

# PAUL MÜLLER

*macht's transportabel*



## Bin mal eben Karriere machen Deine Zukunft bei Paul Müller!



Was du über PM  
wissen solltest

Tipps zur  
Bewerbung

8 Ausbildungsberufe  
mit Karriereinfos

# Seit mehr als 50 Jahren Unsere Erfolgsgeschichte

Wir, die **Paul Müller Transport- und Verpackungsmittel GmbH**, sind ein **familiengeführtes** und **konzernunabhängiges** Unternehmen mit Stammsitz in Balve, Nordrhein-Westfalen.

**Industrieunternehmen** sowie **namhafte Automobilhersteller** setzen weltweit seit **mehr als 50 Jahren** ihr Vertrauen in unsere **Transport- und Verpackungslösungen**.

Aus gutem Grund: Wir sind spezialisiert auf **Standard- und Sonderladungsträger**, **Gefahrgutbehälter**, **Routenzüge**, **Kunststofftrays und -formteile** sowie **Holzverpackungen**, die unter den verschiedensten Einsatzbedingungen zuverlässige Dienste leisten.



## Unsere Historie

Als die **Brüder Anton und Paul Müller** das gleichnamige Unternehmen **1959** in Balve gründeten, ahnte noch niemand, dass dies der Beginn einer **besonderen Erfolgsgeschichte** sein würde.

**Aus Holzbrettern und Kanthölzern**, die sie per Handkarren zu der Garage fuhren, in der sie ihr Unternehmen starteten, nagelten die beiden Brüder **„Qualitätspaletten nach DIN und in Sonderausführung“** zusammen. Erste Kunden waren ein Papierwerk, das – oft über Nacht – Paletten in bestimmten Ausführungen benötigte, und kanadische Soldaten, die aus dem nahegelegenen Hemer abzogen und für den Heimtransport Kisten einsetzten.

Vor **mehr als 50 Jahren** war alles Handarbeit. Gabelstapler oder Hubwagen, die die Arbeit erleichtert hätten, gab es nicht. Die fertigen Paletten und Kisten wurden von den Männern **eigenhändig** auf die LKW verladen. Noch im Gründungsjahr wurde der **erste Mitarbeiter** eingestellt.

Das Auftragsvolumen wuchs und in den **60er Jahren** beauftragten mit VW und Opel die **ersten Automobilhersteller** die stetig wachsende Firma.

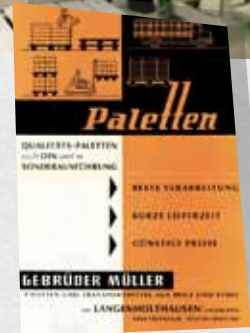
Niemand ahnte jedoch, dass **„Kisten Müller“**, wie die junge Firma im Dorf genannt wurde, einige Jahrzehnte später eine **international agierende Unternehmensgruppe** mit **mehr als 500 Mitarbeitern** sein würde.

Seitdem befindet sich unser Unternehmen in einem **stetigen Weiterentwicklungsprozess**. Mit dem Aufbau eines Zweigwerkes in Nordhausen/Thüringen reagierten wir 1992 auf die immer **anspruchsvolleren Anforderungen** der Industrie.

Ab 2004 setzte sich dann unser **Expansionskurs** durch die Gründung der nachfolgenden **Partner-Unternehmen** weiter fort:

- \* 2004 **Müller Behälter- und Transportsysteme GmbH**, Kalbe an der Milde, Deutschland
- \* 2005 **Obrobka Metali Müller & Damas Sp. z.o.o.**, Ostrzeszów, Polen
- \* 2009 **Paul Mueller India Packaging Solutions Private Ltd.**, Pune, Indien
- \* 2010 **Paul Mueller Packaging Solutions USA LP**, Ooltewah, USA

1959



1974



1993



# In Deutschland verwurzelt In der Welt unterwegs

Wir sind stolz darauf, unseren **global agierenden Kunden** ein zuverlässiger Partner zu sein – mit **starken Wurzeln in Deutschland** und einer **weltweiten Präsenz**.

Unser vorrangiges Unternehmensziel ist auf eine hohe **Kundenzufriedenheit** ausgerichtet. Diese spiegelt dabei für uns die **Effizienz unserer Leistungskraft** wider.

Zusammen mit unseren Kunden konzipieren wir **innovative Lösungen**, die neue Maßstäbe in der Branche setzen. Mit dem **richtigen Feingefühl** und **großer Leidenschaft** entwickeln wir **intelligente Transportlösungen**, die Produktionsprozesse optimieren.

