

## Unternehmensprofil



## The true measure

Minebea Intec ist führender Hersteller industrieller Wäge- und Inspektionstechnologien. Unsere Mission ist es, die Zuverlässigkeit und Effizienz der Produktionsprozesse unserer Kunden zu erhöhen. Dafür bieten wir hochwertige Produkte, Lösungen und Services, die ein hohes Maß an Sicherheit geben.

Die Leistungsstärke von Minebea Intec basiert auf rund 150 Jahren Erfahrung, ausgeprägter German Quality und kontinuierlichen Investitionen in die Entwicklung innovativer Technologien. Unsere starke globale Präsenz und ein umfassendes Netzwerk an Distributionspartnern stellen sicher, dass unsere Kunden sich zu jedem Zeitpunkt und an jedem Ort auf höchste Minebea Intec Qualität verlassen können. Unser Anspruch, starke Standards in allen Bereichen unseres Unternehmens zu setzen, spiegeln sich wider in unserem Markenlogan „The true measure“.

Mit dem Kauf eines Produktes von Minebea Intec entscheiden sich jeden Tag Kunden weltweit für mehr als innovative Technologien: Sie entscheiden sich auch für hochwertige Serviceleistungen und umfassenden Support über den gesamten Lebenszyklus ihres Produktes hinweg. Unser Ziel ist es, die Anforderungen unserer Kunden aus den verschiedensten Industrien zu erfüllen und der erste Ansprechpartner für Wäge- und Inspektionstechnologien zu sein. Kurz: der beste Experte für Sie!



Ausführliche Informationen über Minebea Intec, unsere Produkte und Serviceleistungen oder die Adressen unserer Niederlassungen und Partner in Ihrem Land erhalten Sie unter [www.minebea-intec.com](http://www.minebea-intec.com).

### Produkte und Lösungen von Minebea Intec sind eine feste Größe in vielen Branchen

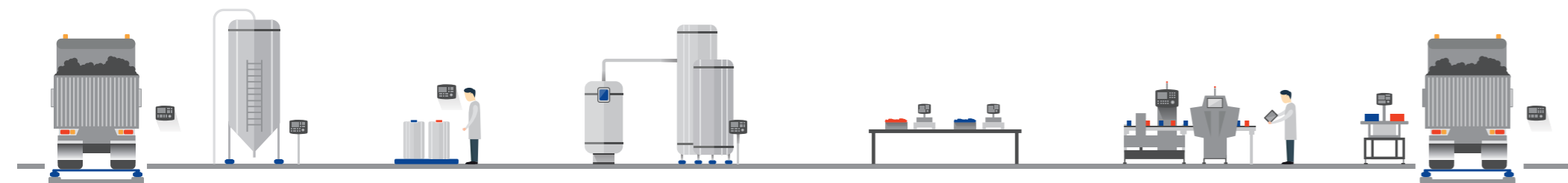


- Minebea Intec Vertrieb - Service
- Minebea Intec Produktion - Vertrieb - Service
- Vertriebspartner (Größe bezieht sich auf Anzahl der Partner)
  - bis zu 5
  - bis zu 20
  - über 20

### Die MinebeaMitsumi Gruppe

Die MinebeaMitsumi Gruppe ist ein globaler Hersteller elektro-mechanischer Komponenten mit hoher Genauigkeit für zahlreiche Industriebranchen. Minebea wurde 1951 in Japan gegründet, Mitsumi im Jahr 1954. Das Unternehmen beschäftigt heute rund 80.000 Mitarbeiter und verfügt über mehr als 120 Produktionsstätten sowie Vertriebs- und Service Niederlassungen rund um den Globus. Für viele Produkte ist die MinebeaMitsumi Gruppe die Nr. 1 im Hinblick auf die globalen Marktanteile.

# Unser Produktportfolio



Annahme und Lagerung loser Materialien	Wareneingang	Annahme von Stückgut	Automatisierte Produktionssysteme	Manuelle Produktion	Verpackung	Warenausgang
Genauere Kontrolle der angelieferten und gelagerten Materialien	Für die vollständige Prozesskontrolle	Lösungen, die Genauigkeit und Nachverfolgbarkeit sicherstellen	Gewährleistung der Produktqualität und Lebensmittelsicherheit	Qualitätssicherung des Endprodukts		
 <p>Komponenten und Lösungen zur Fahrzeugverwiegung (analog/digital)</p>	 <p>Komponenten und Lösungen zur Siloverwiegung</p>	 <p>Dosieren und Rezeptieren</p>	 <p>Dynamische Kontrollverwiegung/ Metalldetektion</p>	 <p>Verwiegung/Kommissionierung Warenausgang</p>		
 <p>Fremdkörperdetektion (Metalldetektion/Röntgeninspektion)</p>	 <p>Komponenten und Lösungen zur Behälterverwiegung (analog/digital)</p>	 <p>Portionieren und Kontrollverwiegen</p>	 <p>Röntgeninspektion</p>	 <p>Dynamische Kontrollwaagen für hohe Lasten</p>		
<p>Dies ist ein Querschnitt aus unseres umfangreichen Portfolios. Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für eine Vielzahl Anforderungen: Von einfach bis komplex, von explosionsgeschützt bis zum Hygienic Design.</p>		 <p>Rezeptieren und Rezeptverwiegung</p>	 <p>Fertigpackungskontrolle und Statistische Prozesskontrolle</p>	 <p>Komponenten und Lösungen zur Fahrzeugverwiegung (analog/digital)</p>		



