

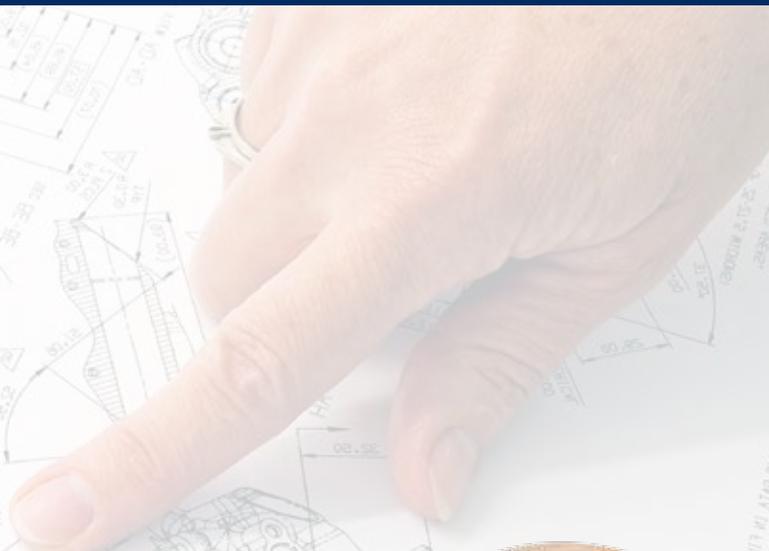


burgtec 

systemlösungen

drehen • fräsen • bohren • montieren

**Wir drehen und fräsen es,
wie Sie wollen.**



Produkte

Wir produzieren, was Sie brauchen. Präzise.

Die Kunden unserer Produkte kommen aus den unterschiedlichsten Branchen. Entsprechend verschieden sind Bedarf und Anforderungen. Denen wir jedoch stets in höchster Präzision entsprechen. Ausnahmslos.

Produktion

Absolut geradlinig – nur bei der Qualität.

Einer unserer Produktionsschwerpunkte ist die Verarbeitung von Rohren und Stangen zu Dreh- und Frästeilen mit Durchmessern zwischen 3 und 67 Millimetern, bei Futterarbeiten bis zu 220 Millimetern. Bei Stückzahlen zwischen 100 und einigen Millionen bleiben wir nur bei einem absolut geradlinig: bei unserem hohen Qualitätsanspruch.

Materialien und Oberflächen

Mit dem speziellen Dreh.

Wir verarbeiten verschiedenste Werkstoffe wie zum Beispiel Messing (auch bleiarm oder bleifrei), Rotguss, Kupfer, Bronze, diverse Edelstähle, Automatenstahl und Kunststoff.

Falls Sie für Ihre Produkte eine Oberflächenbehandlung wünschen, bieten wir Ihnen auch hier nahezu alle Veredelungen an (Verchromen, Vernickeln, Verzinken, Beschichten, Schleifen, Polieren, Glühen, Vergolden, Diamantieren, Glanzdrehen).



Montage

Spielräume passgenau nutzen.

In unserer Montage entstehen aus eigengefertigten, zugekauften und beigestellten Teilen ganze Baugruppen. Auf Wunsch direkt für den Einzelhandel verpackt und etikettiert.

Service

Präzise in der Ausführung.

Bei uns erhalten Sie mehr als nur Dreh- und Frästeile. Unser Servicepaket umfasst die Beratung schon bei der Konstruktion und Optimierung Ihrer Produkte. Auch hinsichtlich der Werkstoffauswahl stehen wir Ihnen mit unserem Know-how gerne zur Verfügung. Zum Service gehört bei uns ebenfalls Flexibilität beim Thema Lagerhaltung und Liefermodelle wie zum Beispiel Konsignationslager, Kanban-, Just-in-time-Lieferung usw.

Unsere Systemlösungen auf einen Blick:

Wir verarbeiten: Messing / Rotguss / Kupfer / Bronze / Edelstahl / Automatenstahl / Kunststoff / bleiarmede und bleifreie Legierungen (Cuphin, Ecobrass)

Wir fertigen: Abmessungen zwischen 3 und 220 mm Durchmesser, Kurz- und Langdrehteile in Losgrößen zwischen 50 und mehreren Millionen Stück, Klein-, Mittel- und Großserien

Wir veredeln: Oberflächen fertigen wir nach Wunsch blank, geschliffen, poliert, diamantiert, verchromt, vernickelt, verzinkt, vergoldet, gegläht, beschichtet u. a.

Wir können: Glanzdrehen für anspruchsvolle Oberflächen bei höchster Formgenauigkeit (z. B. Diamantieren von Zierteilen mit konkaven oder konvexen Oberflächen)

Wir bieten: Konstruktionsberatung und Optimierung sowie flexible Lagerhaltungs- und Liefermodelle (Konsignationslager, Kanban-, Just-in-time-Lieferung)



Unternehmen

Menschen, Material und Maschinen – unser Anspruch, Ihre Anforderung.