Für uns bedeutet das: **PAUL MÜLLER**  
*macht's transportabel*



## Unsere Produkte

Der Name Paul Müller steht für die **individuelle, leistungsfähige** und **sichere Realisierung verpackungstechnischer Lösungen**. Mit unseren Ladungsträgern haben wir uns **speziell in der Automobilindustrie** einen Namen gemacht. Diesem Anspruch folgend haben wir uns zu einem der **führenden Hersteller** im Bereich der Transportverpackungen entwickelt. Mit unseren Ladungsträgern definieren wir neue Maßstäbe. Insbesondere auf dem Gebiet der **kombinierten Stahl- und Kunststofflösungen** sind wir **Vorreiter der Branche**.



**Durchgängige CAD/CAM Technik** hilft uns, von der Entwicklungsphase bis zum fertigen Endprodukt, den **Wünschen unserer Kunden** zu entsprechen.

Modernste Fertigungsanlagen stellen stets eine **gleichbleibend hohe Qualität** in der Produktion sicher. Zudem stehen uns **fortschrittliche Werkzeugmaschinen, Pulverlackieranlagen** sowie **innovative Lasertechnologien** zur Verfügung.



Weitere Infos zu Ausbildung und Praktikum sowie unsere freien Ausbildungs- und Praktikumsstellen findest du im Internet unter:  
**[www.paulmueller.de/karriere/ausbildung](http://www.paulmueller.de/karriere/ausbildung)**  
Oder scanne einfach den QR-Code mit dem Smartphone ein!



# Tipps zur Bewerbung

Du nährst dich gerade dem Schulabschluss, oder hast ihn sogar schon in der Tasche? **Herzlichen Glückwunsch!** Damit hast du den Grundstein für deine Karriere gelegt. Bevor du nun mit dem Geld verdienen in deinem Traumjob loslegen kannst, brauchst du einen **Ausbildungsvertrag**.

Da Ausbildungsverträge leider nicht in einem Online-Shop bestellt werden können, muss man sich **um eine Ausbildungsstelle bemühen und kümmern**. Unternehmen nutzen das ganze Stellen raussuchen, Bewerben & Co. als eine Art Test: Wenn du dich durch den „**Bewerbungsdschungel**“ gekämpft hast und dich ordentlich bewirbst, hast du gezeigt, dass du das **Zeug zum Azubi** hast.

Aber keine Sorge, wenn du dich an einige Regeln hältst und ein paar **Tricks und Kniffe** nutzt, ist es gar nicht so schwer.

Du möchtest mit deiner Bewerbung für dich selbst werben und den Empfänger davon überzeugen, dass nur du oder die **Richtige für die Stelle** bist. Das bedeutet, deine Bewerbung sollte einen allgemein **positiven Eindruck** vermitteln und zeigen, dass du dich für den Job und das Unternehmen interessierst. Hier spielt die **äußere Form** sowie die **Vollständigkeit** der Bewerbung eine große Rolle. Es ist immer eine gute Idee, die Bewerbung **optisch an den jeweiligen Beruf** anzupassen. Bewirbst du dich z.B. für einen gestalterischen Beruf, ist Kreativität gerne gesehen.



## Das Vorstellungsgespräch

Vor dem Vorstellungsgespräch solltest du dich gut über das Unternehmen informieren (Homepage, Facebook etc.).

Sei pünktlich und achte auf dein Erscheinungsbild.

Du solltest begründen können, warum du dich für das Unternehmen und den Beruf entschieden hast.

Mach Dir Gedanken zu deinen Stärken und Schwächen und wie du diese in deinen Wunschberuf einbringen kannst.

Und das Allerwichtigste:  
**Sei du selbst!**

# Anschreiben & Lebenslauf

## Dein Bewerbungsaufbau

### Das Anschreiben

Das Unternehmen weiß nicht, wer du bist, oder warum du dich bei ihm bewirbst. Man könnte sagen, dass du so etwas wie ein „Blind-Date“ bist. Nur leider mögen Unternehmen keine „Blind-Dates“. Kopf hoch, deine Chance, das zu ändern, ist deine Bewerbung. Hier spielt das Anschreiben eine große Rolle und ist oftmals die Eintrittskarte zum Vorstellungsgespräch.

#### Grundsätzlicher Aufbau (DIN 5008 beachten):

- \* Absender/Adresse/Telefonnummer/E-Mail (hier solltest du auch erreichbar sein bzw. deine E-Mails regelmäßig abrufen)
- \* Adresse des Unternehmens inkl. Ansprechpartner
- \* Ort, Datum
- \* Betreff (für welche Ausbildungsstelle bewirbst du dich?)
- \* Anrede (Ansprechpartner)
- \* Im Text beschreiben:
  - Wie man auf die Ausbildungsstelle aufmerksam geworden ist (z.B. Zeitung, Anzeige, Internet)
  - Warum man sich gerade für diese Ausbildung entschieden hat
  - Begründen warum du genau der/die Richtige für das Unternehmen bist
  - Um ein Vorstellungsgespräch bitten
  - Grußformel
- \* Anlagen

#### Ganz wichtig! Nicht vergessen:

- \* Unterschrift, handschriftlich

### Der Lebenslauf

Grundsätzlich sollte der Lebenslauf in tabellarischer Form erstellt werden und keine ausformulierten Sätze enthalten. Liste alles lückenlos auf. Hast du z.B. nach der Schule nicht direkt einen Arbeitsplatz gefunden, solltest du diesen Zeitraum als „Bewerbungsphase“ aufführen.