Wir beliefern die Industrie mit Produkten, Lösungen und Serviceleistungen zur Erhöhung der Zuverlässigkeit, Sicherheit und Effizienz von Produktions- und Verpackungslinien. Unser Portfolio umfasst sämtliche Anwendungen von der Wareneingangskontrolle bis hin zur Warenauslieferung, einschließlich automatischer und manueller Prozesse sowie dem Abfüllen und Verpacken.

## Unsere Serviceleistungen

Dank unserer weltweiten Präsenz stehen wir und unsere zertifizierten Partner unseren Kunden überall auf der Welt und über den gesamten Lebenszyklus unserer Produkte und Lösungen hinweg zur Seite: von der Auswahl der richtigen Geräte und Systeme bis hin zu Upgrades, Ersatzteilen und Trainings.

### Engineering Support und Global Solutions – für optimale Lösungen

- Beratung bei der Auswahl der optimalen Produkte oder Lösungen im Hinblick auf die gewünschte Performance, Präzision und Kosten
- Design-In-Support bei der Integration unserer Produkte und Lösungen in bestehende Konstruktionen
- Kundenspezifische Produkte oder Lösungen – auf individuelle Anforderungen angepasst

### Upgrades – zur Aktualisierung und Leistungsverbesserung

- Hardware- und Software-Upgrades
- Modernisierung von Geräten und Systemen

### Schulungen – zur Steigerung der Kompetenz

- Praxisorientierte Trainingsinhalte, die Fehlbedienung, Ausfallzeiten sowie Wartungskosten reduzieren und dabei die Geräteperformance und Linieneffizienz steigern
- Seminare zur Wissensvermittlung in den Bereichen Regularien und Technologien

### Inbetriebnahme – für einen termingerechten Produktionsstart

- Mechanische und/oder elektrische Installation, Inbetriebnahme sowie Trainings für die Aufstellung und Anwendung
- Kalibrierung oder Konformitätsbewertung der Geräte und Systeme gemäß gesetzlicher Vorschriften für die Messtechnik
- Gerätequalifikation (IQ/OQ)

### Wartung und Reparatur – für gesicherte Verfügbarkeit und Leistung

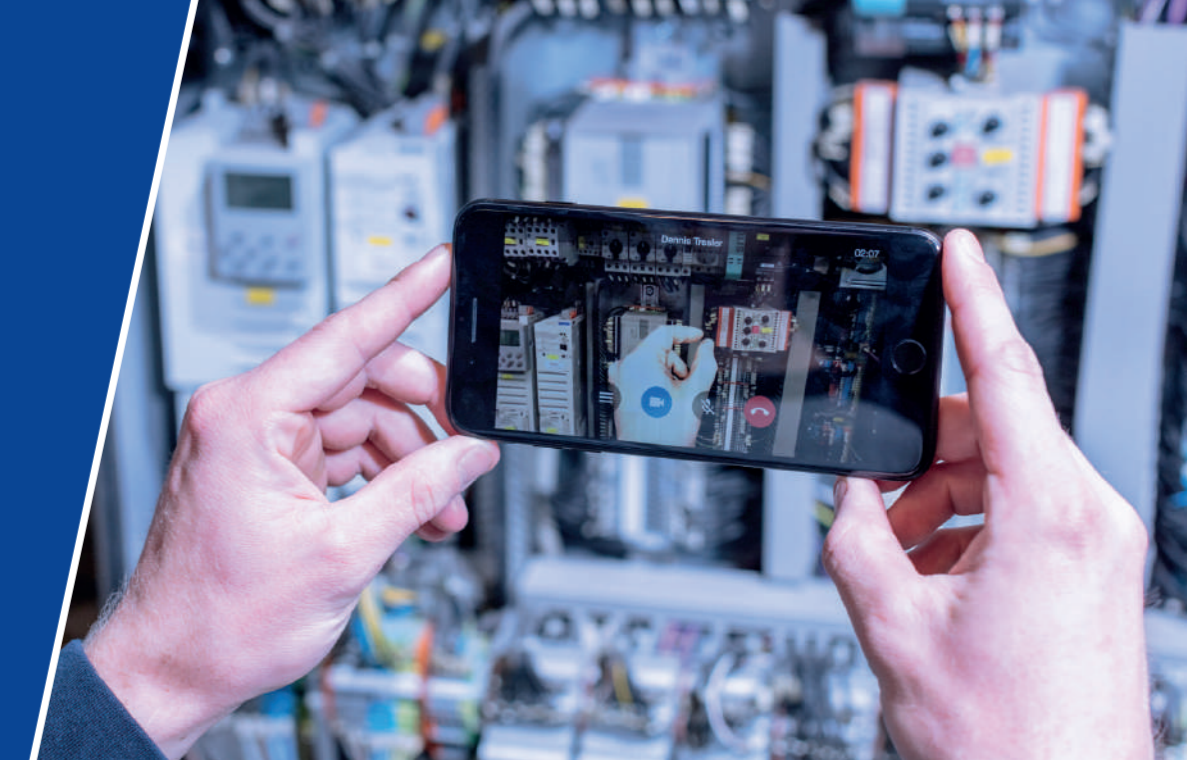
- Kalibrierung oder Eichvorbereitung der Geräte und Systeme gemäß gesetzlicher Vorschriften und Standards für die Messtechnik
- Vorbeugende Wartung zur Absicherung der kontinuierlichen Verfügbarkeit und Performance der Geräte
- Reparaturleistungen, einschließlich Notfall-Service-Verträgen für eine garantierte Bearbeitungszeit
- Professioneller Ersatzteilservice
- Remote-Serviceleistungen wie z. B. das Servicetool miRemote basierend auf Augmented Reality – für Erste Hilfe-Support vor Ort



Für detaillierte Informationen besuchen Sie bitte unsere Website oder kontaktieren

[info@minebea-intec.com](mailto:info@minebea-intec.com)

**engineering support**  
by Minebea Intec



## Unsere Vision

---

*Wir sind eine treibende Kraft für die weitere Globalisierung und Konzentration unserer Branche.*

Unser Vision Statement fasst das Bild der erfolgreichen Zukunft zusammen, auf die wir hinarbeiten. Es dient uns als Rahmen für unsere Strategie, lenkt unser Geschäft weiter in die Zukunft und inspiriert unser globales Team bei der täglichen Arbeit.

## Unsere Mission

---

*Wir bieten innovative Wäge- und Inspektionslösungen, welche die Anforderungen unserer Kunden erfüllen und ihnen helfen, die Sicherheit, Zuverlässigkeit und Effizienz ihrer Prozesse zu erhöhen.*

Unsere Mission beschreibt den Zweck unseres Unternehmens. Sie zeigt, wo die einzelnen Bedürfnisse unserer Mitarbeiter, Kunden, Partner und Aktionäre stehen: im Mittelpunkt unseres Denkens und Handelns.



## Unsere Markenwerte

---

Um sicherzustellen, dass die Marke Minebea Intec jedem, der mit unserem Unternehmen in Verbindung steht, echte Vorteile bietet, dienen unsere vier Markenwerte als Leitfaden für unser tägliches Handeln und unsere Entscheidungen.

### **Technologischer Vorsprung**

Wir investieren kontinuierlich in die Forschung und Entwicklung neuer Technologien und Produkte. Auf diese Weise unterstützen wir unsere Kunden bei der Optimierung sicherer, verlässlicher und effizienter Prozesse.

### **Vertrauen**

Das Vertrauen unserer Kunden, Partner sowie Mitarbeiter in unsere Organisation, Produkte und Serviceleistungen ist über Jahrzehnte gewachsen und bildet das Fundament unseres Unternehmens. Als Marke Minebea Intec wollen wir dieses Vertrauen weiter stärken, indem wir unsere Markenwerte täglich in die Praxis umsetzen.

### **Intuitiv**

Dieser Markenwert steht nicht nur für die positive Erfahrung, die wir unseren Kunden und Partnern versprechen wenn sie unsere Produkte installieren, betreiben und bedienen. Er beschreibt auch die Art und Weise wie wir mit unseren Kunden interagieren – vom Erstkontakt über unsere Website oder Vertriebsorganisation bis zur Auslieferung unserer Produkte und den After-Sales Service.

### **Professionell**

Der Markenwert Professionell zeigt, wie wir unsere Ziele erreichen. Wenn jeder von uns unsere Kunden in den Mittelpunkt seines Denkens und Handelns stellt, werden wir zunehmend deren Bedürfnisse erfüllen.

## Unternehmenskultur

---

Unsere starke Unternehmenskultur, die Qualität und die Professionalität unserer Mitarbeiter sind die Basis für anhaltenden Erfolg. Wir alle sind stolz darauf, Teil der MinebeaMitsumi Gruppe zu sein. Wir sind mit Leidenschaft und Freude bei der Arbeit und arbeiten professionell als global orientiertes Team zusammen. Durch flache Hierarchien sind wir flexibel und effizient.

Das Management von Minebea Intec hat Vorbildcharakter, ist enthusiastisch, vertraut seinen Teams und fördert diese entsprechend ihren Fertigkeiten und Wünschen.

Wir kümmern uns um die Weiterentwicklung unserer Mitarbeiter, indem wir sie herausfordern und dazu ermutigen, eigenständig zu denken und zu handeln. Wir bieten ihnen berufliche und persönliche Schulungsoptionen sowie diverse Aktivitäten, die zu einer positiven Work-Life-Balance beitragen.



## Unsere Management Leitlinien

Als stolzes Mitglied der MinebeaMitsumi Gruppe haben wir die grundsätzlichen Minebea Management Leitlinien übernommen. Diese geben uns Orientierung für unser tägliches Handeln.

### Minebea Intec soll ...

- ein Unternehmen sein, auf das jeder Mitarbeiter stolz ist
- das Vertrauen unserer Kunden verdienen und bewahren
- die Erwartungen unserer Stakeholder erfüllen
- in Harmonie zusammenarbeiten mit den lokalen Gesellschaften
- zur globalen Gesellschaft beitragen und diese fördern



## Partnerschaft

Wir unterstützen unsere Kunden in über 65 Ländern weltweit. In vielen Ländern verfügen wir über eigene Vertriebs- und Serviceorganisationen. In anderen Ländern und in bestimmten Regionen oder Branchen arbeiten wir eng mit qualifizierten Firmen zusammen, die zertifizierte Mitglieder unseres Partnership Program sind.

Mithilfe unserer sorgfältigen Qualifizierungs- und Zertifizierungsprogramme stellen wir sicher, dass unsere Kunden von unseren Partnern genauso kompetent und professionell unterstützt werden wie von uns. Jeder Partner erhält offizielle Zertifikate, die einen Überblick über seine Qualifikationen und Fachbereiche geben.

**partnership program**  
by Minebea Intec



# Innovation

Wir investieren verstärkt in die Entwicklung führender Technologie und neuer Produkte. Damit diese Investitionen unsere Kunden bei der Optimierung der Sicherheit, Zuverlässigkeit und Effizienz ihrer Prozesse auch wirklich unterstützen, fördern wir eine Unternehmenskultur, in der systematische und nachhaltige Kreativität und Innovation gelebt werden.

Dieser Kultur liegt unsere Einstellung zugrunde, dass unsere Kunden im Mittelpunkt unseres Denkens und Handelns stehen. Mithilfe von Methoden wie dem Customer Process Monitoring verschaffen wir uns einen Überblick über die aktuellen und zukünftigen Bedürfnisse der Kunden. Auf der Suche nach innovativen Lösungen, die diese Anforderungen erfüllen sollen, führen wir nicht nur technische Untersuchungen durch, sondern setzen auch strukturierte Kreativität ein. In vielen Prozessphasen ziehen wir interne und externe Experten aus verschiedenen Fachgebieten hinzu, darunter Partner und Kunden.

Unser bewährtes Qualitätsmanagementsystem stellt uns die notwendigen Verfahren und Tools zur Verfügung, um unseren Innovationsprozess effektiv zu verwalten und sicherstellen zu können, dass wir Anforderungen bezüglich Markteinführung und ROI erfüllen.





# Alles aus einer Hand

Minebea Intec bietet Produkte, Lösungen und Serviceleistungen zur Verbesserung der Zuverlässigkeit, Sicherheit und Effizienz von Produktions- und Verpackungslinien in der Industrie. Vom Wareneingang bis zum Warenausgang – unser Portfolio umfasst eine Vielzahl automatischer und manueller Wäge- und Inspektionssysteme sowie Software und Serviceleistungen für verschiedenste Anwendungen und Industrien.

## Prozessverriegung & Automatisierung

- Behälter- und Silowaagen
- Tisch- und Bodenwaagen
- Komponenten für Fahrzeugwaagen
- Dosierung und Rezeptierung

## Qualitätssicherung

- Kontrollwaagen
- Röntgeninspektionssysteme
- Metalldetektoren
- Statistische Prozesskontrolle

## Serviceleistungen

- Technische Unterstützung
- Upgrades
- Inbetriebnahme
- Schulungen
- Wartung und Reparatur



**Minebea Intec GmbH**

Meiendorfer Straße 205 A, 22145 Hamburg

Telefon +49.40.67960.303

E-Mail [info@minebea-intec.com](mailto:info@minebea-intec.com)

[www.minebea-intec.com](http://www.minebea-intec.com)



**Minebea**  
**intec**  
The true measure