Als etabliertes Unternehmen der Metallbranche basiert unser Erfolg auf Tradition und Erneuerung. 1937 von Maschinenschlosser Heinrich Lamberts und seinem Schwager, Werkzeugmacher Walter Burghoff, als konzernunabhängiges Familienunternehmen gegründet, arbeiten wir seither in der Tradition höchster Präzision und Qualitätsarbeit – adaptiert auf einen stets technisch aktuellen Maschinenpark, ein modernes Qualitätsmanagement und exzellent ausgebildete Mitarbeiter.

Rund 80 überwiegend bei uns ausgebildete Zerspanungsmechaniker, Betriebstechniker, Fachkräfte für Lagerlogistik und Industriekaufleute durchlaufen nicht nur während ihrer Ausbildung bei uns innovative Qualifizierungen mit hohem praktischen und theoretischen Niveau. Auch danach qualifizieren wir ständig weiter – um mit den Anforderungen unserer Kunden zu wachsen und für die Zukunft gerüstet zu sein. Was wir uns – Bestandteil unseres Qualitätsmanagement-Systems – regelmäßig von externer Stelle bestätigen lassen. Wir sind zertifiziert nach ISO 9001:2000 und Ökoprotit-Standard.

Maschinenpark

Komplettanbieter für komplexe Anforderungen.

Als Komplettanbieter steht und fällt unsere Qualität und Leistungsstärke mit der unseres Maschinenparks. Der ganz selbstverständlich modernsten technischen Entwicklungen und Standards entspricht. Immer.

Fertigung komplexer Dreh- und Frästeile

- Dreh-Fräs-Zentren mit 3 Revolvern und 2 Spindeln (max. Ø 77 mm) / 5-Achsen-CNC-Fräszentrum (560 x 410 x 410 mm)

Fertigung von Langdrehteilen

- CNC-Langdrehautomaten (max. Ø 32 mm)

Fertigung von Großserien

- CNC- und kurvengesteuerte 6- und 8-Spindel-Drehautomaten (max. Ø 67 mm)

Fertigung von präzisen Bearbeitungswerkzeugen

- CNC-5-Achsen-Schleifmaschine

Wir produzieren

Spitzenqualität zu Spitzenpreisen.

Wie? Indem wir eine ökonomisch sinnvolle Produktion mit ökologischem Verantwortungsbewusstsein verbinden. Wir sparen Ressourcen, nutzen innovative und recycelte Materialien und schützen die Umwelt durch geschlossene Kreisläufe, moderne Gebäude-, Steuerungs- und Luftfiltertechnik.

Sonstige Maschinen

- CNC-gesteuertes robotergestütztes Dreh-/Fräszentrum (bis max. Ø 220 mm)
- CNC-gesteuerte Hochpräzisions-Drehautomaten zum Glanz-/Feinstdrehen (bis max. Ø 120 mm)
- Kurvengesteuerte Einspindel-Drehautomaten (bis max. 60 mm)
- Diverse Nachbearbeitungsmaschinen zum Fräsen, Bohren, Stanzen, Gewindeschneiden, Pressen
- Highlights: Online-Maschinendatenerfassung / Mehrschichtbetrieb / Automatische Unterflur-Späneförderung



- Zertifiziert nach ISO 9001:2008; Erstzertifizierung: 1998
- Umweltzertifizierung gemäß Ökoprotit-Standard seit 2007
- Integriertes Managementsystem (Qualität, Arbeitsschutz, Umwelt, Energie)
- Mitglied im Verband der deutschen Drehteileindustrie seit 1984

burgtec

systemlösungen

drehen • fräsen • bohren • montieren



Kontakt

Dreh- und Angelpunkt unserer Zusammenarbeit

Sie haben Fragen, wünschen persönliche Beratung oder ein Angebot? Wir sind gerne für Sie da.

Burgtec Systemlösungen GmbH & Co. KG
Zollhausstraße 27
D-58640 Iserlohn
Tel.: +49 2371 9673-0
Fax: +49 2371 9673-29
E-Mail: info@burgtec.de



www.burgtec.de

FUDICKAR
Sauerländer Metallhandel GmbH

Messinglegierungen für
Trinkwasseranwendungen

bleihaltig – bleiarm – bleifrei – **CUPHIN®**

Wir stellen uns den Herausforderungen von heute – und für die Zukunft!
Ihre Lösung ab Lager verfügbar: Messing (CuZn39Pb3, CuZn40Pb2, CuZn42, CuZn38As, CuZn21Si3P)

FUDICKAR Sauerländer Metallhandel GmbH, Telefon +49 2334 9603 0, info@fmh-metalle.de, www.fmh-metalle.de

**Rotguss
Bronzen
Aluminiumbronze
Aluminium
Messing
Kupfer
Grauguss
in allen Zuschnitten**

BEYER
Mittelrheinische Metallgießerei

Mittelrheinische Metallgießerei
Heinrich Beyer GmbH & Co. KG
Postfach 1565 · 56605 Andernach
Tel. 02632/4004-0 · Fax -56
www.mmhb.de · mail: info@mmhb.de