- \* Absender/Adresse/Telefonnummer/E-Mail
- \* Persönliche Daten
  - Geburtsdatum/Geburtsort
  - Eltern (Name, Vorname der Eltern, evtl. Beruf der Eltern)
  - Geschwister
- \* Schulischer Werdegang
  - Welche Schulen hast du besucht
  - Welchen Abschluss wirst du erreichen/hast du erreicht
  - Schulpraktika/Ferienarbeit
- \* Interessen und Kenntnisse
  - Sprachkenntnisse
  - Ggf. EDV Kenntnisse
  - Besondere Kurse/ehrenamtliches Engagement
  - Persönliche Interessen
- \* Ort, Datum

- \* Korrekte Rechtschreibung (Korrekturlesen, evtl. um Hilfe bitten)
- \* Schreibweise des Firmennamens, Ansprechpartners und der Adresse überprüfen
- \* Unterschriften nicht vergessen
- \* Prüfen, ob Datum im Anschreiben und Lebenslauf aktuell und identisch sind
- \* Bewerbungsfoto vom Fotografen, kein Urlaubsfoto
- \* Vollständige Unterlagen (lieber mehrmals prüfen, bevor z.B. eine Zeugniskopie fehlt)
- \* Ordentliches/saubereres Erscheinungsbild (keine Kaffeeflecken, Nikotingeruch oder geknickte Seiten)

### Die Anlagen

(immer Kopien)

- \* Die letzten zwei Zeugnisse
- \* Evtl. Abschluss- bzw. Abgangszeugnisse
- \* Sonstige Befähigungsnachweise (Praktikumsbescheinigungen/Seminare/Ferienarbeit etc.)

# Industriemechaniker (w/m)

<b>Ausbildungsdauer:</b>	3,5 Jahre (Verkürzung möglich)
<b>Lernorte:</b>	Ausbildungsbetrieb, Lehrwerkstatt und Berufsschule
<b>Schulabschluss:</b>	Mind. Hauptschulabschluss nach Klasse 10
<b>Ausbildung möglich in:</b>	Balve & Nordhausen



## Was erwartet mich?

### Was machst du während deiner Ausbildung?

Du erwirbst zunächst grundlegende Kenntnisse im Umgang mit Maschinen und Werkzeugen, die du während deiner Ausbildung benötigst.

Nach einer mehrwöchigen Einarbeitungsphase verbringst du den Rest des ersten Lehrjahres in der Lehrwerkstatt. Dort wird dir alles vermittelt, was du im späteren Berufsalltag bei PM benötigst.

In den folgenden Jahren wirst du in verschiedenen Abteilungen bei PM arbeiten, um all unsere technischen Abläufe kennenzulernen.

Im Prototypenbau lernst du, wie aus einem Computermodell ein Produkt entsteht, welches man anfassen kann. Hier wirst du sägen, bohren, drehen, schweißen und montieren.

In der Metallfertigung erlernst du den Umgang mit computergesteuerten Laser-, Fräs- und Kantmaschinen. All diese Maschinen müssen gepflegt, gewartet und repariert werden. Davon wird dein Alltag in der Instandhaltungsabteilung bestimmt. Zwischendurch besuchst du Lehrgänge zu Hydraulik, Pneumatik und CNC Programmierung. Um dich auf die Zwischen- und Abschlussprüfung optimal vorzubereiten, nimmst du an mehrwöchigen Schulungen teil.

Zudem unterstützt du bei der Betreuung von Praktikanten und bei Aktionstagen.

### In welchen Abteilungen arbeitest du?

- \* In allen mit der Metallverarbeitung verbundenen Abteilungen, sowie in der Instandhaltung
- \* Gegebenenfalls auch bei Kunden vor Ort

## Worauf kommt es an?

### Anforderungen:

- \* **Geschicklichkeit und Auge-Hand Koordination** (z.B. für die Montage von Baugruppen und Maschinen)
- \* **Sorgfalt** (z.B. zum Ausrichten und Spannen von Werkstücken)
- \* **Technisches Verständnis und handwerkliches Geschick** (z.B. bei der Wartung der Maschinen und Produktionsanlagen)
- \* **Gute körperliche Konstitution vorteilhaft** (z.B. zur Reparatur von Maschinen)

### Schulfächer:

- \* **Physik** (z.B. zum Verstehen der Grundlagen der Elektro- und Steuerungstechnik)
- \* **Mathematik** (z.B. zur Berechnung der Maße, Volumina und Winkel für die Herstellung von Werkstücken und Ersatzteilen)
- \* **Informatik** (z.B. bei der Arbeit mit CNC-Maschinen)
- \* **Werken/Technik** (z.B. für die Bedienung und den richtigen Einsatz von Fräs-, Bohr- und Schneidemaschinen; zum technischen Zeichnen)

Weiterbildungen  
sind möglich...  
Wir unterstützen  
dich gerne dabei!



# Konstruktionsmechaniker (w/m)

## Was erwartet mich?

### Was machst du während deiner Ausbildung?

In deiner Ausbildung arbeitest du regelmäßig mit Maschinen und Werkzeugen. Daher vermitteln wir dir während einer mehrwöchigen Einarbeitungsphase die wichtigsten Grundlagen in Sachen Handhabung und Umgang.

Im Anschluss verbringst du den Rest des ersten Lehrjahres in der Lehrwerkstatt. Hier wird dir alles vermittelt, was du im späteren Berufsalltag bei PM benötigst.

Um all unsere technischen Abläufe kennenzulernen, arbeitest du in den folgenden Jahren in verschiedenen Abteilungen bei PM.

Im Prototypenbau wirst du lernen, wie aus einem Computermodell ein Produkt entsteht, welches man anfassen kann. Hier wirst du sägen, bohren, drehen, schweißen und montieren.

Den Umgang mit computergesteuerten Laser-, Fräs- und Kantmaschinen erlernst du in unserer Metallfertigung.

Du verbringst einige Wochen in den verschiedenen Montageabteilungen, um den korrekten Zusammenbau unserer Produkte zu erlernen. Außerdem werden wir dir in unserer Instandhaltungsabteilung alles Wichtige zum Thema Pflege, Wartung und Reparatur von Maschinen und Anlagen vermitteln.

Lehrgänge zu Hydraulik, Pneumatik und CNC Programmierung vervollständigen deine Ausbildung. Zur optimalen Vorbereitung auf die Zwischen- und Abschlussprüfung nimmst du an mehrwöchigen Schulungen teil.

Außerdem unterstützt du bei der Betreuung von Praktikanten und bei Aktionstagen.

### In welchen Abteilungen arbeitest du?

- \* In allen mit der Metallverarbeitung verbundenen Abteilungen, sowie in der Montage und Instandhaltung
- \* Gegebenenfalls auch bei Kunden vor Ort

### Ausbildungsdauer:

3,5 Jahre (Verkürzung möglich)

### Lernorte:

Ausbildungsbetrieb, Lehrwerkstatt und Berufsschule

### Schulabschluss:

Mind. Hauptschulabschluss nach Klasse 10

### Ausbildung möglich in:

Balve & Nordhausen

## Worauf kommt es an?

### Anforderungen:

- \* **Geschicklichkeit und Auge-Hand Koordination**  
(z.B. zum Verschrauben und Nieten von Metallbauteilen oder Setzen von Schweißpunkten)
- \* **Sorgfalt**  
(z.B. beim Präzisionsschneiden von Blechen)
- \* **Technisches Verständnis**  
(z.B. bei der Wartung von Maschinen und Anlagen)
- \* **Räumliches Vorstellungsvermögen**  
(z.B. zur Herstellung von Werkstücken nach technischen Zeichnungen)
- \* **Gute körperliche Konstitution vorteilhaft**  
(z.B. bei der Reparatur von Maschinen, Montagearbeiten)

### Schulfächer:

- \* **Werken/Technik** (z.B. für die Bedienung und den richtigen Einsatz von Fräs-, Bohr- und Schneidemaschinen; zum technischen Zeichnen)
- \* **Mathematik** (z.B. zur Berechnung von Winkeln, Längen, Flächen an Metallkonstruktionen)
- \* **Physik** (z.B. für die Einschätzung der Standfestigkeit von Konstruktionen)
- \* **Informatik** (z.B. bei der Arbeit mit CNC-Maschinen)

# Maschinen- und Anlagenführer (w/m)

**Ausbildungsdauer:**

2 Jahre\* (Verkürzung möglich)

**Lernorte:**

Ausbildungsbetrieb, Lehrwerkstatt  
und Berufsschule

**Schulabschluss:**

Mind. Hauptschulabschluss

**Ausbildung möglich in:** Balve & Nordhausen



## Was erwartet mich?

### Was machst du während deiner Ausbildung?

Am Anfang deiner Ausbildung erwirbst du zunächst grundlegende Kenntnisse im Umgang mit Maschinen und Werkzeugen, die du während deiner Ausbildung benötigst.

Auf die mehrwöchige Einarbeitungsphase folgen mindestens sechs Monate in der Lehrwerkstatt. Um den korrekten Zusammenbau unserer Produkte zu erlernen, arbeitest du einige Wochen in den verschiedenen Montageabteilungen. Außerdem werden wir dir in unserer Instandhaltung alles Wichtige zum Thema Pflege, Wartung und Reparatur von Maschinen und Anlagen vermitteln.

Hauptsächlich wirst du in Abteilungen arbeiten, in denen Maschinen eingerichtet und bedient werden. Nach kurzer Zeit bist du in der Lage viele Aufgaben/Probleme selbstständig zu lösen.

Die Betreuung von Praktikanten und die Unterstützung bei Aktionstagen gehören ebenfalls zu deinen Aufgaben.

### In welchen Abteilungen arbeitest du?

- \* In allen Abteilungen, in denen Maschinen und Anlagen betrieben werden
- \* Kurze Zeit in der Montage

## Worauf kommt es an?

### Anforderungen:

- \* **Sorgfalt**  
(z.B. für die Einstellung von Produktionsmaschinen)
- \* **Beobachtungsgenauigkeit und Aufmerksamkeit**  
(z.B. bei der Überwachung von Produktionsabläufen an Maschinen und Anlagen)
- \* **Entscheidungsfähigkeit und Reaktionsgeschwindigkeit**  
(z.B. bei Störungen an automatisierten Fertigungsmaschinen und -anlagen)
- \* **Technisches Verständnis und handwerkliches Geschick**  
(z.B. für die Montage und Demontage von Baugruppen oder Produktionsanlagen)

### Schulfächer:

- \* **Physik** (z.B. zur Bedienung von Maschinen und Anlagen sowie zur Anwendung verschiedener Prüfverfahren)
- \* **Werken/Technik**  
(z.B. bei der Kontrolle und Wartung von Maschinen und Anlagen; zum technischen Zeichnen)

\* Nur zwei Ausbildungsjahre mehr und du hast außerdem den Abschluss zum **Verfahrensmechaniker für Kunststoff- und Kautschuktechnik, Zerspanungs- oder Industriemechaniker!**

# Technischer Modellbauer (w/m)

## Fachrichtung Gießerei

**Weiterbildungen  
sind möglich...**  
Wir unterstützen  
dich gerne dabei!

**Ausbildungsdauer:** 3,5 Jahre (Verkürzung möglich)

**Lernorte:** Ausbildungsbetrieb, Lehrwerkstatt und Berufsschule

**Schulabschluss:** Mind. Schulabschluss mit Fachoberschulreife (Mittlere Reife)

**Ausbildung möglich in:** Balve

### Was erwartet mich?

#### Was machst du während deiner Ausbildung?

Du erwirbst zunächst grundlegende Kenntnisse im Umgang mit Maschinen und Werkzeugen, die du während deiner Ausbildung benötigst.

Außerdem arbeitest du einige Wochen in den verschiedenen Montageabteilungen, um unsere Produkte kennenzulernen.

Den Großteil der Ausbildung wirst du in unserem Modellbau verbringen. Zur Modellherstellung bearbeitest du Werkstoffe wie Hartholz, Kunststoffe oder Metall, beispielsweise durch Drehen, Bohren oder Fräsen. Dazu setzt du computergesteuerte Maschinen oder handgeführte Werkzeuge ein. Mit speziellen Messgeräten kontrollierst du die Abmessungen der Modelle und prüfst ihre Funktionsfähigkeit. Gelegentlich wirst du vorhandene Modelle ändern. Die Wartung und Instandsetzung von Modellen ist ein weiterer Punkt deiner Ausbildung.

Mehrwöchige Schulungen unterstützen dich bei der Vorbereitung auf die Zwischen- und Abschlussprüfung.

Die Teilnahme an Aktionstagen und die Betreuung von Praktikanten ergänzen deine alltäglichen Aufgaben.

#### In welchen Abteilungen arbeitest du?

- \* Im Modellbau
- \* Kurze Zeit in der Montage

### Worauf kommt es an?

#### Anforderungen:

- \* **Handwerkliches Geschick und technisches Verständnis** (z.B. bei der Arbeit mit Holz- und Metallbearbeitungswerkzeugen; beim Instandsetzen von Modellen und Fertigungseinrichtungen)
- \* **Räumliches Vorstellungsvermögen und rechnerische Fähigkeiten** (z.B. für die Arbeit mit technischen Zeichnungen und Skizzen; bei Maßstabsrechnungen)
- \* **Geschicklichkeit** (z.B. zur Bearbeitung von Modellen durch Fräsen, Schleifen, Feilen, Bohren)
- \* **Sorgfalt** (z.B. für das Herstellen maßgenauer Modelle)

#### Schulfächer:

- \* **Mathematik** (z.B. zum maßstabsgetreuen Berechnen und Anfertigen der Modelle)
- \* **Werken/Technik** (z.B. bei der Bearbeitung von Modellteilen; zum technischen Zeichnen)
- \* **Chemie** (z.B. für die Bestimmung der Eigenschaften von Werk- und Hilfsstoffen)

# Verfahrensmechaniker (w/m) für Kunststoff-/Kautschuktechnik

## Fachrichtung Formteile

### Was erwartet mich?

#### Was machst du während deiner Ausbildung?

Am Anfang deiner Ausbildung vermitteln wir dir die wichtigsten Grundlagen in Sachen Handhabung und Umgang mit Maschinen und Werkzeugen. Nach einer mehrwöchigen Einarbeitungsphase verbringst du mindestens sechs Monate in der Lehrwerkstatt. Dort wird dir alles beigebracht, was du im späteren Berufsalltag bei PM benötigst. Den Großteil der Ausbildung wirst du in unseren Kunststoffabteilungen verbringen. Du richtest Maschinen ein und erstellst oder modifizierst hierfür CNC-Maschinenprogramme. Zudem überwachst du die Fertigung und überprüfst, ob Maße und Oberflächenqualität der gefertigten Produkte den Vorgaben entsprechen.

Treten Störungen auf, stellst du deren Ursachen mithilfe geeigneter Prüfverfahren und Prüfmittel fest und sorgst umgehend für Abhilfe. Du übernimmst zudem Wartungs- und Inspektionsaufgaben an den Maschinen und überprüfst dabei vor allem mechanische Bauteile.

Außerdem verpackst, transportierst und lagerst du unsere Produkte und Werkzeuge fachgerecht.

Um Dir die grundlegenden Kenntnisse der Kunststoffformgebung zu vermitteln und dich optimal auf die Abschlussprüfung vorzubereiten, nimmst du an mehrwöchigen Schulungen teil. Zudem unterstützt du bei der Betreuung von Praktikanten und bei Aktionstagen.

#### In welchen Abteilungen arbeitest du?

- \* In unseren kunststoffverarbeitenden Abteilungen

<b>Ausbildungsdauer:</b>	3 Jahre (Verkürzung möglich)
<b>Lernorte:</b>	Ausbildungsbetrieb, Lehrwerkstatt und Berufsschule
<b>Schulabschluss:</b>	Mind. Schulabschluss mit Fachoberschulreife (Mittlere Reife)
<b>Ausbildung möglich in:</b>	Balve & Nordhausen

### Worauf kommt es an?

#### Anforderungen:

- \* **Sorgfalt**  
(z.B. zur Berechnung der benötigten Maschinenparameter)
- \* **Umsicht und Aufmerksamkeit**  
(z.B. für die Bedienung und Überwachung der Produktionsanlagen)
- \* **Reaktionsvermögen**  
(z.B. rasches Eingreifen bei Störungen)
- \* **Handwerkliches Geschick und technisches Verständnis**  
(z.B. zum Austausch von Bauteilen; bei der Wartung von Anlagen)

#### Schulfächer:

- \* **Physik** (z.B. für den Aufbau und die Funktionsüberprüfung von Pneumatikgrundschaltungen)
- \* **Chemie** (z.B. zur Bestimmung der Eigenschaften von Werk- und Hilfsstoffen)
- \* **Werken/Technik** (z.B. für das Einrichten und die Wartung von Maschinen und Anlagen zur Herstellung von Formteilen)

Weiterbildungen  
sind möglich...  
Wir unterstützen  
dich gerne dabei!

# Zerspanungsmechaniker (w/m)

## Fachrichtung Frästechnik

### Ausbildungsdauer:

3,5 Jahre (Verkürzung möglich)

### Lernorte:

Ausbildungsbetrieb, Lehrwerkstatt  
und Berufsschule

### Schulabschluss:

Mind. Schulabschluss  
mit Fachoberschulreife  
(Mittlere Reife)

**Ausbildung möglich in:** Nordhausen

### Was erwartet mich?

#### Was machst du während deiner Ausbildung?

In deiner Ausbildung arbeitest du regelmäßig mit Maschinen und Werkzeugen. Daher vermitteln wir dir während einer mehrwöchigen Einarbeitungsphase die wichtigsten Grundlagen in Sachen Handhabung und Umgang. Zudem wirst du einige Wochen in den verschiedenen Montageabteilungen und im Bereich Zuschnitt verbringen, um unsere Produkte kennenzulernen. Den Großteil der Ausbildung wirst du in unserem Werkzeugbau verbringen. Dort stellst du metallene Präzisionsbauteile für unsere Werkzeuge her. Du richtest Fräsmaschinen ein und erstellst oder modifizierst hierfür CNC-Maschinenprogramme. Zudem überwachst du die Fertigung und überprüfst, ob Maße und Oberflächenqualität der gefertigten Werkstücke den Vorgaben entsprechen. Treten Störungen auf, stellst du deren Ursachen mithilfe geeigneter Prüfverfahren und Prüfmittel fest und sorgst umgehend für Abhilfe. Du übernimmst außerdem Wartungs- und Inspektionsaufgaben an den Maschinen und überprüfst dabei vor allem mechanische Bauteile. Um dich auf die Zwischen- und Abschlussprüfung optimal vorzubereiten, nimmst du an mehrwöchigen Schulungen teil. Die Betreuung von Praktikanten und die Unterstützung bei Aktionstagen gehören ebenfalls zu deinen Aufgaben.

#### In welchen Abteilungen arbeitest du?

- \* Im Werkzeugbau
- \* Kurze Zeit in der Montage, dem Zuschnitt und der Instandhaltung

### Worauf kommt es an?

#### Anforderungen:

- \* **Sorgfalt**  
(z.B. zum Rüsten von Zerspanungsmaschinen)
- \* **Geschicklichkeit und Auge-Hand-Koordination**  
(z.B. beim Drehen, Fräsen und Schleifen von Metall)
- \* **Beobachtungsgenauigkeit**  
(z.B. bei der Überwachung des Zerspanungsprozesses)
- \* **Technisches Verständnis**  
(z.B. für Einstell-, Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten)

#### Schulfächer:

- \* **Mathematik** (z.B. zur Berechnung von Längen, Flächen, Winkeln; für das Ermitteln und Anpassen von Maschinenwerten beim maschinellen Spanen)
- \* **Informatik** (z.B. für die Arbeit mit CNC-Maschinen)
- \* **Physik** (z.B. zur Beurteilung von Fertigungsverfahren und Werkstoffeigenschaften)
- \* **Werken/Technik** (z.B. für die Bedienung und den richtigen Einsatz von Fräs- Bohr- und Schneidemaschinen; zum technischen Zeichnen)



# Industriekaufmann (w/m)

- Ausbildungsdauer:** 3 Jahre (Verkürzung möglich)
- Lernorte:** Ausbildungsbetrieb und Berufsschule
- Schulabschluss:** Mind. Schulabschluss mit Fachoberschulreife (Mittlere Reife)
- Ausbildung möglich in:** Balve & Nordhausen



## Was erwartet mich?

### Was machst du während deiner Ausbildung?

Industriekaufleute steuern betriebswirtschaftliche Abläufe in Unternehmen.

Bei uns vergleichst du Angebote, verhandelst mit Lieferanten und betreust die Warenannahme und -lagerung. In der Arbeitsvorbereitung planst, steuerst und überwachst du die Herstellung unserer Produkte und unterstützt bei der Erstellung von Betriebsaufträgen. Kalkulationen und Angebote erarbeiten, Onlineverhandlungen und Kundengespräche bestimmen im Verkauf deinen Alltag. Im Bereich Rechnungswesen/ Finanzbuchhaltung bearbeitest, buchst und kontrollierst du die im Büroalltag anfallenden Vorgänge. Den Versand unserer Produkte inklusive aller notwendigen Dokumente planst und steuerst du in unserer Versandabteilung. Im Personalwesen bearbeitest du Anträge, hilfst bei der Lohnabrechnung und überwachst die Personalzeiterfassung.

Zudem unterstützt du bei der Betreuung von Praktikanten und bei Aktionstagen.

### In welchen Abteilungen arbeitest du?

- \* Ein paar Wochen in unserer Produktion
- \* Du durchläufst alle Verwaltungsabteilungen
- \* Zu Beginn des zweiten Ausbildungsjahres erhältst du einen dreiwöchigen Einblick in die Abläufe unseres Zweigwerks
- \* Gelegentlich nimmst du an Besprechungen und Kundenterminen teil

## Worauf kommt es an?

### Anforderungen:

- \* **Kaufmännisches Denken, Verhandlungsgeschick und Teamfähigkeit**  
(z.B. kosteneffiziente Verhandlungen mit Lieferanten führen)
- \* **Kommunikationsfähigkeit, Kontaktbereitschaft sowie Kunden- und Serviceorientierung**  
(z.B. Kundengespräche führen, Teilnahme an Messen und Ausstellungen)
- \* **Sorgfalt und Konzentrationsfähigkeit**  
(z.B. bei der Erstellung von Stücklisten und Betriebsaufträgen)
- \* **Organisatorische Fähigkeiten**  
(z.B. den Versand der Produkte planen und steuern)

### Schulfächer:

- \* **Mathematik** (z.B. zur Ermittlung der Kosten für Fertigungsmaterial oder Gehälter)
- \* **Wirtschaft** (z.B. zum Verstehen von Geschäftsvorgängen)
- \* **Englisch** (z.B. bei internationalen Kunden- oder Lieferantenkontakten)
- \* **Deutsch** (z.B. im schriftlichen oder mündlichen Kundenkontakt)

# Produktionstechnologe (w/m)

**Weiterbildungen  
sind möglich...**  
Wir unterstützen  
dich gerne dabei!

## Was erwartet mich?

### Was machst du während deiner Ausbildung?

Während deiner Ausbildung wirst du im Alltag mit vielen Maschinen, Werkzeugen und Produkten in Kontakt kommen. Daher werden wir dir in den ersten Wochen deiner Ausbildung die dafür grundlegenden Kenntnisse vermitteln. Im weiteren Verlauf deiner Ausbildung arbeitest du nicht nur im Betrieb, sondern auch in der Arbeitsvorbereitung und der Konstruktionsabteilung. In der Fertigung unterstützt und lernst du im Bereich der Kunststofffertigung (EPP/PU) und der Lasertechnik. Außerdem arbeitest du in der Qualitätsprüfung und sammelst dort viele Erfahrungen, die dir im späteren Berufsalltag helfen werden. Bei der Einführung neuer Produkte/Produktionsprozesse wirst du eingebunden und überwachst die Einhaltung der Qualitätsmerkmale und Abläufe. Durch deine vielfältige Ausbildung bist du am Ende der Ausbildung in der Lage, als Bindeglied zwischen Konstruktion, Arbeitsvorbereitung und Fertigung zu arbeiten. Neben dem Berufsschulunterricht (Blockunterricht) nimmst du im Laufe deiner Ausbildung an verschiedenen Lehrgängen (z.B. Schweißen, CAD, Hydraulik, Programmieren) teil. Die Teilnahme an Aktionstagen und die Betreuung von Praktikanten ergänzen deine alltäglichen Aufgaben.

### In welchen Abteilungen arbeitest du?

- \* Du arbeitest in der Arbeitsvorbereitung, Konstruktion, Kunststofffertigung, Metallfertigung und der Qualitätssicherung

<b>Ausbildungsdauer:</b>	3 Jahre (Verkürzung möglich)
<b>Lernorte:</b>	Ausbildungsbetrieb und Berufsschule
<b>Schulabschluss:</b>	Abitur (Hochschulreife)
<b>Ausbildung möglich in:</b>	Nordhausen

## Worauf kommt es an?

### Anforderungen:

- \* **Beobachtungsgenauigkeit und Aufmerksamkeit** (z.B. zur Überwachung von Produktionsprozessen)
- \* **Handwerkliches Geschick und technisches Verständnis** (z.B. beim Aufstellen und Warten von Anlagen; um Prozessabläufe zu strukturieren)
- \* **Sorgfalt und Teamfähigkeit** (z.B. bei der Ermittlung und Einstellung von Prozessparametern; für die Zusammenarbeit mit anderen bei der Maschinenbedienung, -einstellung)
- \* **Flexibilität** (z.B. für wechselnde Arbeitssituationen und -orte)

### Schulfächer:

- \* **Technik** (z.B. zur Analyse von technischen Abläufen)
- \* **Mathematik** (z.B. bei der Auswertung von Prüfergebnissen)
- \* **Informatik** (z.B. für die Erstellung von Steuerungsprogrammen)
- \* **Physik** (z.B. zur Festlegung eines geeigneten Fertigungsverfahrens)

# Wir suchen DICH!

**Paul Müller**  
**Transport- und Verpackungsmittel GmbH**

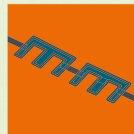
**Werk Balve**

Brobecke 1 · D-58802 Balve  
Telefon +49 2375 9181-0  
Telefax +49 2375 9181-30

**Werk Nordhausen**

An der Helme 12 · D-99734 Nordhausen  
Telefon +49 3631 6263-0  
Telefax +49 3631 6263-30

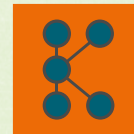
ausbildung@paulmueller.de  
www.paulmueller.de



Routenzug-  
systeme



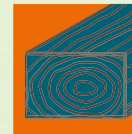
Gefahrgut-  
behälter



Kunststofftrays/  
-formteile



Standard-/  
Sonder-  
ladungsträger



Holz-  
verpackungen