gewachsen und bildet das Fundament unseres Unternehmens.

Intuitiv

Jede Interaktion unserer Kunden und Partner mit uns, unseren Produkten und Serviceleistungen soll eine positive, intuitive Erfahrung sein.

Professionell

Wir stellen unsere Kunden in den Mittelpunkt unseres Denkens und Handelns, um deren Anforderungen zu erfüllen.

Unsere Mission

Wir bieten innovative Wäge- und Inspektionslösungen, welche die Anforderungen unserer Kunden erfüllen und ihnen helfen, die Sicherheit, Zuverlässigkeit und Effizienz ihrer Prozesse zu erhöhen.

Unsere Mission beschreibt den Zweck unseres Unternehmens. Sie zeigt, wo die einzelnen Bedürfnisse unserer Mitarbeiter, Kunden, Partner und Aktionäre stehen: im Mittelpunkt unseres Denkens und Handelns. Das spiegelt auch das Versprechen an unsere Kunden und deren Konsumenten wider: „Wir machen das tägliche Leben sicherer“.

Partnerschaft

Wir unterstützen unsere Kunden in über 65 Ländern weltweit. In vielen Ländern verfügen wir über eigene Vertriebs- und Serviceorganisationen. In anderen Ländern und in bestimmten Regionen oder Branchen arbeiten wir eng mit qualifizierten Firmen zusammen, die zertifizierte Mitglieder unseres Partnership Program sind.

Mithilfe unserer sorgfältigen Qualifizierungs- und Zertifizierungsprogramme stellen wir sicher, dass unsere Kunden von unseren Partnern genauso kompetent und professionell unterstützt werden wie von uns. Jeder Partner erhält offizielle Zertifikate, die einen Überblick über seine Qualifikationen und Fachbereiche geben.

partnership *program*
 *by Minebea Intec*



Unternehmenskultur

Unsere starke Unternehmenskultur, die Qualität und die Professionalität unserer Mitarbeiter sind die Basis für anhaltenden Erfolg. Wir alle sind stolz darauf, Teil der MinebeaMitsumi Gruppe zu sein. Wir sind mit Leidenschaft und Freude bei der Arbeit und arbeiten professionell als global orientiertes Team zusammen. Durch flache Hierarchien sind wir flexibel und effizient.

Das Management von Minebea Intec hat Vorbildcharakter, ist enthusiastisch, vertraut seinen Teams und fördert diese entsprechend ihren Fertigkeiten und Wünschen.

Wir kümmern uns um die Weiterentwicklung unserer Mitarbeiter, indem wir sie herausfordern und dazu ermutigen, eigenständig zu denken und zu handeln. Wir bieten ihnen berufliche und persönliche Schulungsoptionen sowie diverse Aktivitäten, die zu einer positiven Work-Life-Balance beitragen.





Innovation

Wir investieren verstärkt in die Entwicklung führender Technologie und neuer Produkte. Damit diese Investitionen unsere Kunden bei der Optimierung der Sicherheit, Zuverlässigkeit und Effizienz ihrer Prozesse auch wirklich unterstützen, fördern wir eine Unternehmenskultur, in der systematische und nachhaltige Kreativität und Innovation gelebt werden.

Dieser Kultur liegt unsere Einstellung zugrunde, dass unsere Kunden im Mittelpunkt unseres Denkens und Handelns stehen. Mithilfe von Methoden wie dem Customer Process Monitoring verschaffen wir uns einen Überblick über die aktuellen und zukünftigen Bedürfnisse der Kunden. Auf der Suche nach innovativen Lösungen, die diese Anforderungen erfüllen sollen, führen wir nicht nur technische Untersuchungen durch, sondern setzen auch strukturierte Kreativität ein. In vielen Prozessphasen ziehen wir interne und externe Experten aus verschiedenen Fachgebieten hinzu, darunter Partner und Kunden.

Unser bewährtes Qualitätsmanagementsystem stellt uns die notwendigen Verfahren und Tools zur Verfügung, um unseren Innovationsprozess effektiv zu verwalten und sicherstellen zu können, dass wir Anforderungen bezüglich Markteinführung und ROI erfüllen.







Wir machen das tägliche Leben sicherer



Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Straße 205 A | 22145 Hamburg
Telefon +49.40.67960.303 | E-Mail info@minebea-intec.com

www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure